WERKZEUGHALTER
WERKZEUGE
SPANNMITTEL

TD

für Grundmaschine und Zusatzeinrichtungen

Ausgabe Sept. 1980

Bestell Nr. 642 103

TRAUB

HERMANN TRAUB MASCHINENFABRIK 7313 REICHENBACH/FILS

Telefon**(07153) 621 · Telegrammadresse: Traubautomat · Telex 07266 823 tra d

INHALTSVERZEICHNIS TD

WERKZEUGHALTER FÜR QUERSUPPORT S1 / S2	512.100 - 512.114
FÜR SENKRECHTSUPPORT S3 / S4	536.100 - 536.103
FÜR BOHRREITSTOCK	513.100 - 513.109
FÜR LANGDREHEINRICHTUNG S1	540.100 - 540.101

WERKZEUGHALTER FÜR STERNREVOLVER

Werkstoffanschläge	546.100
Bohrerhalter	546.101 - 546.105
Reibahlenhalter	546.106
Ausdrehhalter	546.110 - 546.111
Bohr- und Drehstahlhalter, Dreheinsätze	546.112 - 546.119
Drehhalter	546.120 - 546.121
Dreh- und Führhalter, Backen - und Rollenhaltestücke	546.122 - 546.127
Spitze, mitlaufend, Körnerspitzen	546.128
Verschiebe - und Schwinghalter	546.129 - 546.130
Bohr- und Drehstahlhalter mit REGOFIX - Spannzangen	546.131 - 546.132
Schneideisen - und Gewindebohrerhalter, Schneideisenkappen	546.140 - 546.143
Räumhalter innen und aussen	546.150 - 546.151
Rändelhalter	546.152
Rotierende Werkzeughalter	546.160 - 546.164

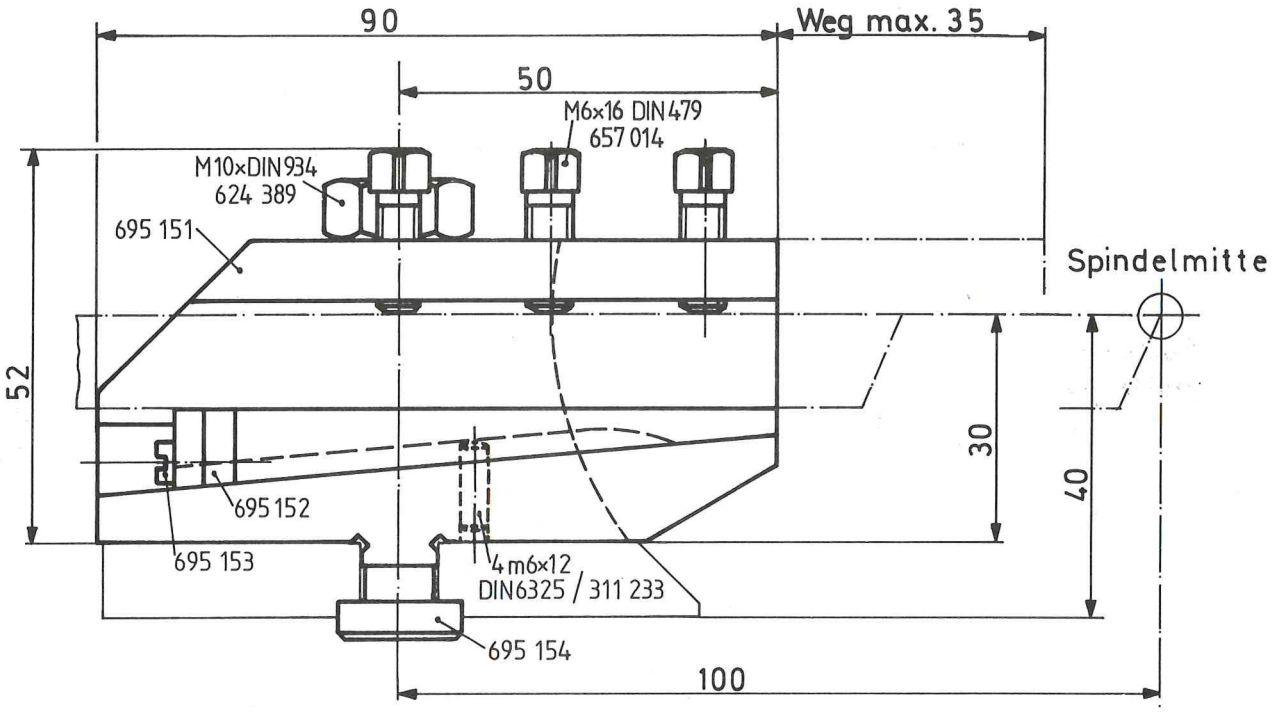
WERKZEUGE UND SPANNBUCHSEN

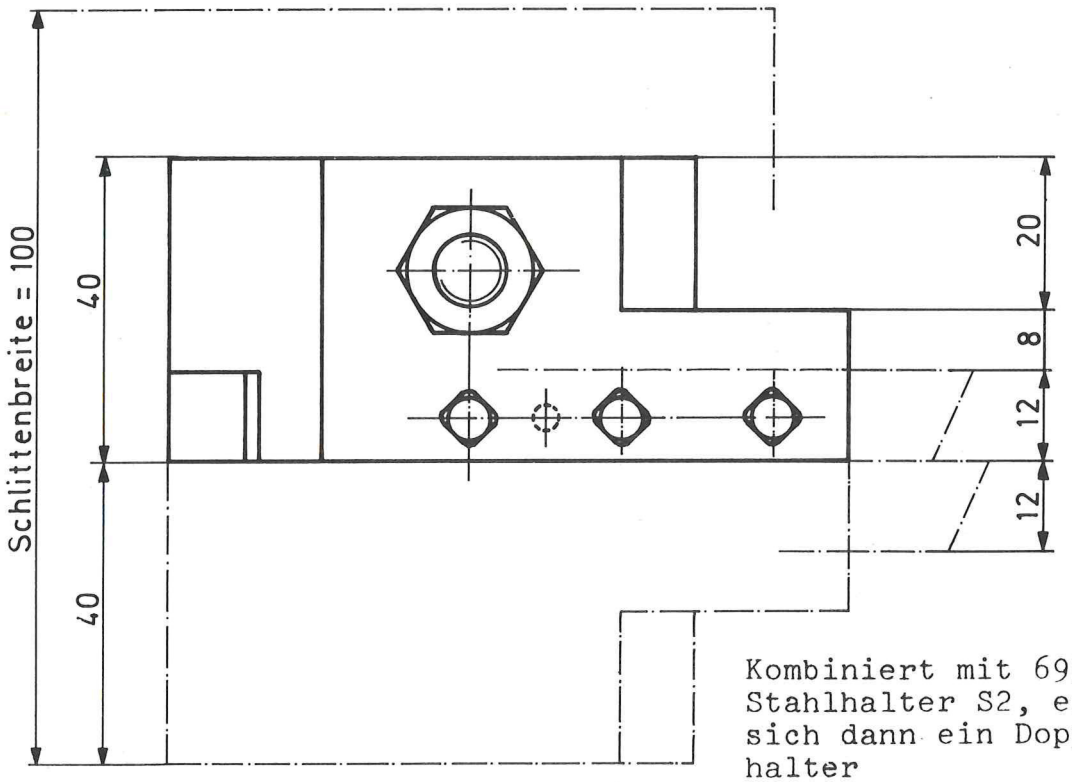
Drehmeißel	500.100
Rändel - und Kordelräder	500.101
Flachbohrer	500.102
Stempel zum Mehrkantstoßen, innen / aussen	500.103 / 500.113
Kreissägen, Zwischenscheiben	500.104
Sägeblätter (Gattersäge)	500.105
Formdrehlinge für Rundformstähle	500.106
Formdrehlinge für Flachformstähle	500.107 - 500.108
Stahlbeilagen	500.109
Strehlerkopf, Strehlerbacken	500.110
Zentrierer (Zentrierbohrer)	500.111
Schneidplatten aus Hartmetall	500.112
Rändelhalter mit Schaft 10 × 10	500.140
Spannbuchsen	500.150
Abstechmeißel, HM-Wechselplatten (System ISCAR)	500.304

Einfacher, offener Stahlhalter S1
für Drehmeißel 12 x 12

Bestell Nr.: 695 150

Achtung: Stahlhalter kann auch auf S2 eingesetzt werden. Hierzu ist dann Zwischenplatte 695 158 erforderlich, siehe Seite TD - 512.102



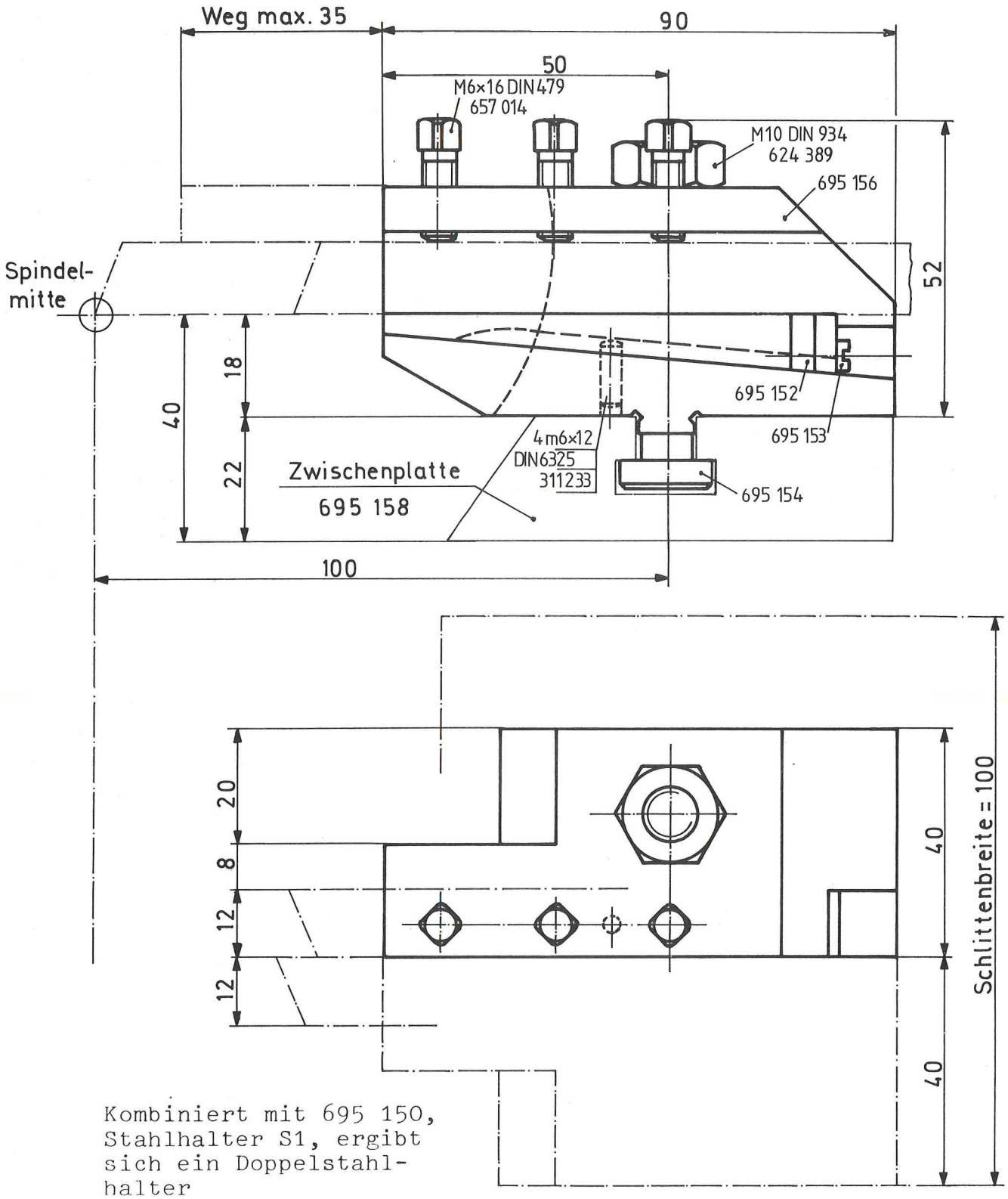


Kombiniert mit 695 155, Stahlhalter S2, ergibt sich dann ein Doppelstahlhalter

Einfacher, offener Stahlhalter S2
für Drehmeißel 12 x 12

Bestell Nr.: 695 155

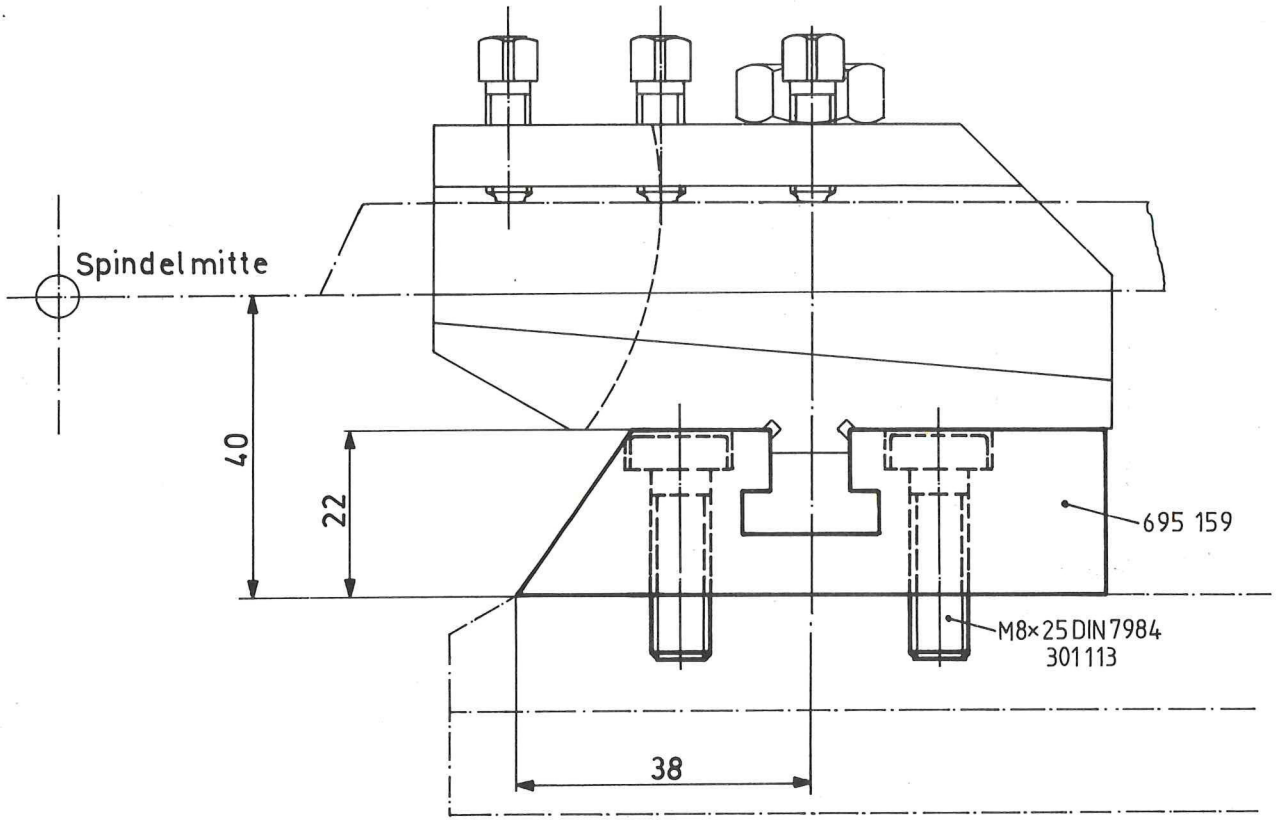
Achtung: Stahlhalter auf S2 nur in Verbindung mit Zwischenplatte 695 158, siehe Seite TD - 512.102

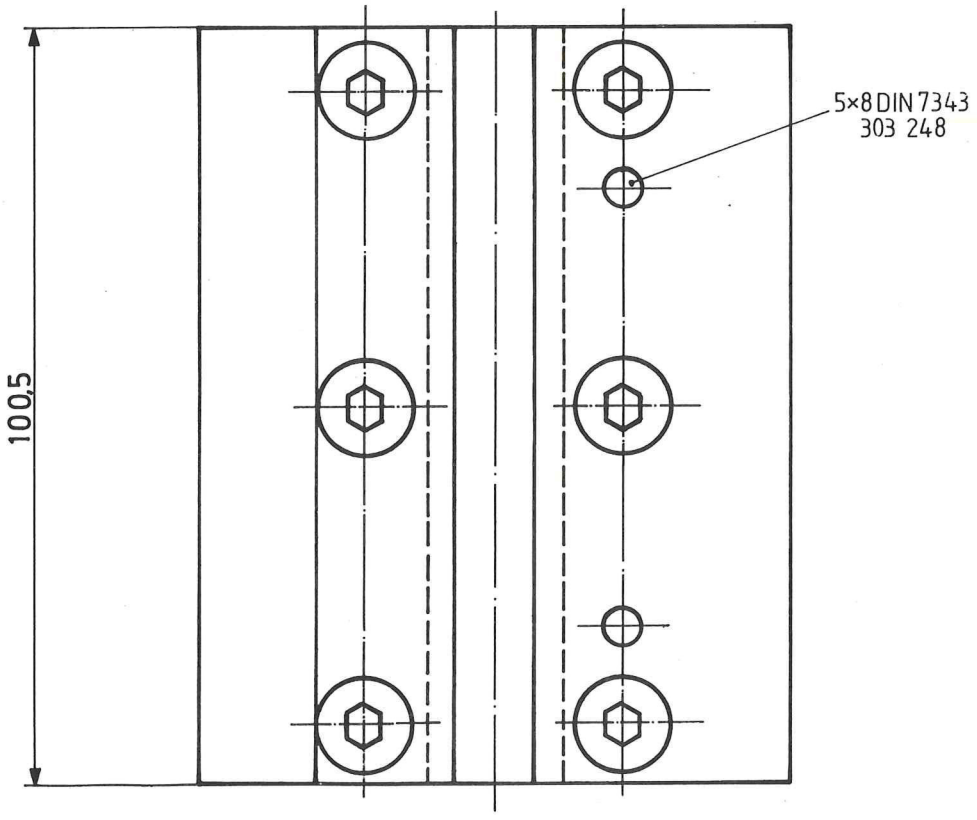


Kombiniert mit 695 150, Stahlhalter S1, ergibt sich ein Doppelstahl-halter

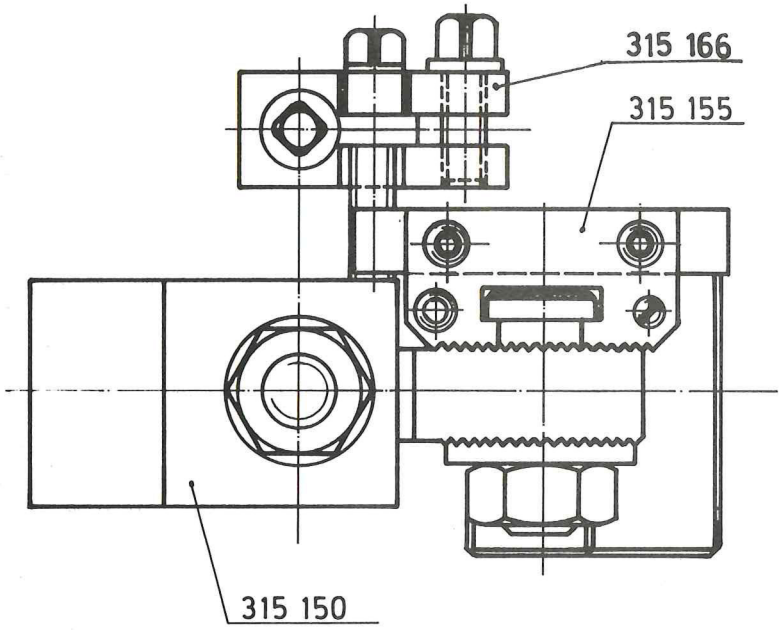
Zwischenplatte für S2

Bestell Nr.: 695 158

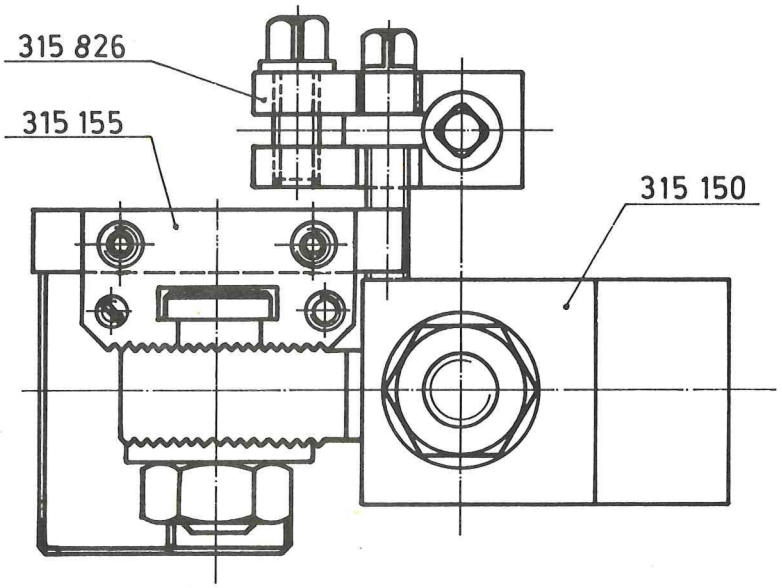




Stechhalter mit Stechhaltestück und Feineinstellung für S1
Bestell Nr. 315 147

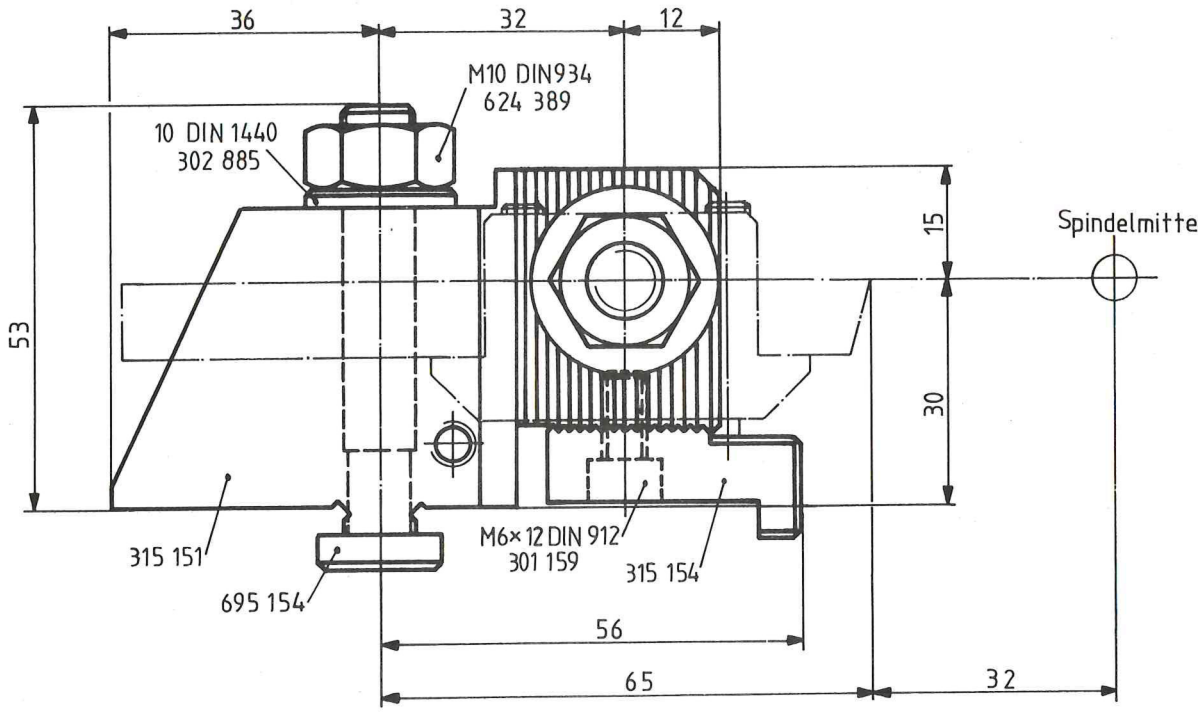


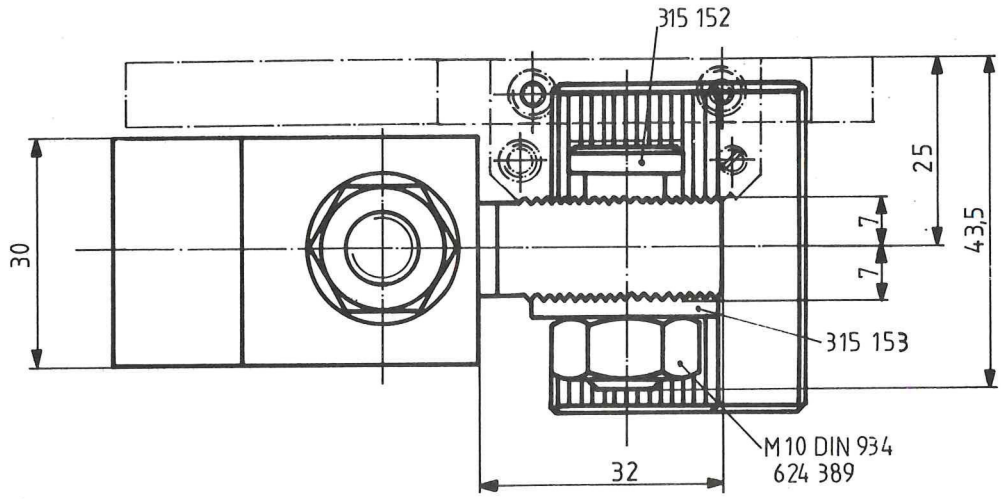
Stechhalter mit Stechhaltestück und Feineinstellung für S2
Bestell Nr. 315 148



Stechhalter für S1 und S2
für Links- und Rechtslauf

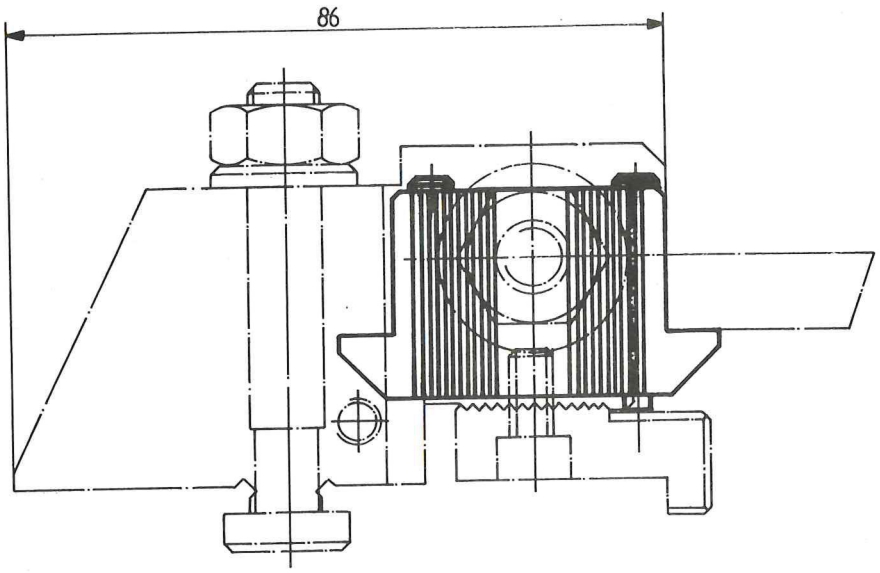
Bestell Nr. 315 150

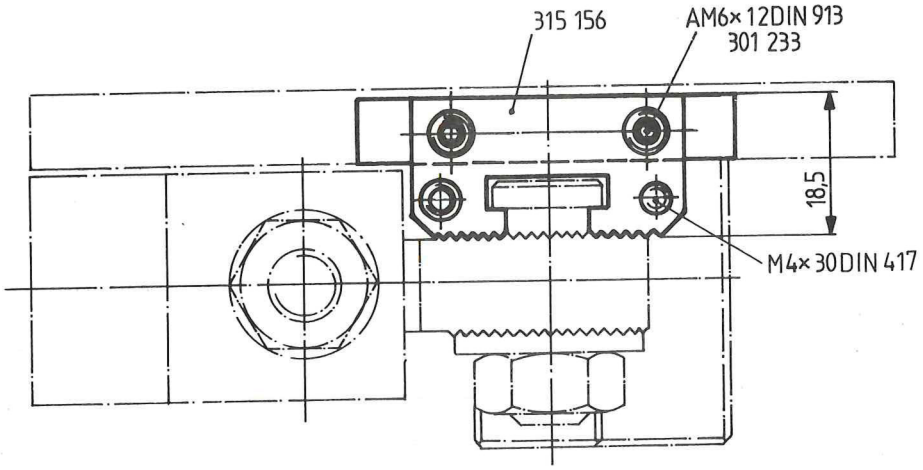


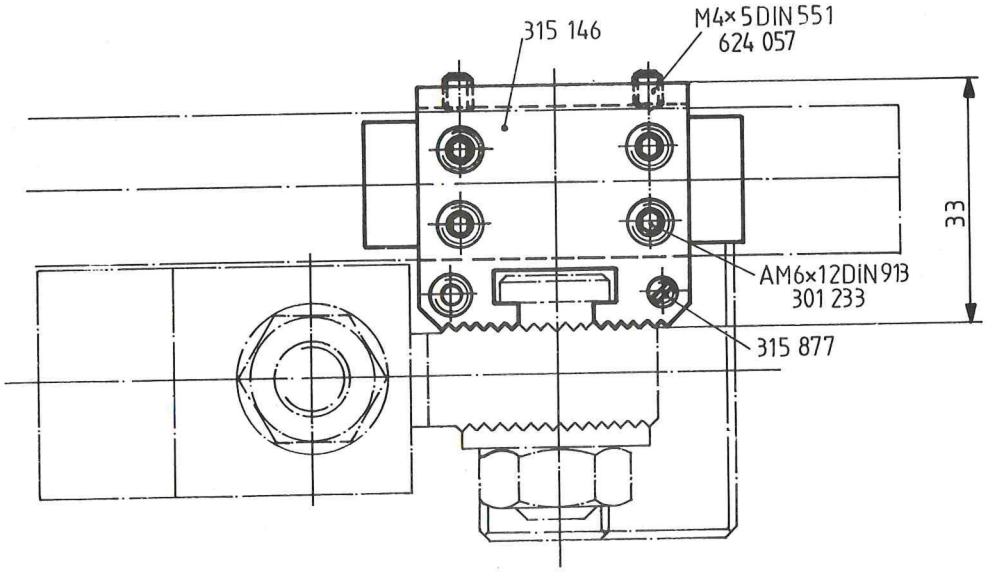


Stechhaltestück für Drehmeißel 10 x 10
Bestell Nr. 315 155

für 2 Drehmeißel 10x10: Bestell-Nr. 315 145

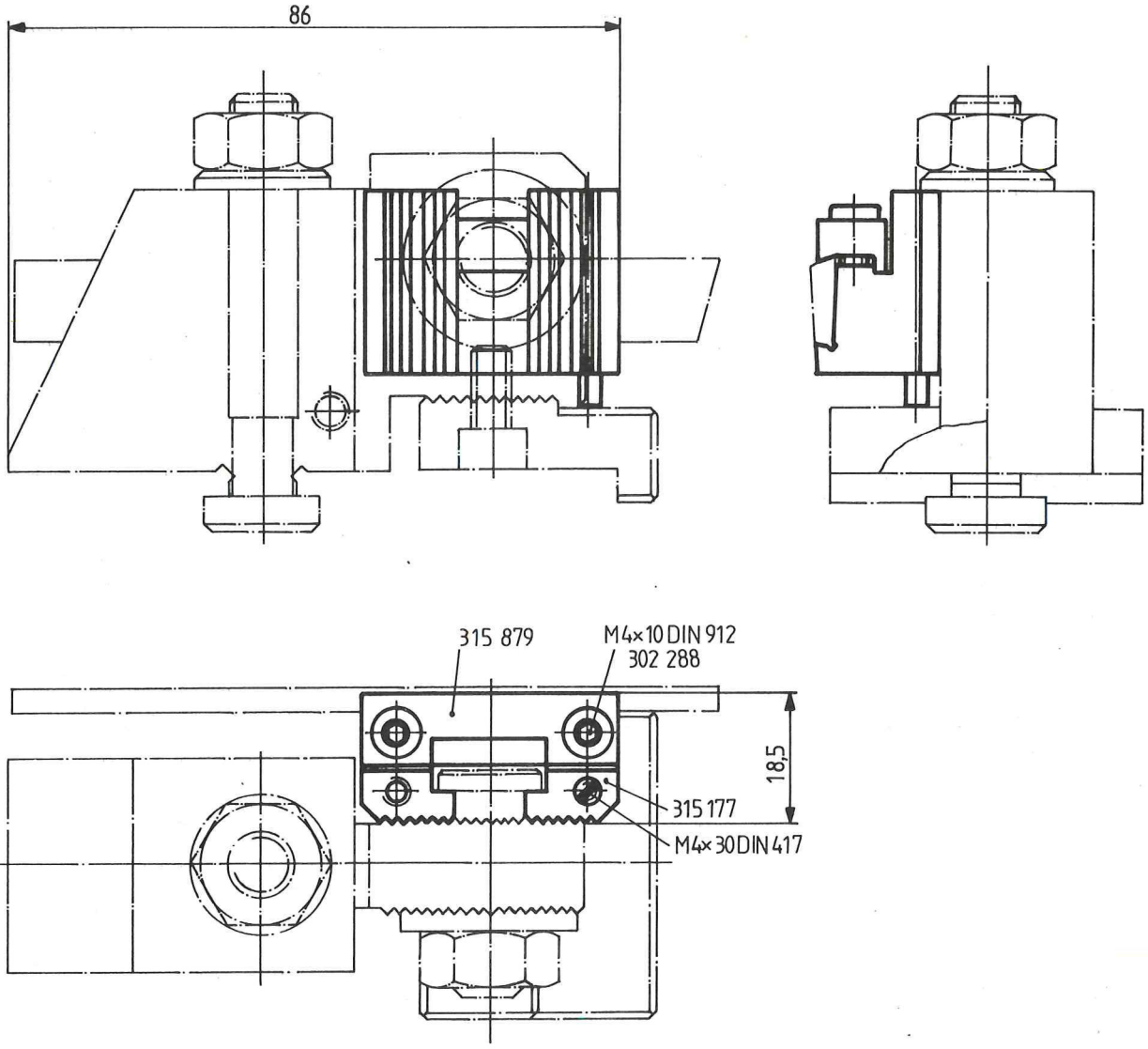




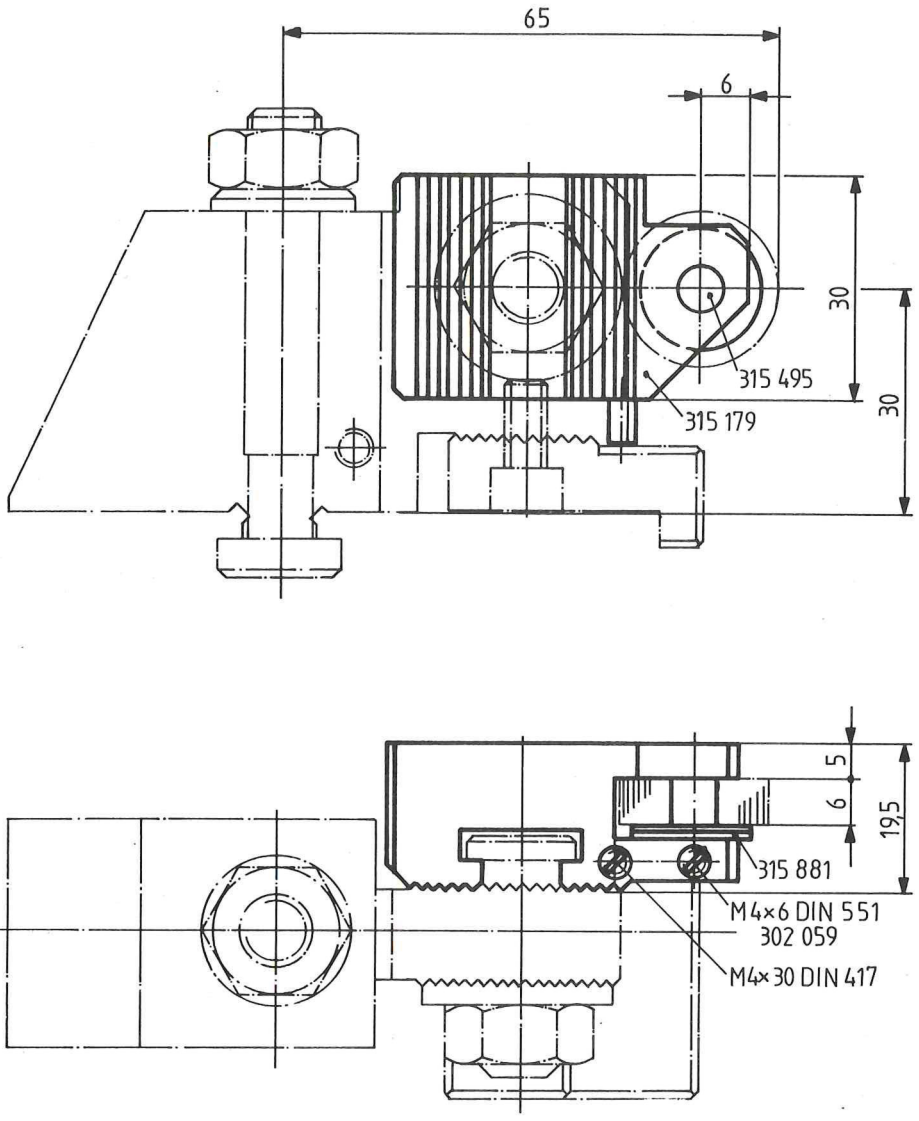


Stechhaltestück für Drehmeißel 12 x 3 und 12 x 5

Bestell Nr. 315 176



Rändelhaltestück für Rändelrad D 20 x d 6 x 6
Bestell Nr. 315 178

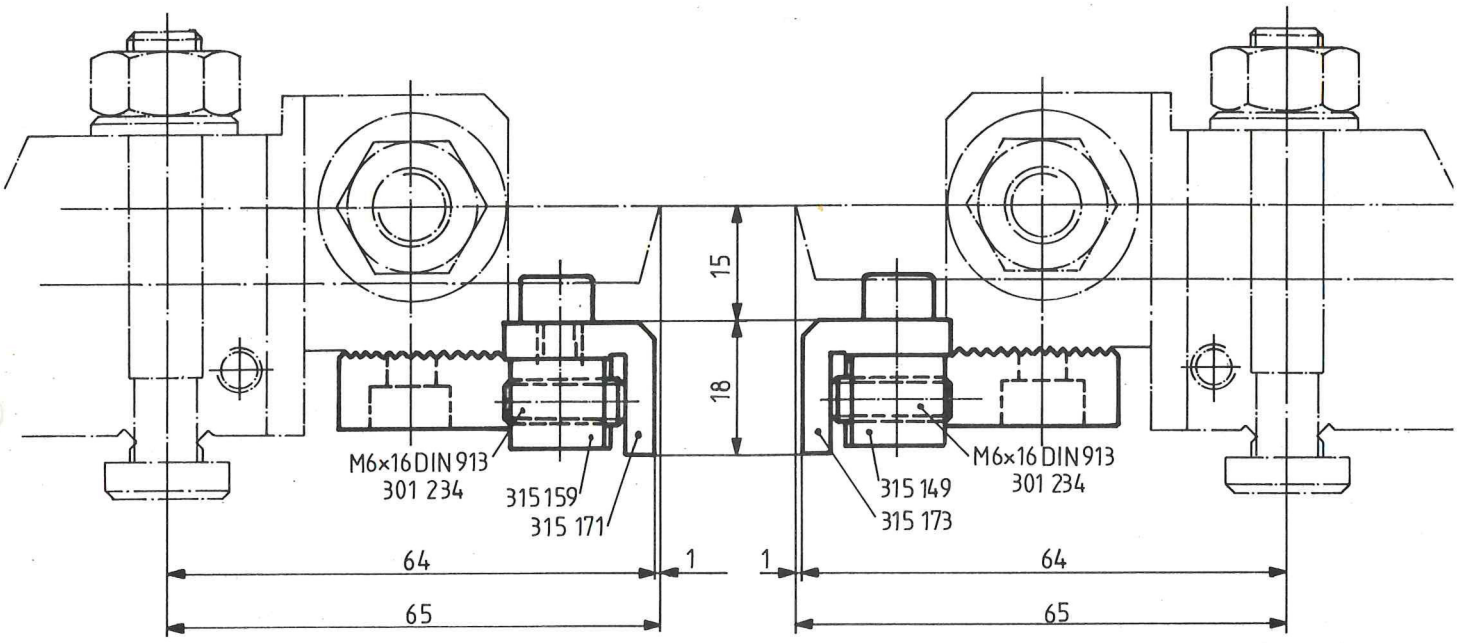


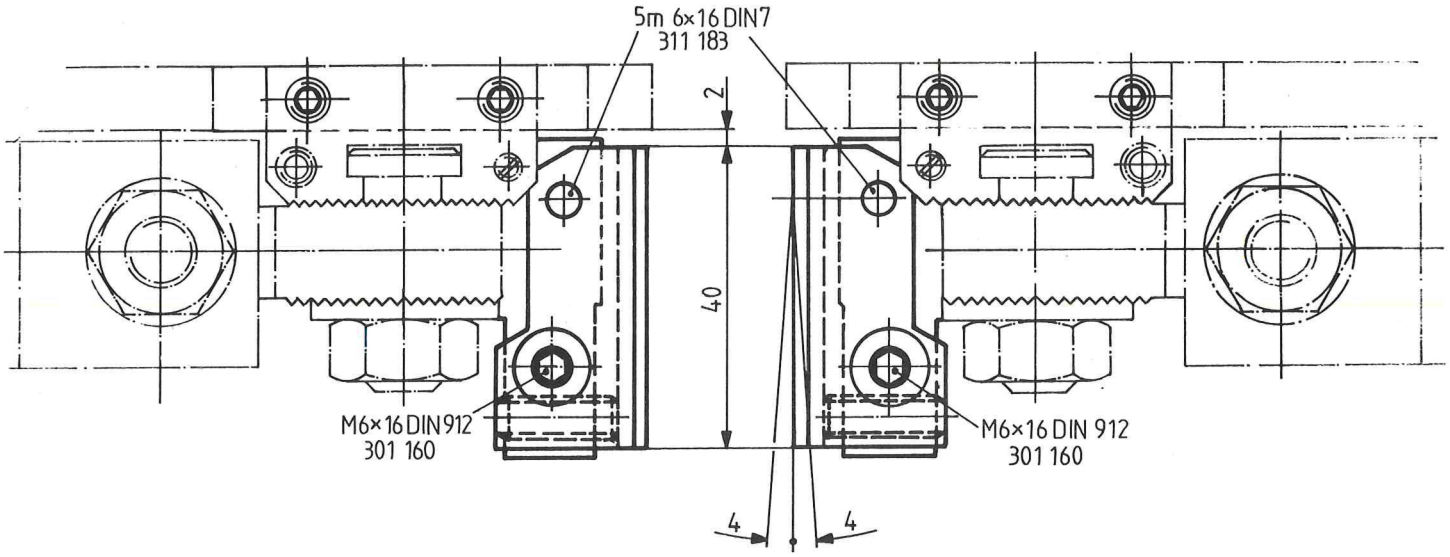
Rändel- und Kordelräder siehe Seite TD - 500.101

Führungslineale verstellbar ± 4°

für Stechhalter S1
Bestell Nr. 315 157

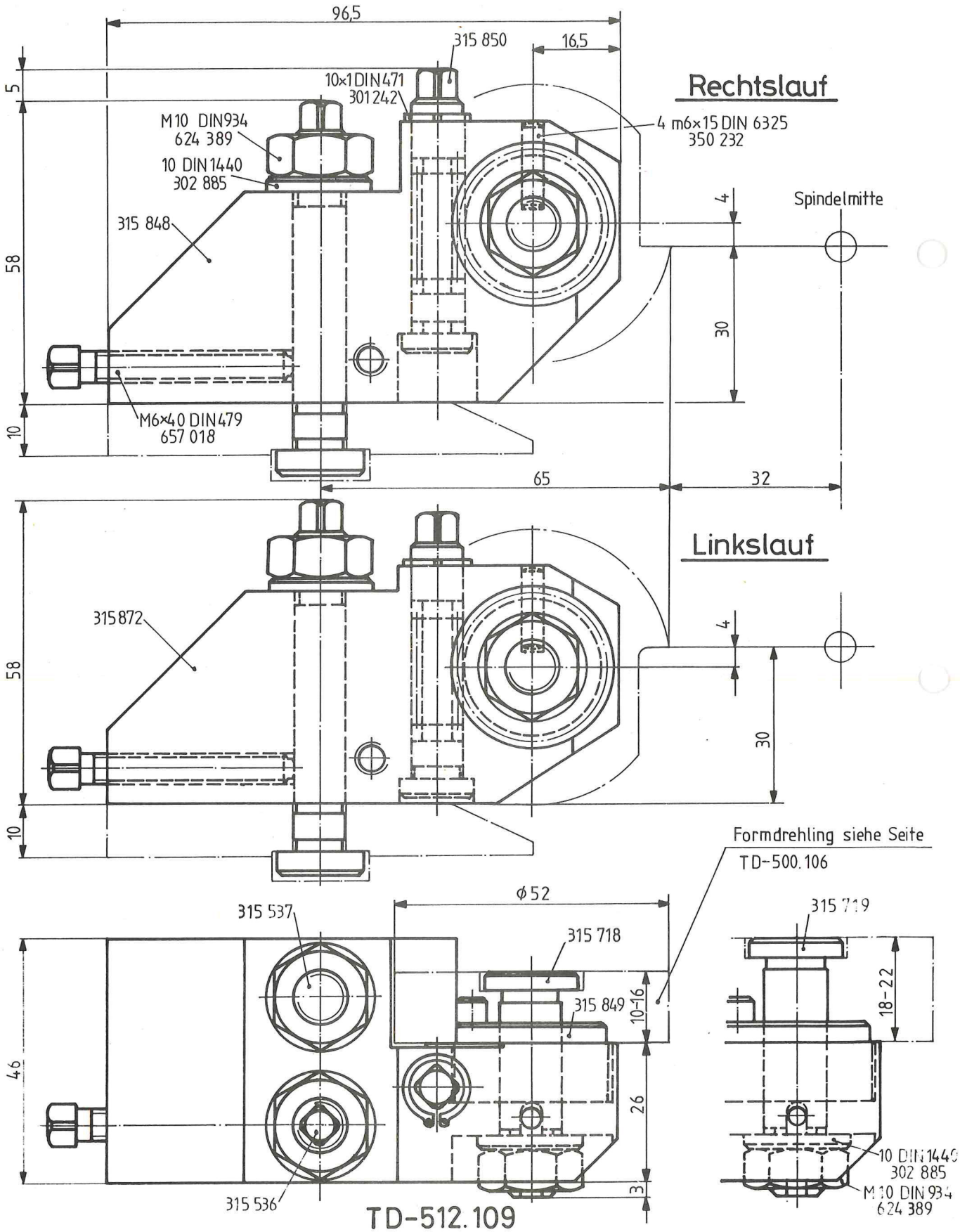
für Stechhalter 02
Bestell Nr. 315 158





Rundformstahlhalter S1

für Rechtslauf - Bestell Nr. 315 804
für Linkslauf - Bestell Nr. 315 810

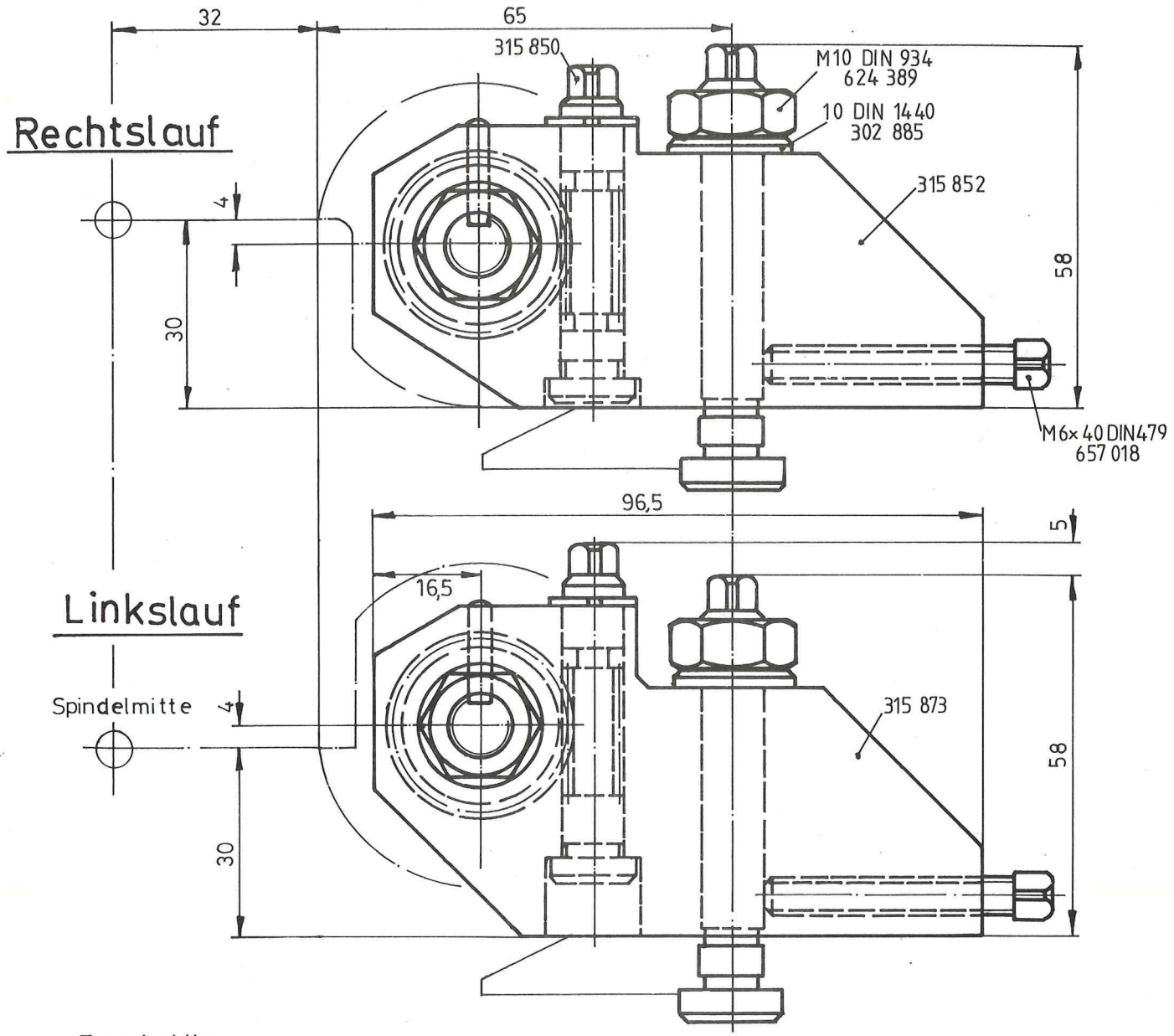


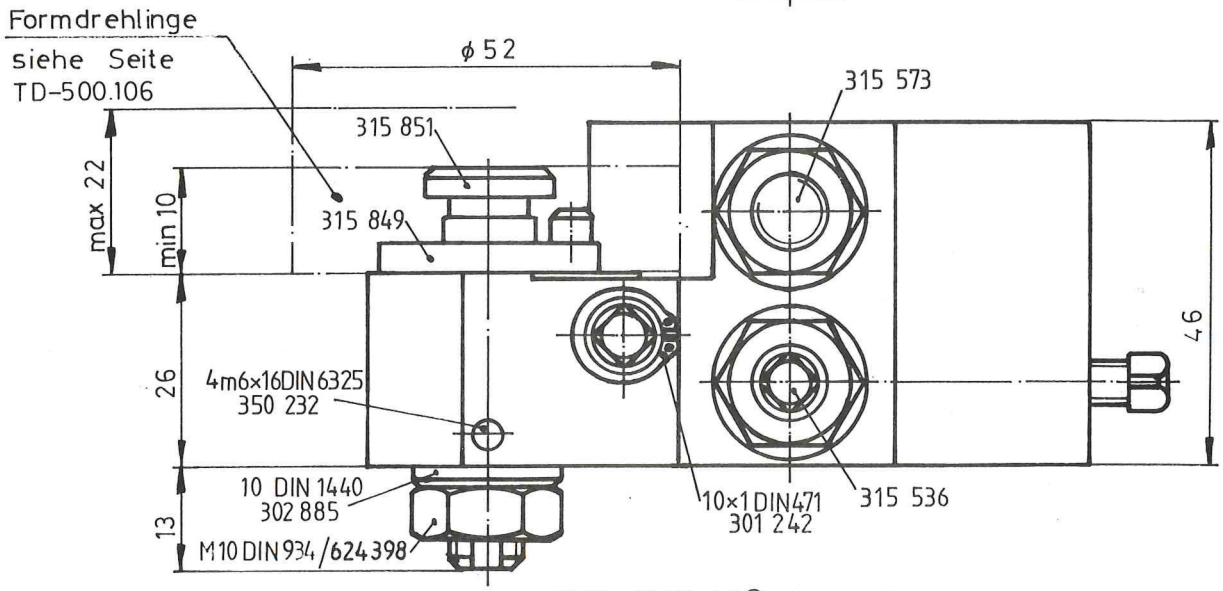
TD-512.109

Rundformstahlhalter, S2

Bestell Nr. für Rechtslauf 315 805

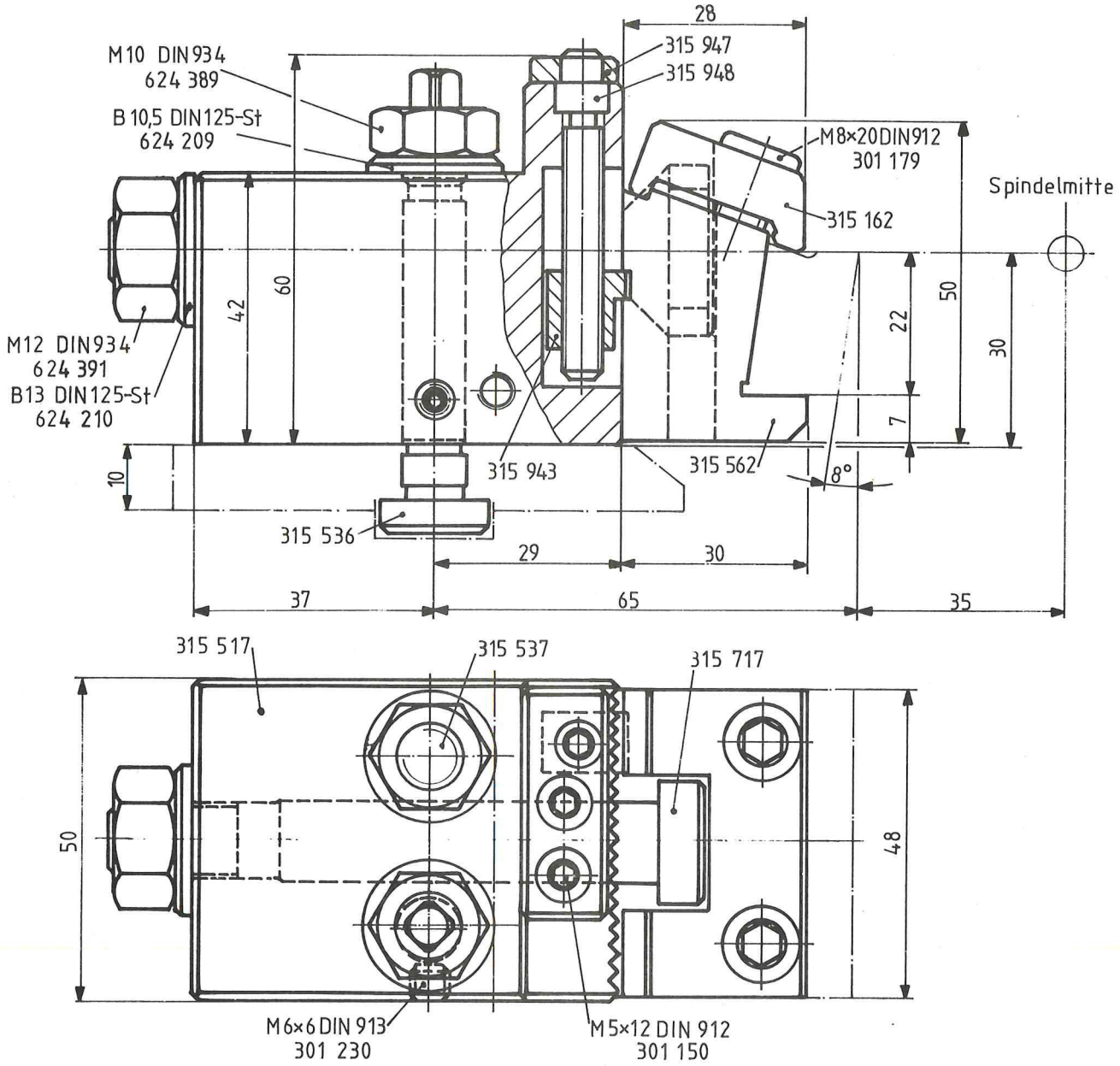
Bestell Nr. für Linkslauf 315 811



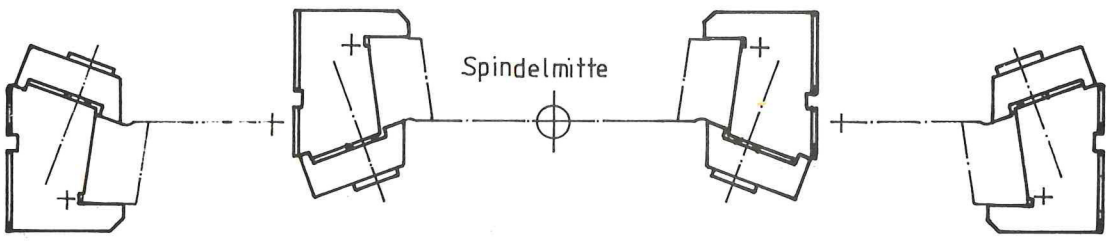


Flachformstahlhalter S1 und S2
für Links- und Rechtslauf

Bestell-Nr.: 315 802



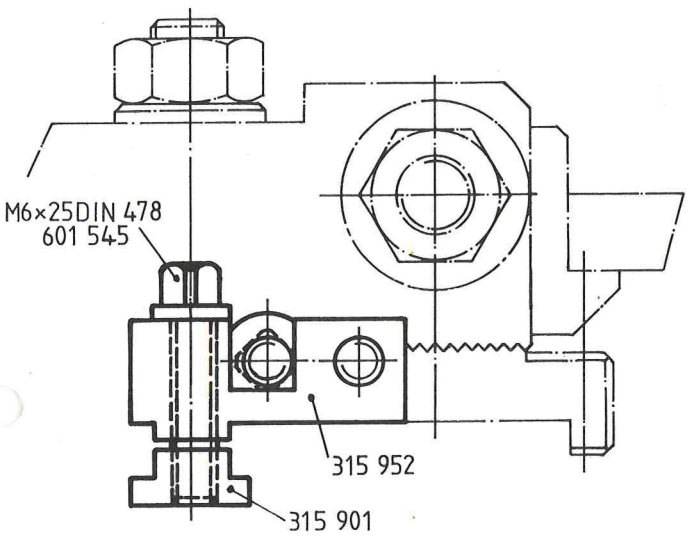
Formdrehlinge, flach, siehe Seite TD-500.107 und TD-500.108
Stahlbeilage siehe Seite TD-TB-TF-500.109



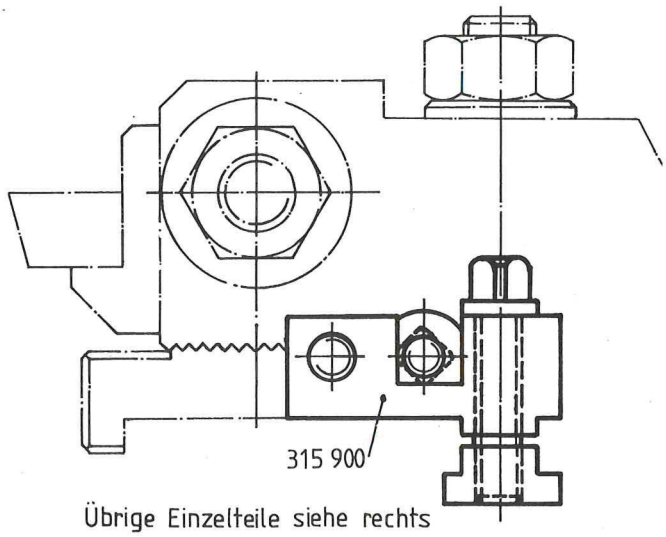
QS vorn Rechtslauf | QS vorn Linkslauf | QS hinten Rechtslauf | QS hinten Linkslauf

Feineinstellung für Stechhalter, Flach- und Rundformstahlhalter

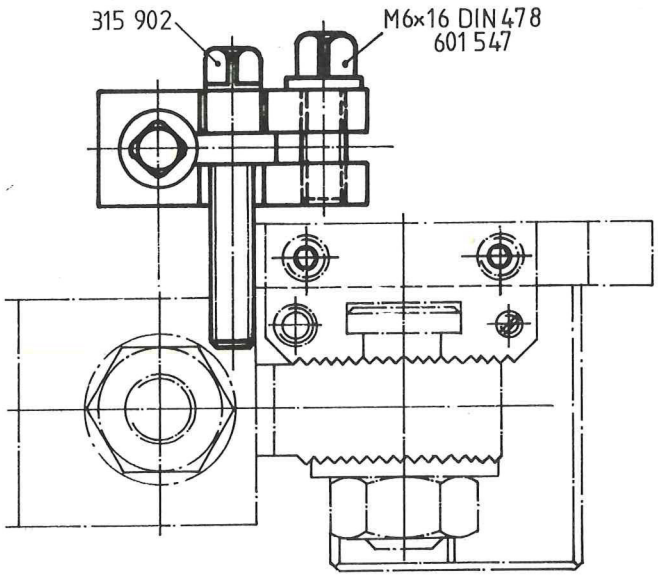
Quersupport vorn
Bestell Nr. 315 166

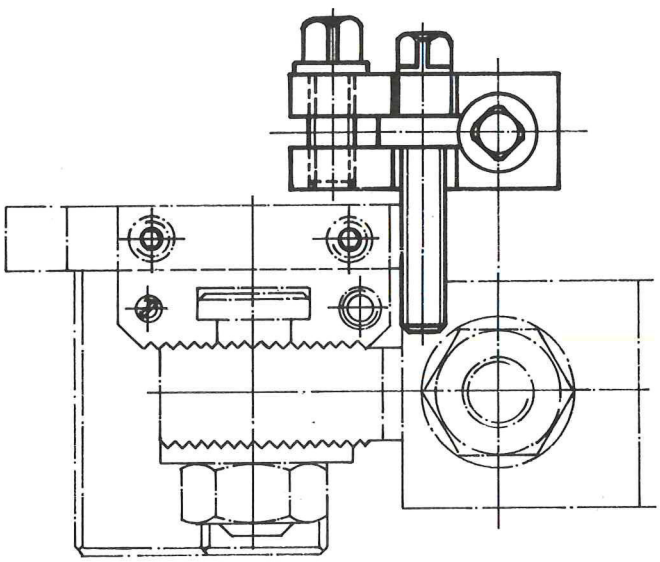


Quersupport hinten
Bestell Nr. 315 826



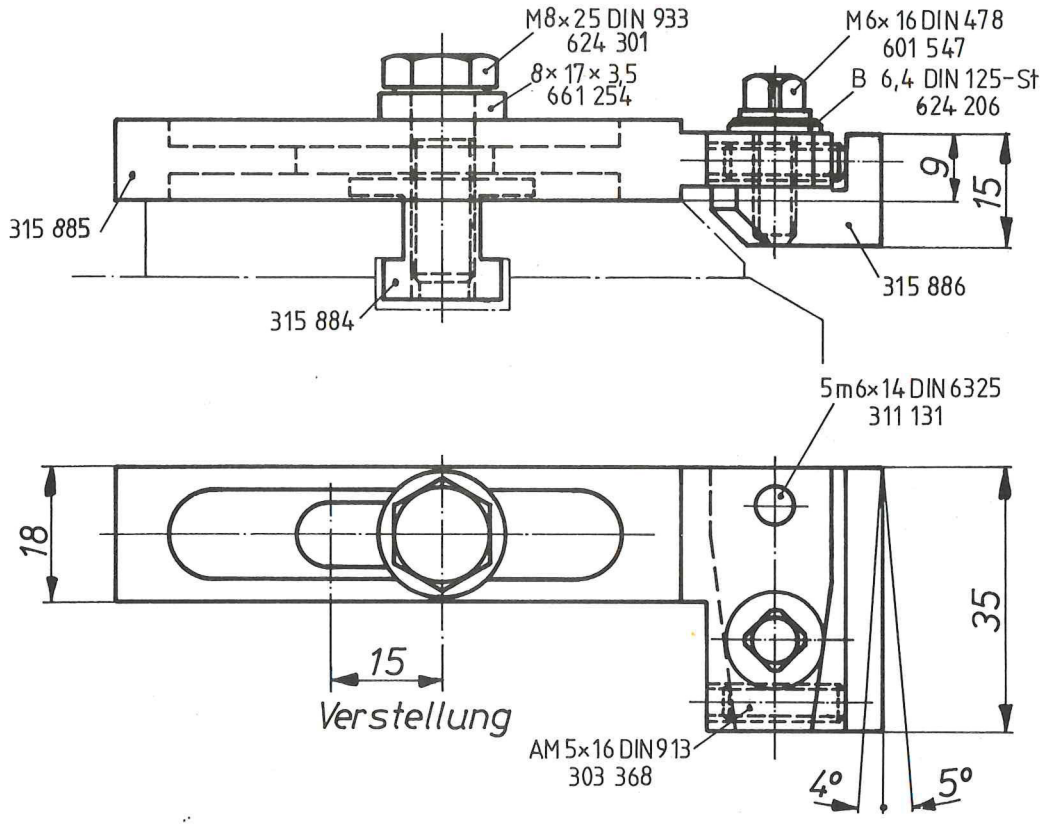
Übrige Einzelteile siehe rechts





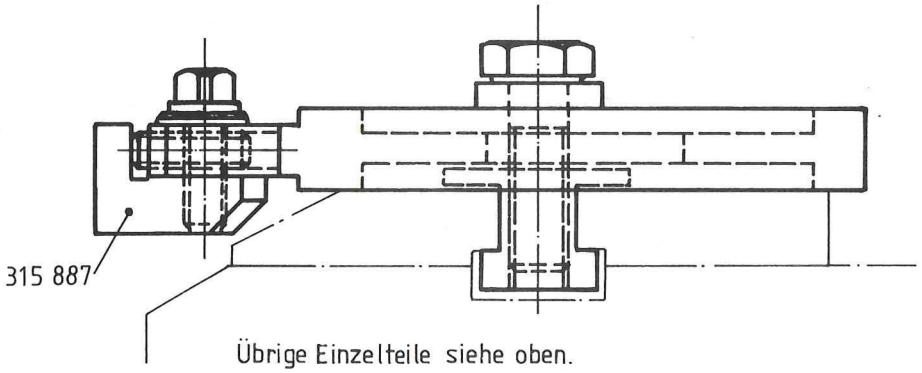
Führungslineal für Links- und Rechtslauf für Quersupport S1

Bestell Nr. 315 817

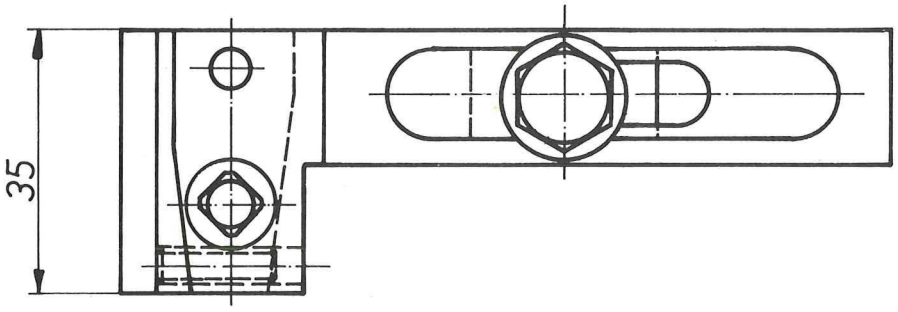


Führungslineal für Links- und Rechtslauf für Quersupport S2

Bestell Nr. 315 818



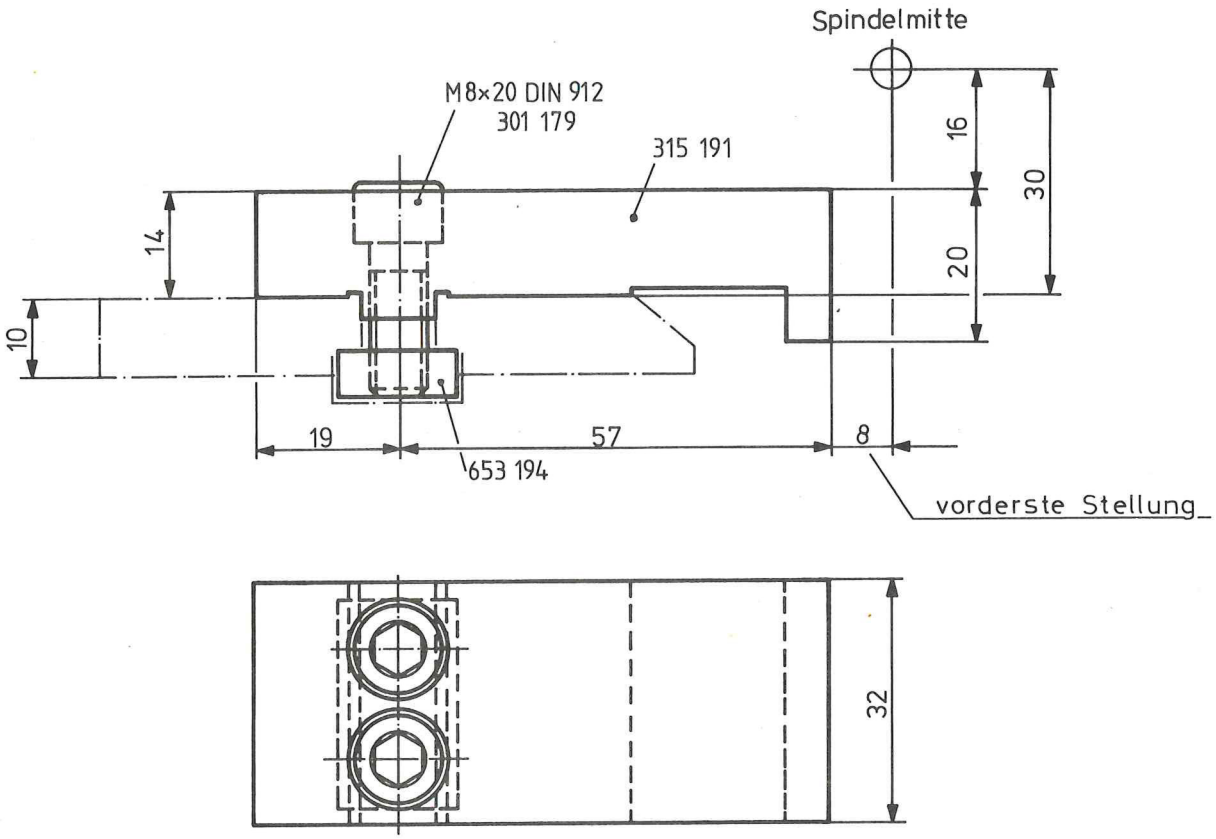
Übrige Einzelteile siehe oben.



1.10.76

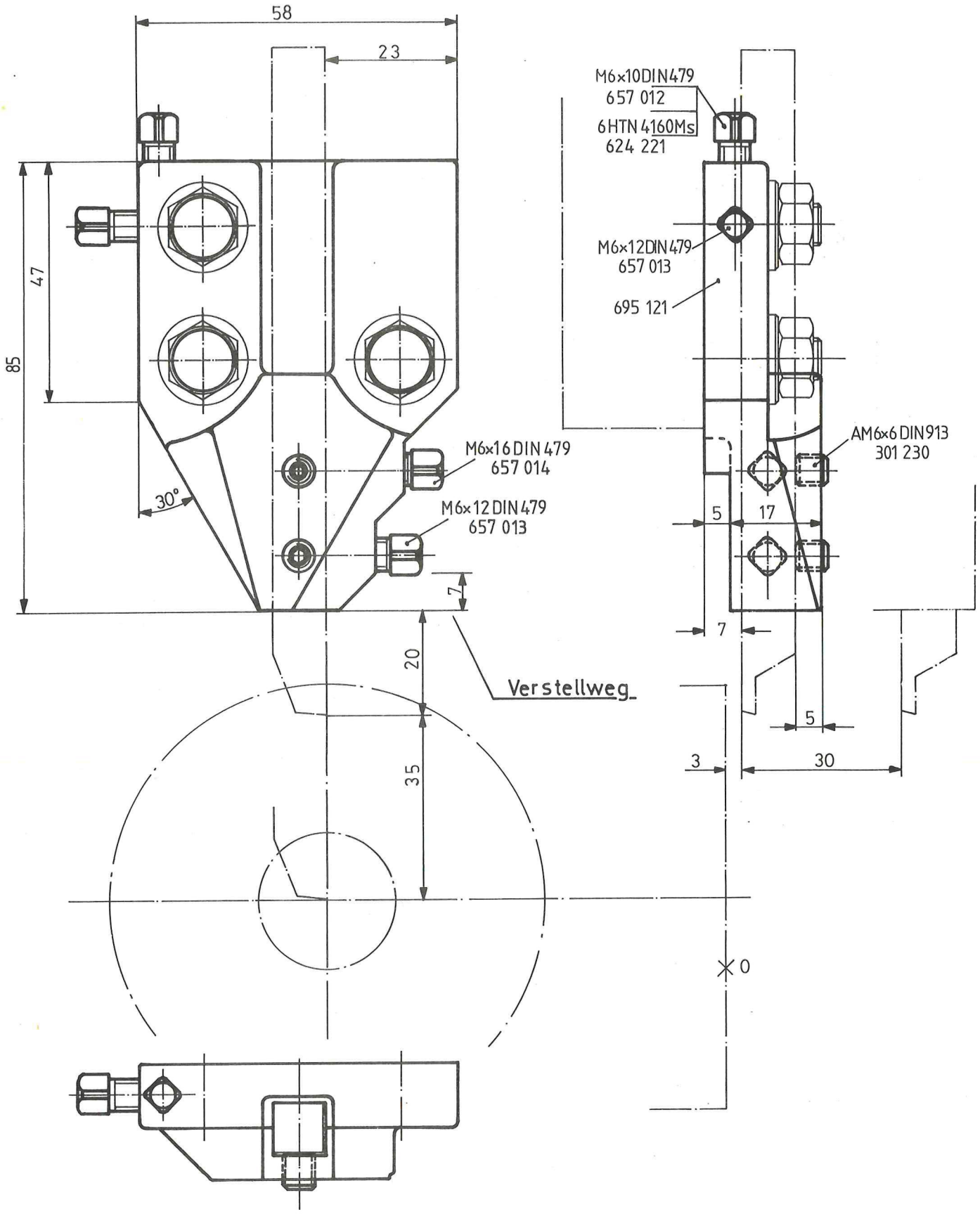
Andrückwinkel auf S1 und S2 einsetzbar

Bestell Nr.: 315 167



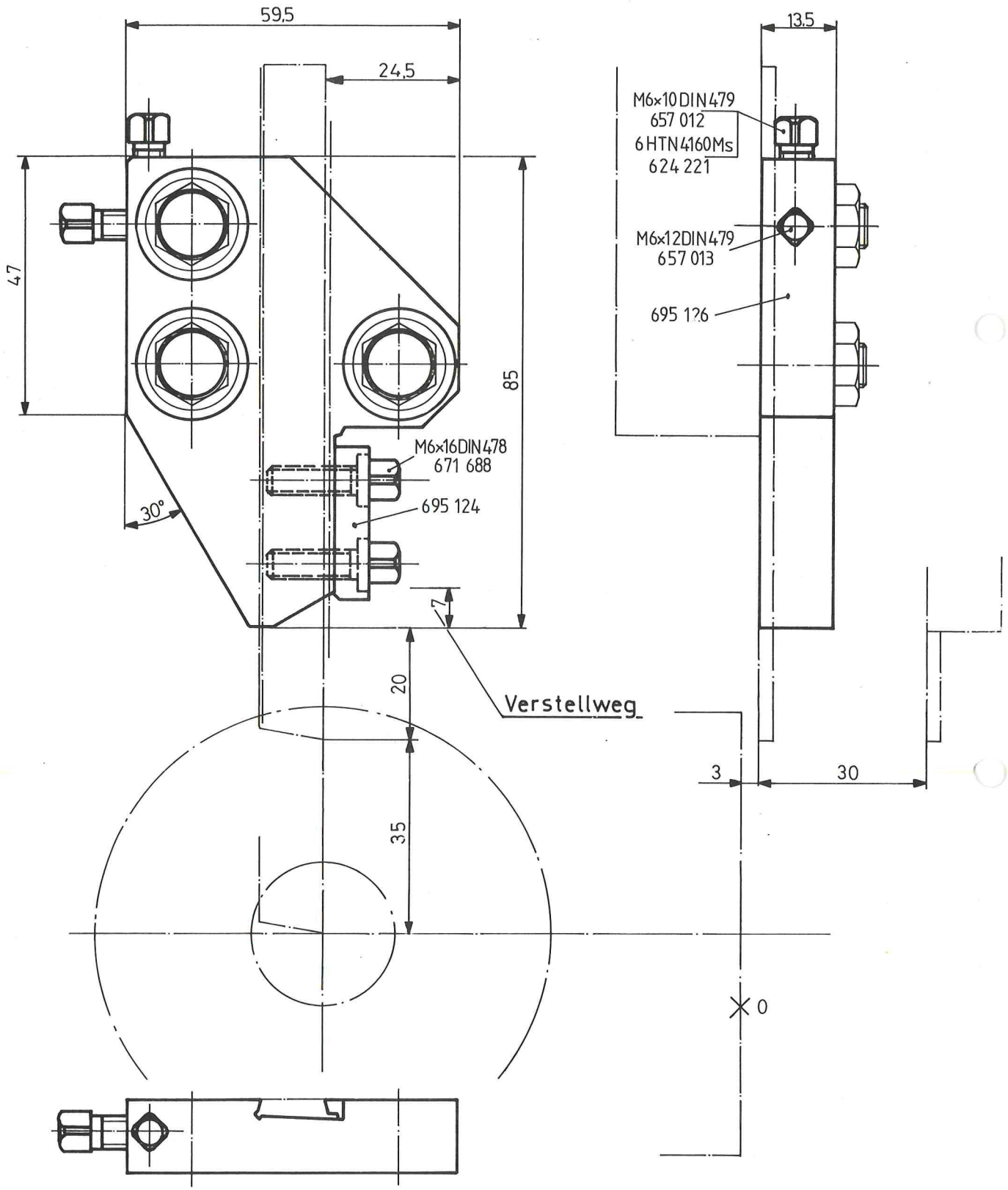
20.9.76

Stahlhalter S3 und S4 für Drehmeißel 10 x 10
Bestell Nr. 695 120



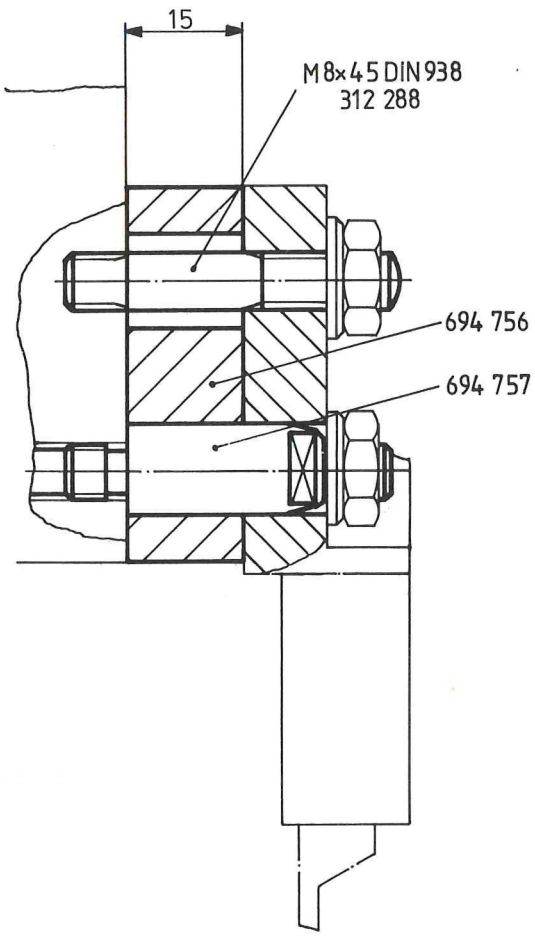
TD-536.100

Abstechstahlhalter S3 und S4 für Drehmeißel 12 x 3
Bestell Nr. 695 125

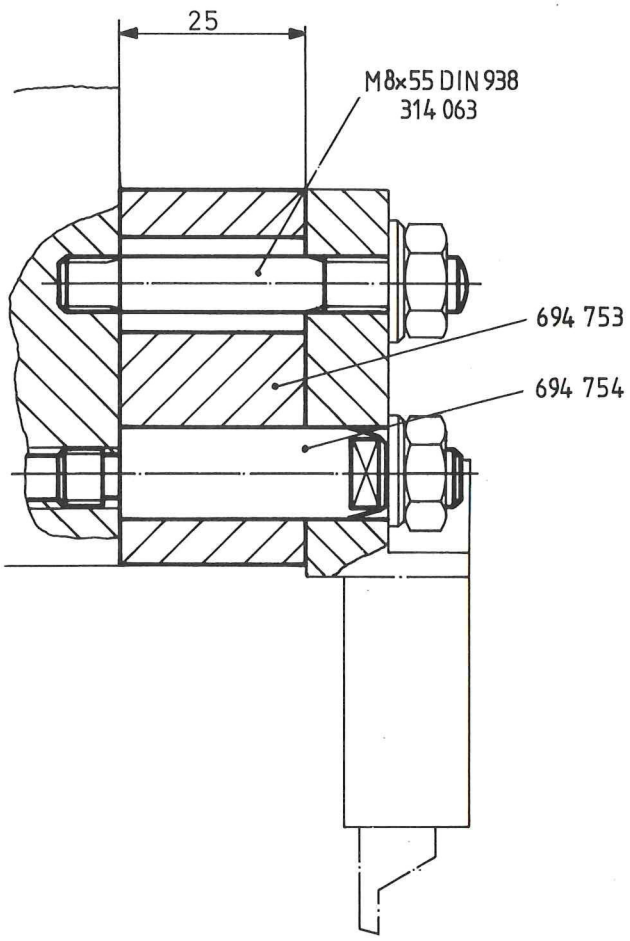


TD-536.101

Zwischenplatte 15 mm hoch
Bestell Nr. 694 755

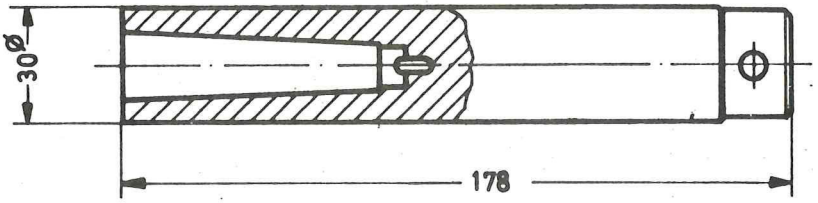


Zwischenplatte 25 mm hoch
Bestell Nr. 694 752



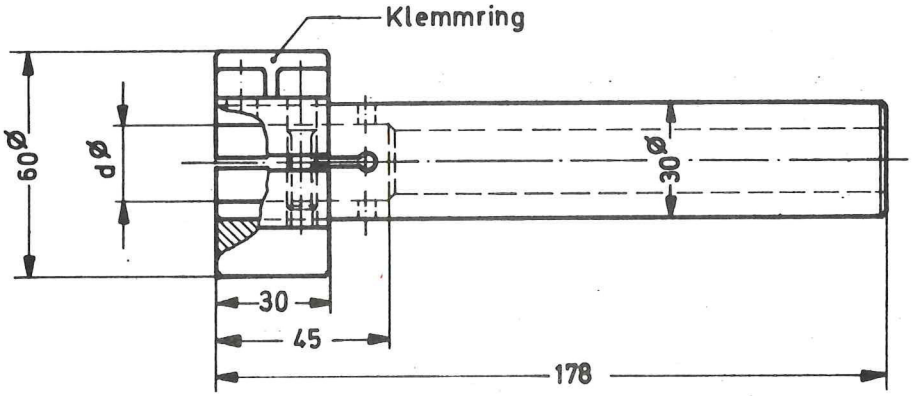
PINOLE ZUM BOHRREITSTOCK

Pinolen mit Morsekegel



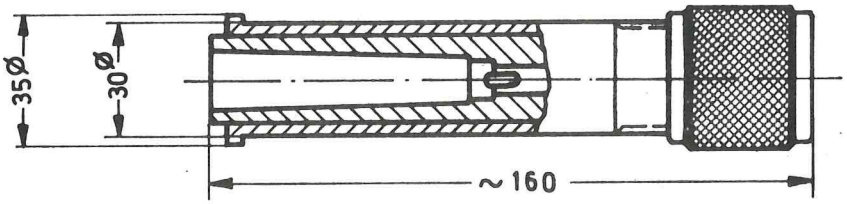
	Morsekegel 1	Morsekegel 2
Bestell-Nr.	620 125	620 122

Klemmpinolen



	dØ = 20	dØ = 3/4"	Klemmring
Bestell-Nr.	620 516	626 444	620 515

Federnde Pinole mit Morsekegel

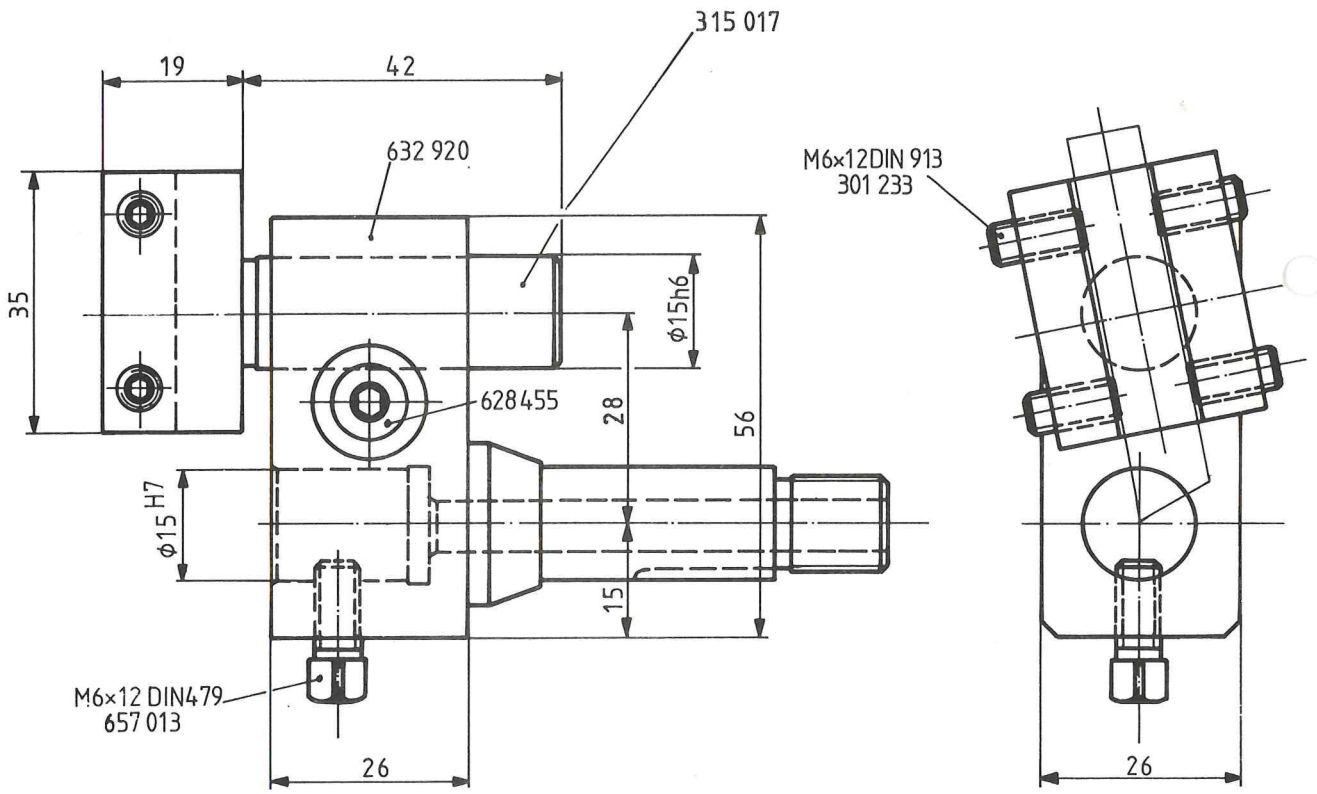


	Morsekegel 2
Bestell-Nr.	610 878

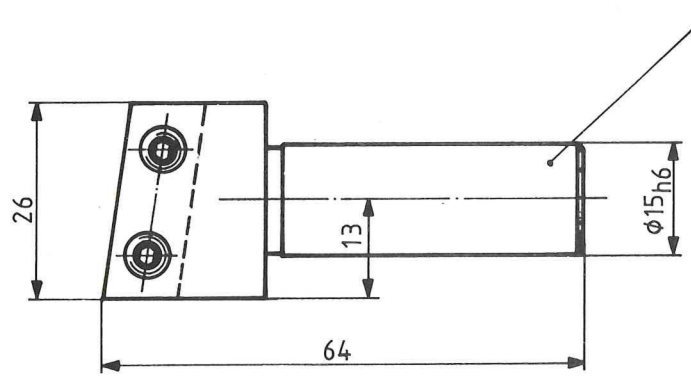
Bohr- und Drehhalter
mit Dreheinsatz, tangential 8°
und Dreheinsatz,radial, für Drehmeißel 8x8 /10x10

Bestell Nr. 610 678

Dreheinsatz, radial

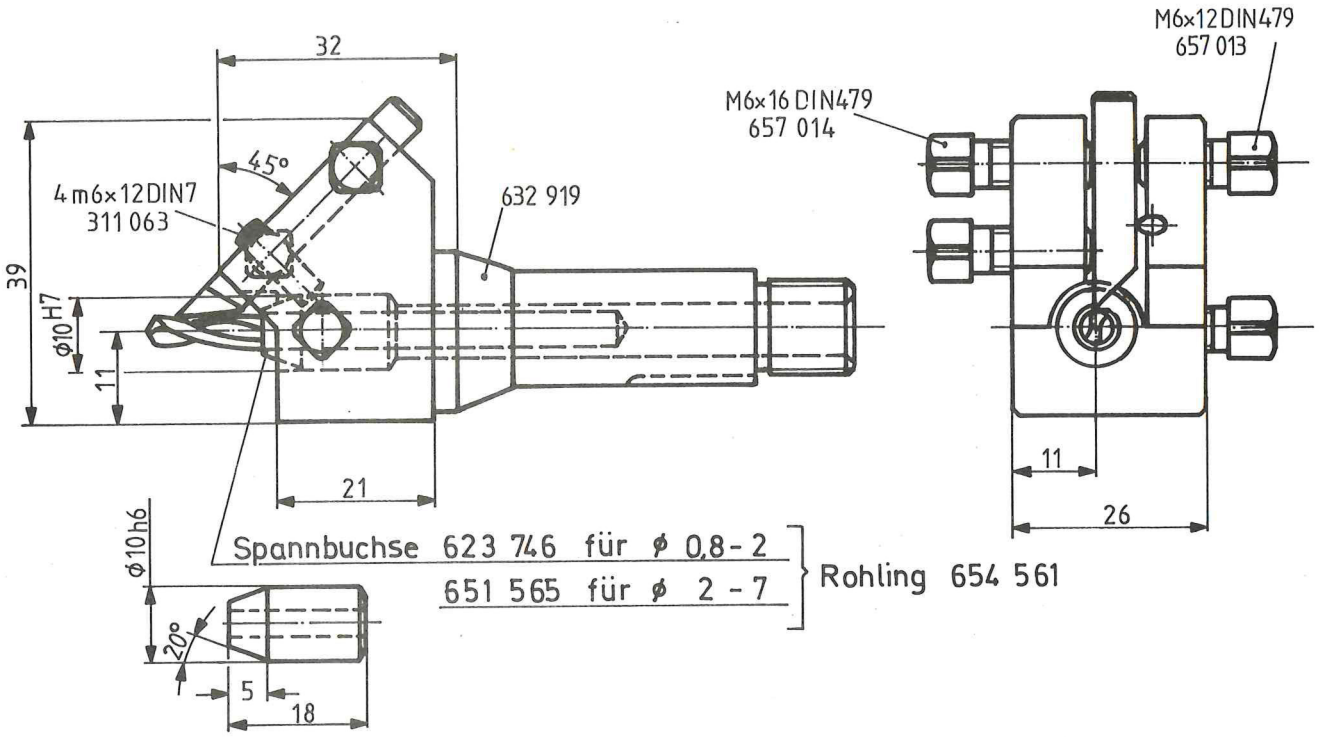


Dreheinsatz, tangential 8°

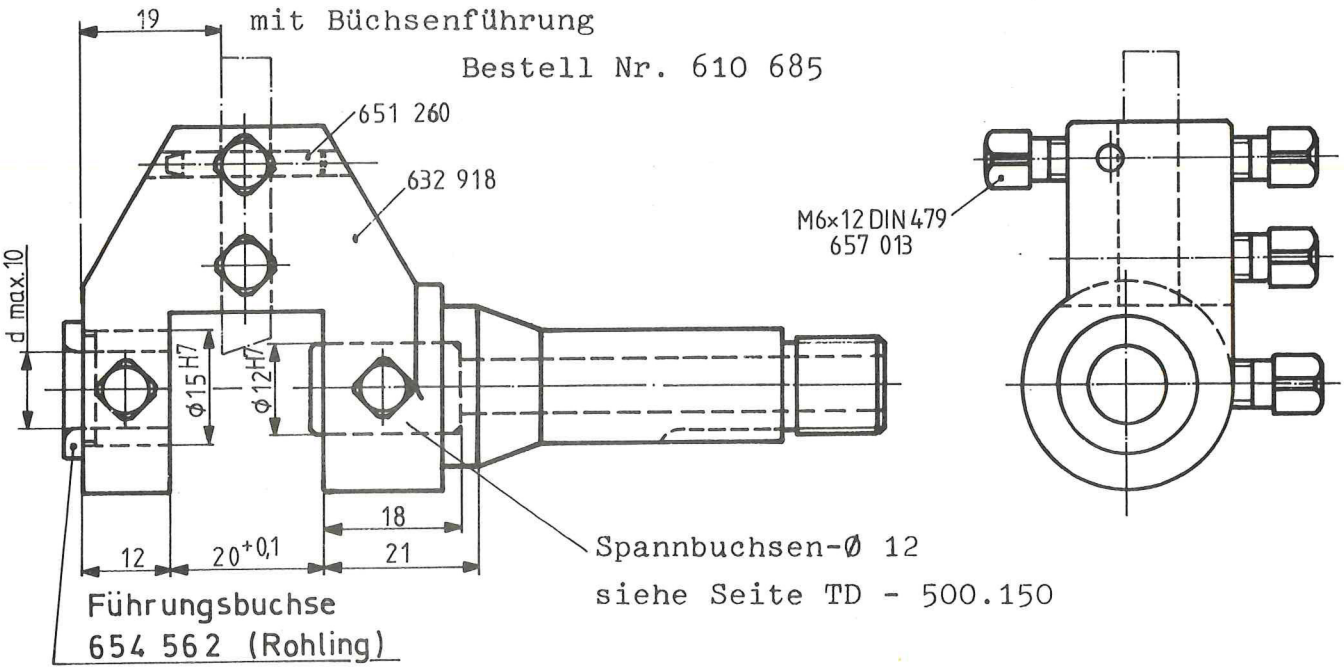


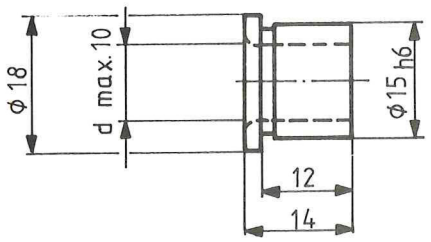
Spannbuchsen siehe Seite 500.150

Bohr- und Senkwerkzeug für Drehmeißel 6x6
Bestell Nr. 610 681

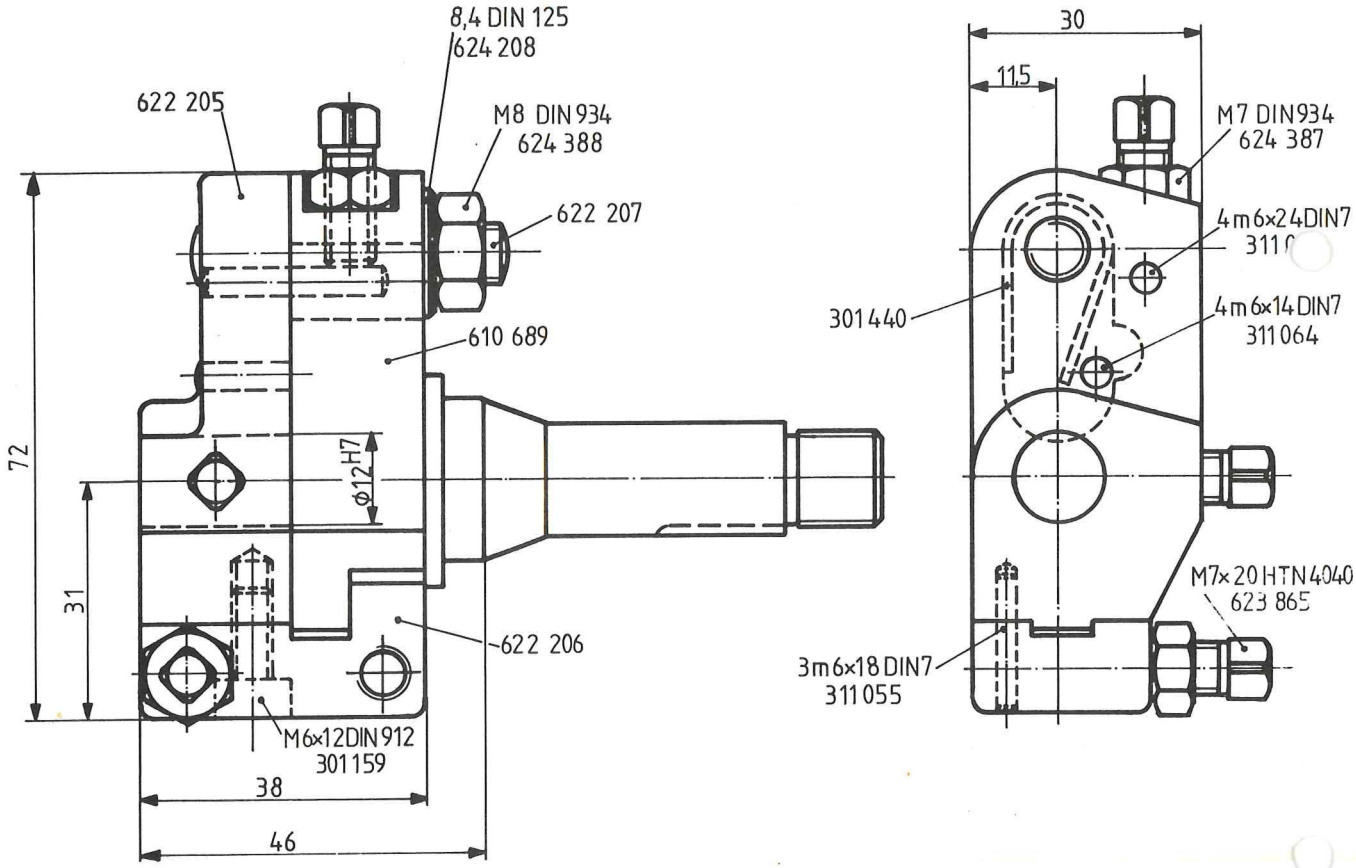


Bohr- und Andrehwerkzeug für Drehmeißel 6x6
mit Büchsenführung
Bestell Nr. 610 685





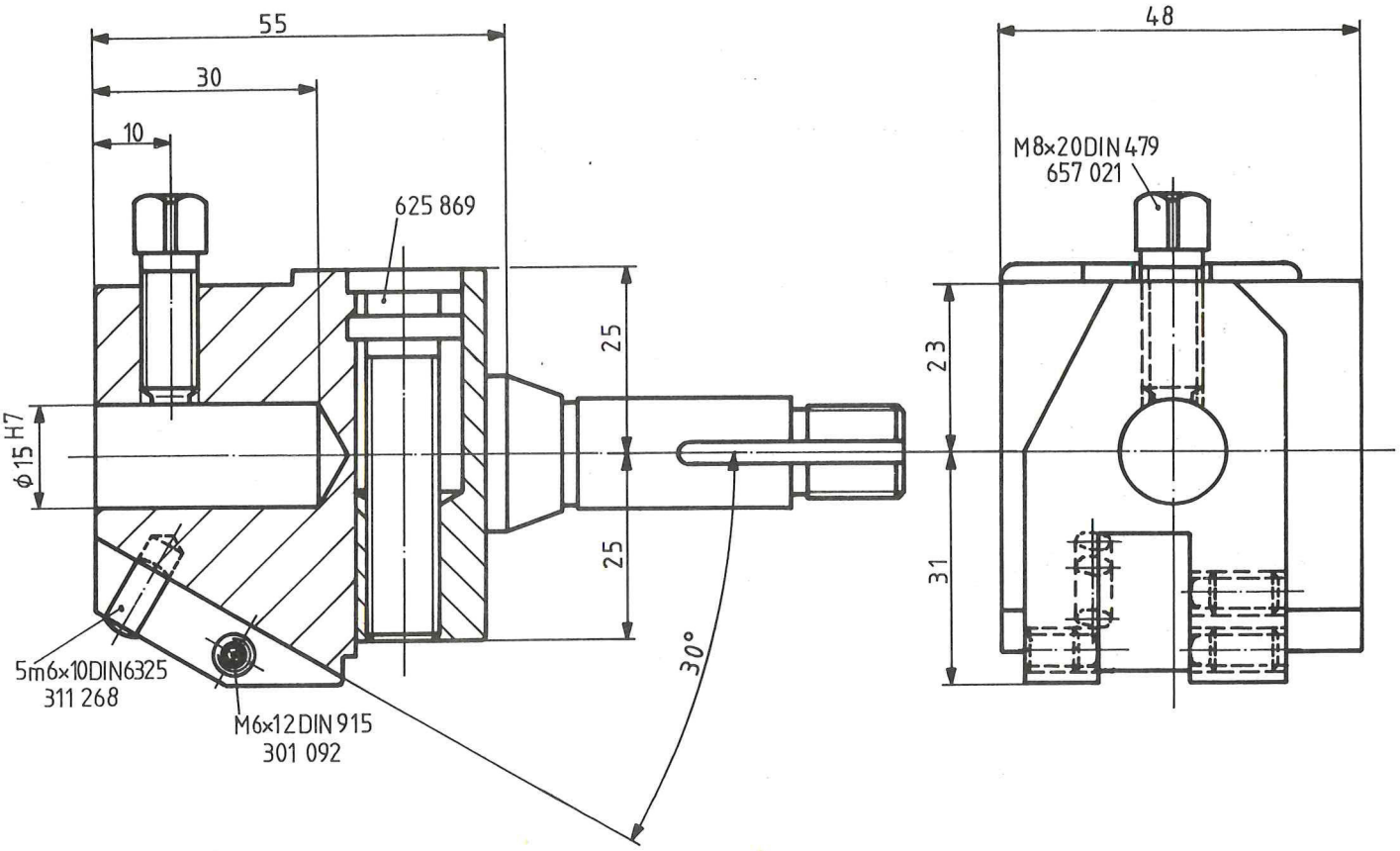
Hinterdrehwerkzeug
Bestell Nr. 610 688

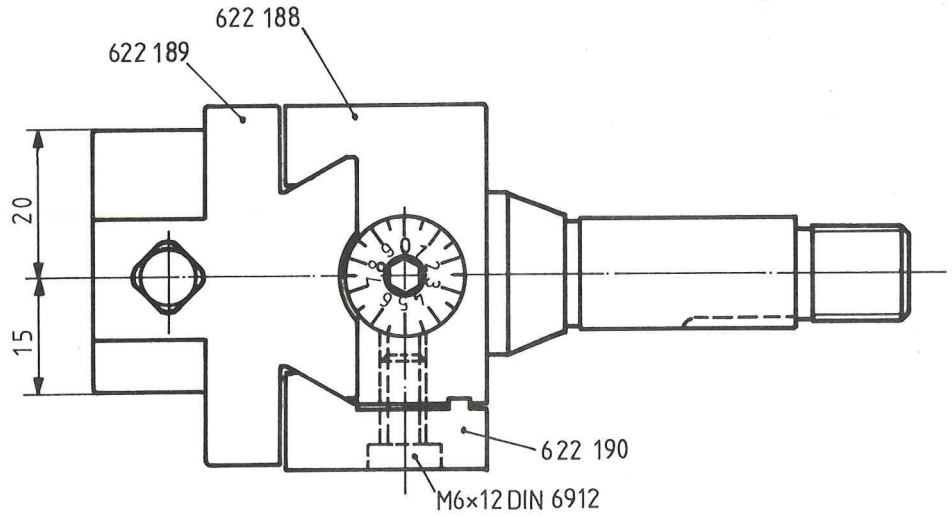


Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

Bohrwerkzeug, verstellbar
für Drehmeißel 8 x 8

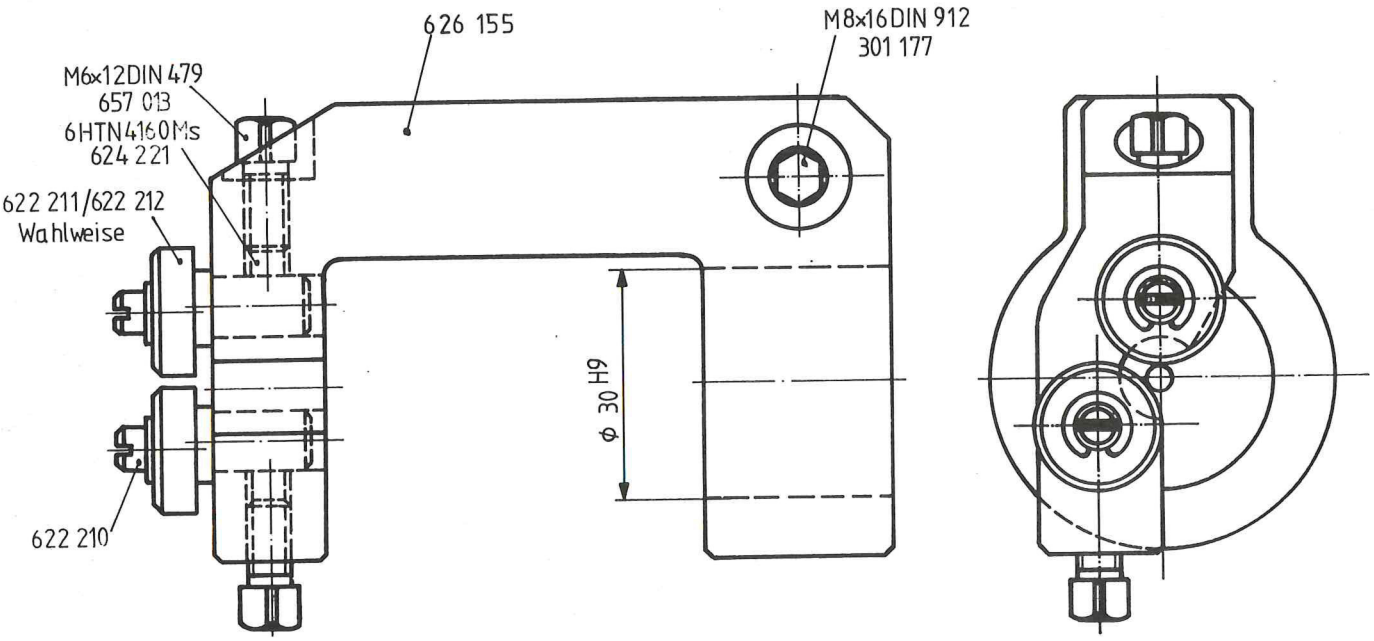
Bestell Nr. 610 682



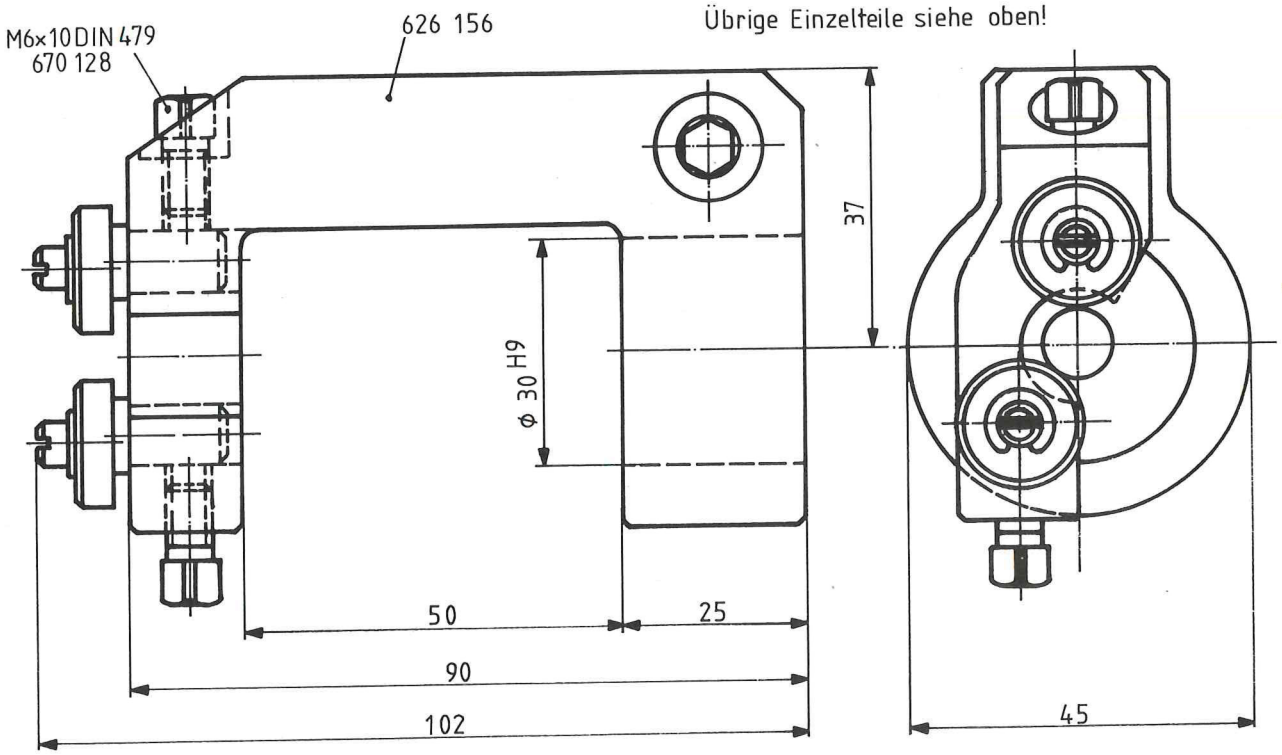


Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

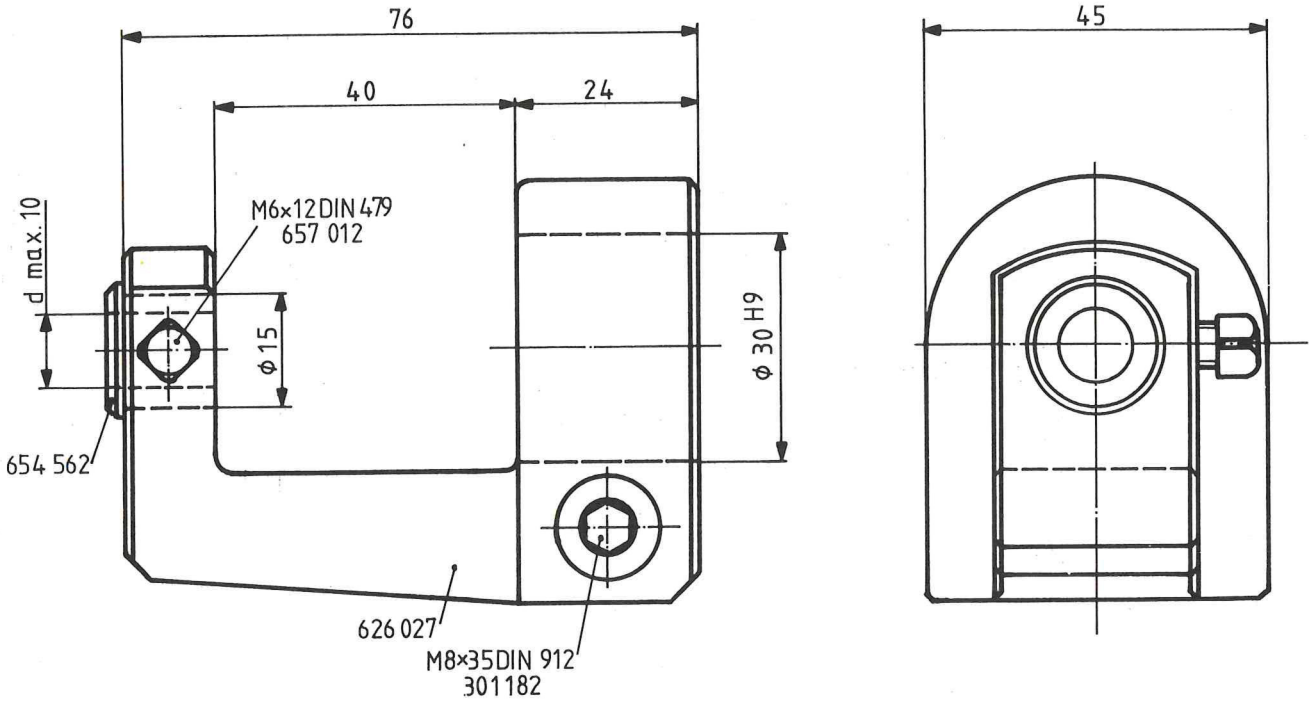
Rollenführungswerkzeug für Ø 3,5 - 10
Bestell Nr. 611 652



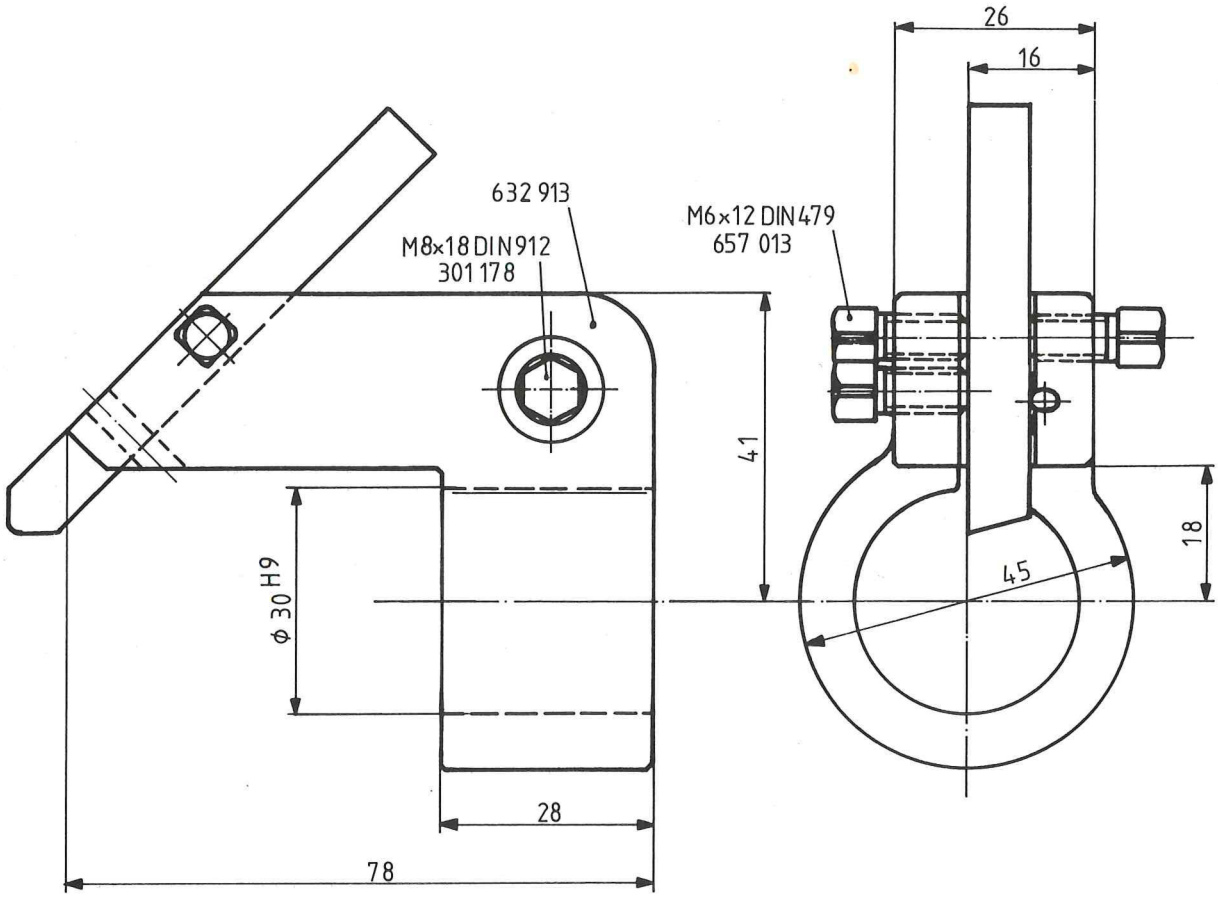
Rollenführungswerkzeug für Ø 7 - 13,5
Bestell Nr. 611 400



Buchsenführungswerkzeug
Bestell Nr. 611 347

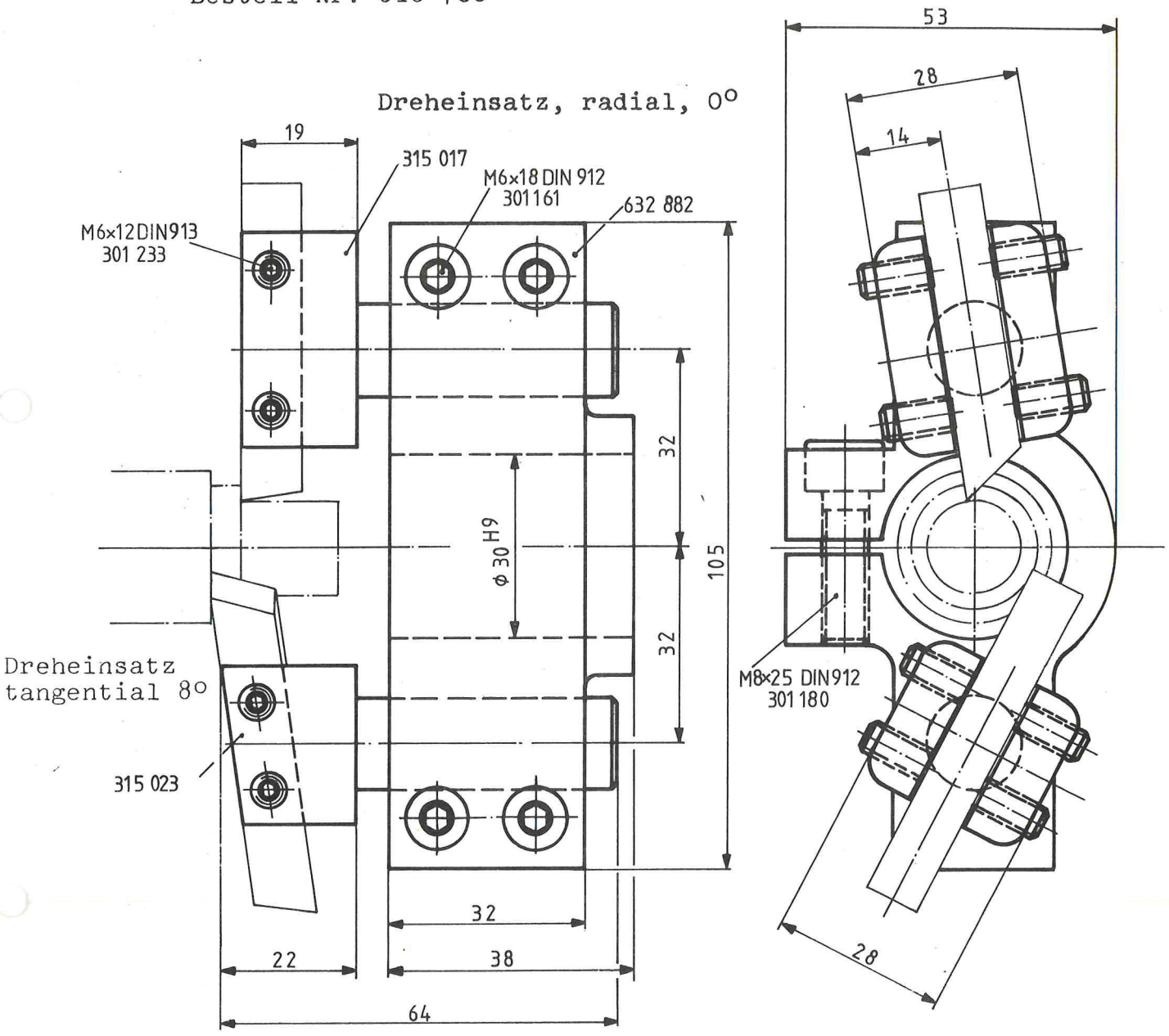


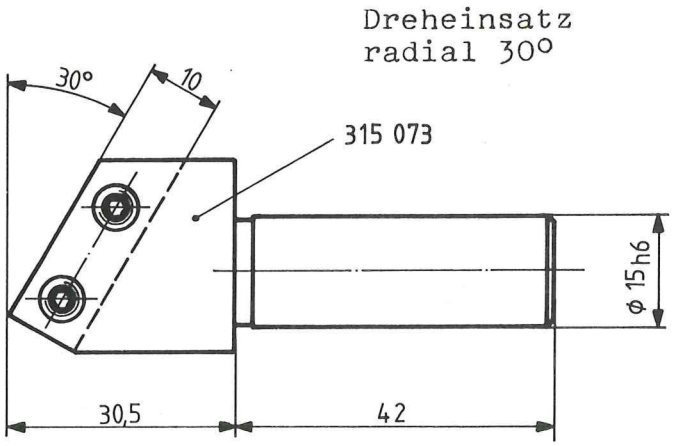
Überdrehwerkzeug, einseitig
für Drehmeißel 8 x 8
Bestell Nr. 611 470



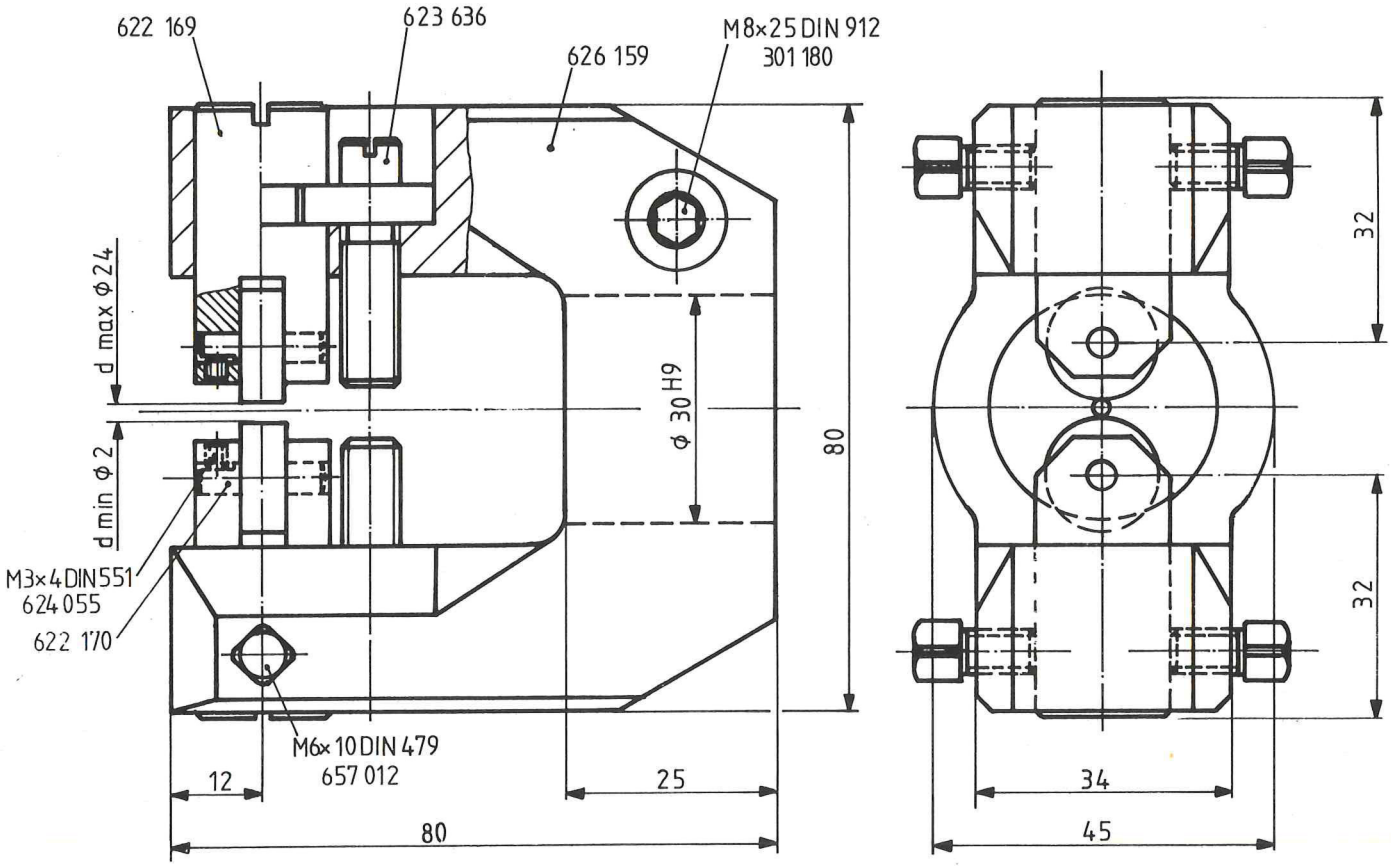
Überdrehwerkzeug, zweiseitig, mit Dreheinsatz radial 0°
Dreheinsatz tangential 8° und Dreheinsatz radial 30°
jeweils für Drehmeißel 8 x 8 oder 10 x 10

Bestell Nr. 610 706



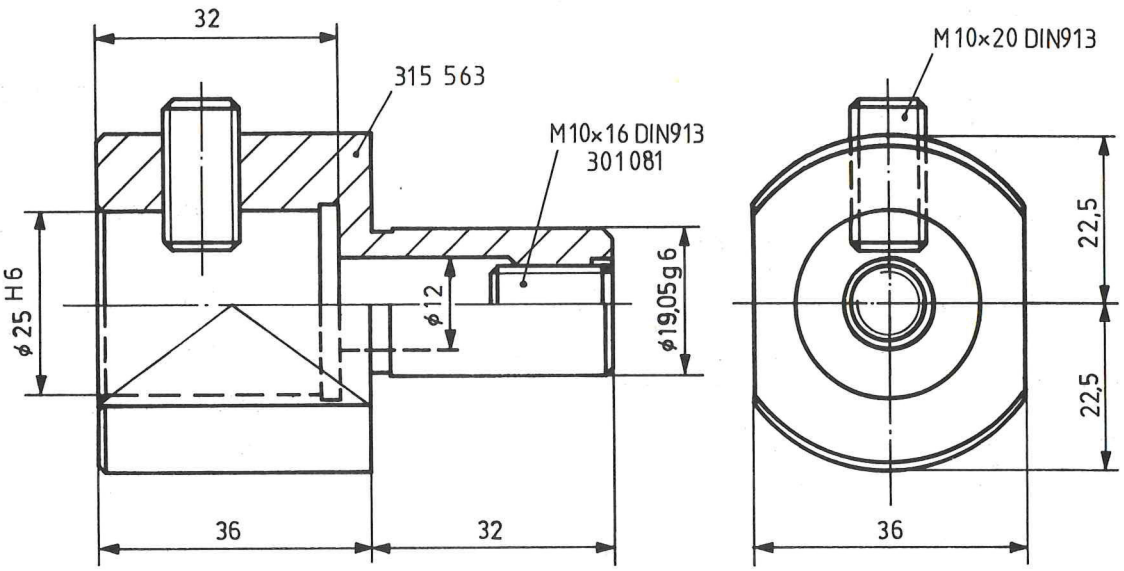


Rändelwerkzeug, Werkstück-Ø 2 - 24
Bestell Nr. 611 399



Rändel- und Kordelräder siehe Seite TD - 500.101

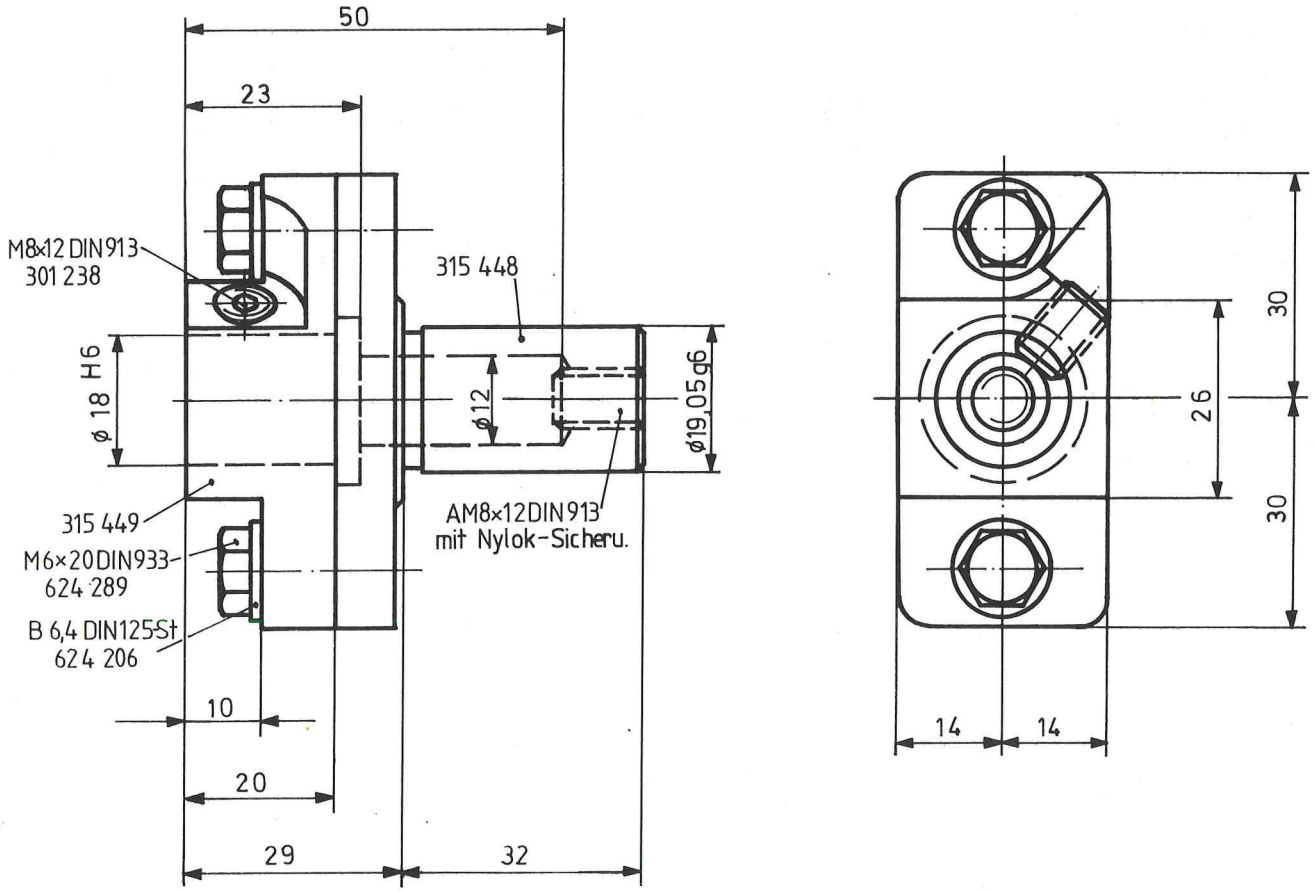
Bohrhalter D 25 3/4"
Bestell Nr. 315 047



Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

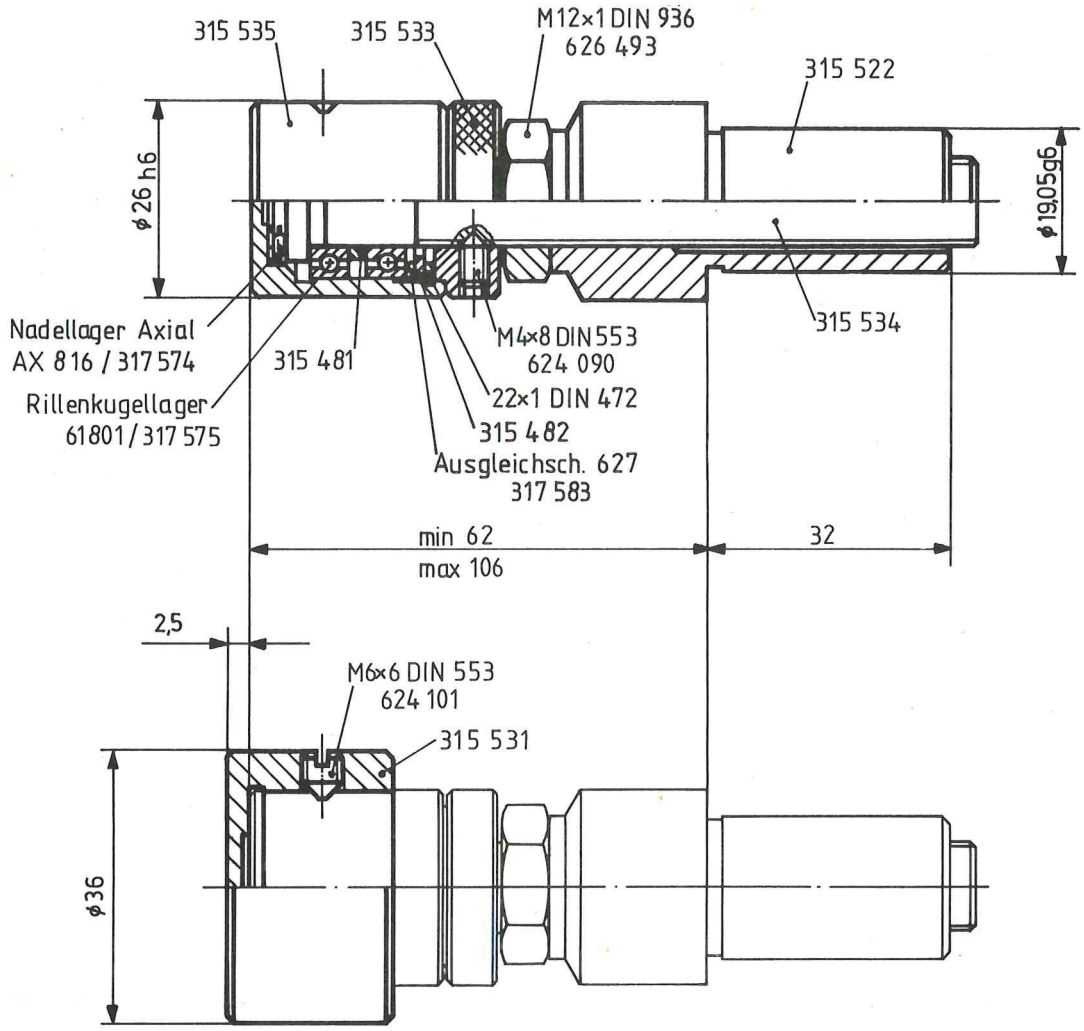
Bohrerhalter, einstellbar 3/4"

Bestell Nr. 315 006



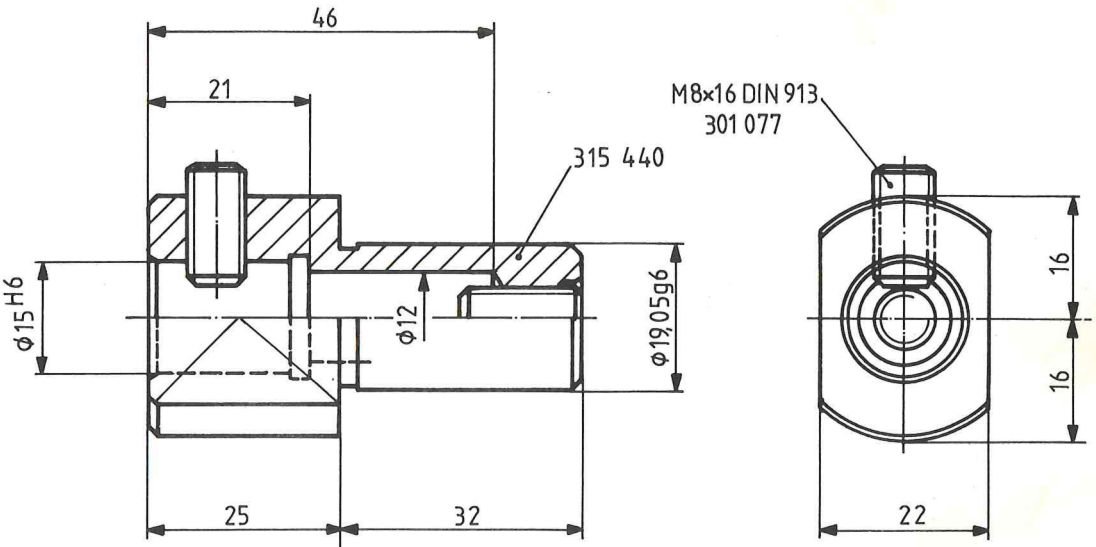
Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

Werkstoffanschlag 3/4", rotierend
Bestell Nr. 315 000

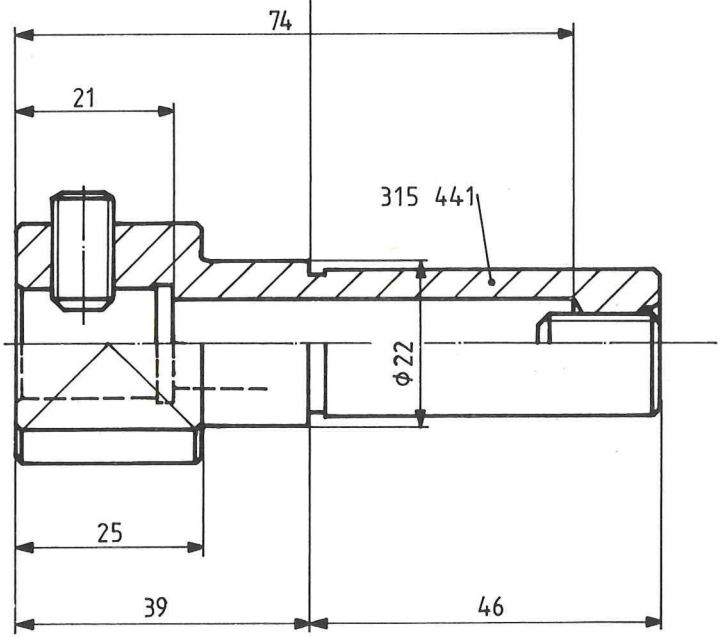


Anschlagteller 36 Ø
Bestell Nr. 315 001

Bohrerhalter 3/4"- Buchse
Bestell-Nr. 315 002



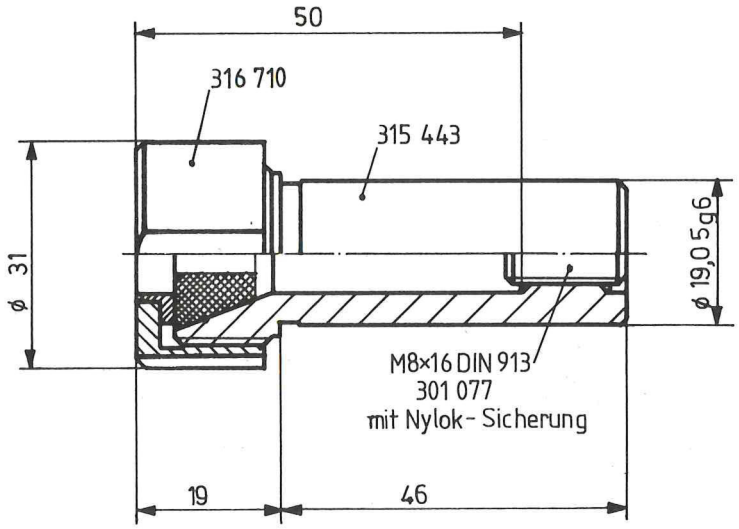
Bohrerhalter, lang 3/4"-Buchse
Bestell-Nr. 315 004



Alle übrigen Abmessungen wie oben!

Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

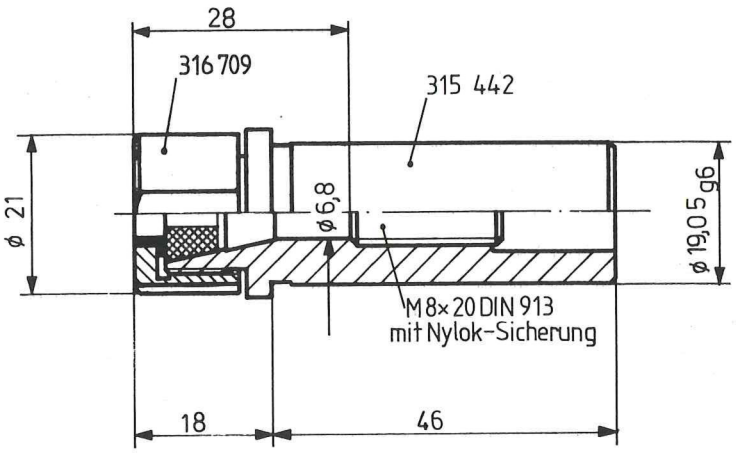
Bohrerhalter 3/4" - Spaza
Bestell Nr. 315 005



Hierzu
Rubberflex-Spannzangen:

Ortlieb-Nr.	Spannbereich	Bestell-Nr.
J 423	2 - 4,5	311 229
J 420	4,5 - 8	311 230
J 421	3,5 - 6,5	311 478
J 422	6,5 - 10	311 231

Bohrerhalter 3/4" - Spaza
Bestell Nr. 315 003

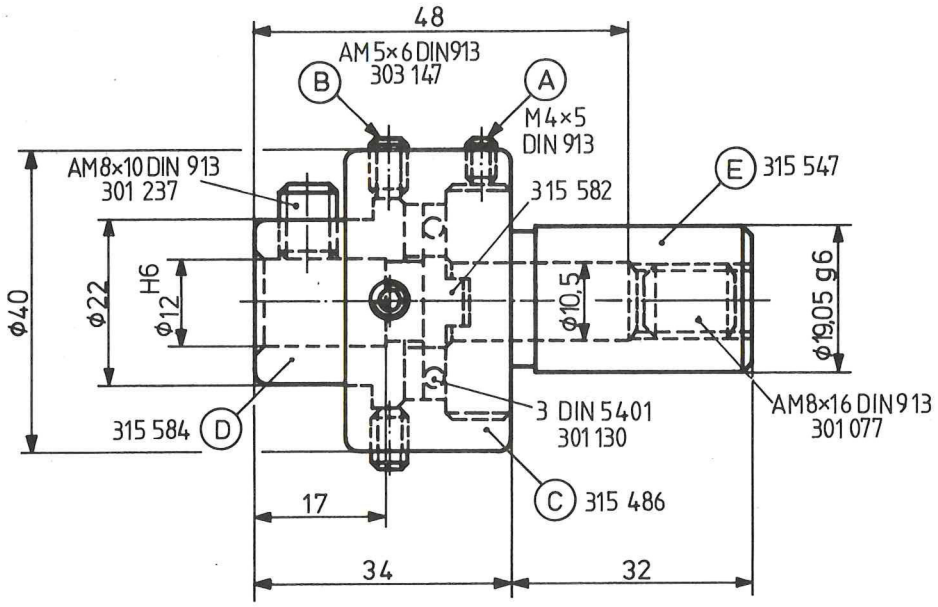


Hierzu:
Rubberflex-Spannzangen

Ortlieb-Nr.	Spannbereich	Bestell-Nr.
J 115	1 - 2,5	311 338
J 116	2,5 - 4,5	311 339
J 117	4,5 - 6,5	311 340

Reibahlenhalter 3/4", pendelnd

Bestell Nr.: 315 032



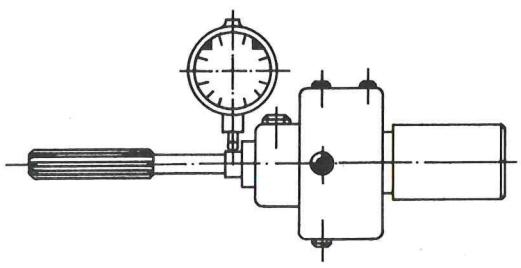
Der Reibahlenhalter wird wie folgt eingestellt:

1. Gewindestifte A und B lösen.
2. Überwurfmutter C so einstellen, bis sich der Reibahleneinsatz D ohne axiales Spiel noch bewegen läßt.
   Nach erfolgter Einstellung Gewindestift A festziehen.
3. Gewindestifte B gleichmäßig anstellen, bis Einsatz D fest ist.
4. Rundlauf zwischen Schaft E und Bohrung des Einsatzes D (bei eingespannter Reibahle zwischen Schaft E und Reibahlenschaft) mittels Meßuhr prüfen. Rundlauffehler mit den 4 Gewindestiften B korrigieren. Alle 4 Gewindestifte B müssen am Einsatz D spielfrei anliegen.
5. Nach erfolgter Einstellung alle 4 Gewindestifte B um ein einheitliches Maß lösen, z.B. 1/2 Umdrehung.
   Der Reibahleneinsatz D muß sich nun leicht radial verschieben lassen. Wird ein kleineres radiales Spiel gewünscht, so sind die Gewindestifte B nur um 1/4 Umdrehung zu lösen, bei noch größerem Spiel um 3/4 oder 1 Umdrehung.
6. Falls zusätzlich zum Radialausgleich auch noch ein kleiner Pendelausgleich erforderlich ist, muß die Überwurfmutter C um ca. 1/4 Umdrehung gelöst werden. Anschließend Gewindestift A wieder festziehen.

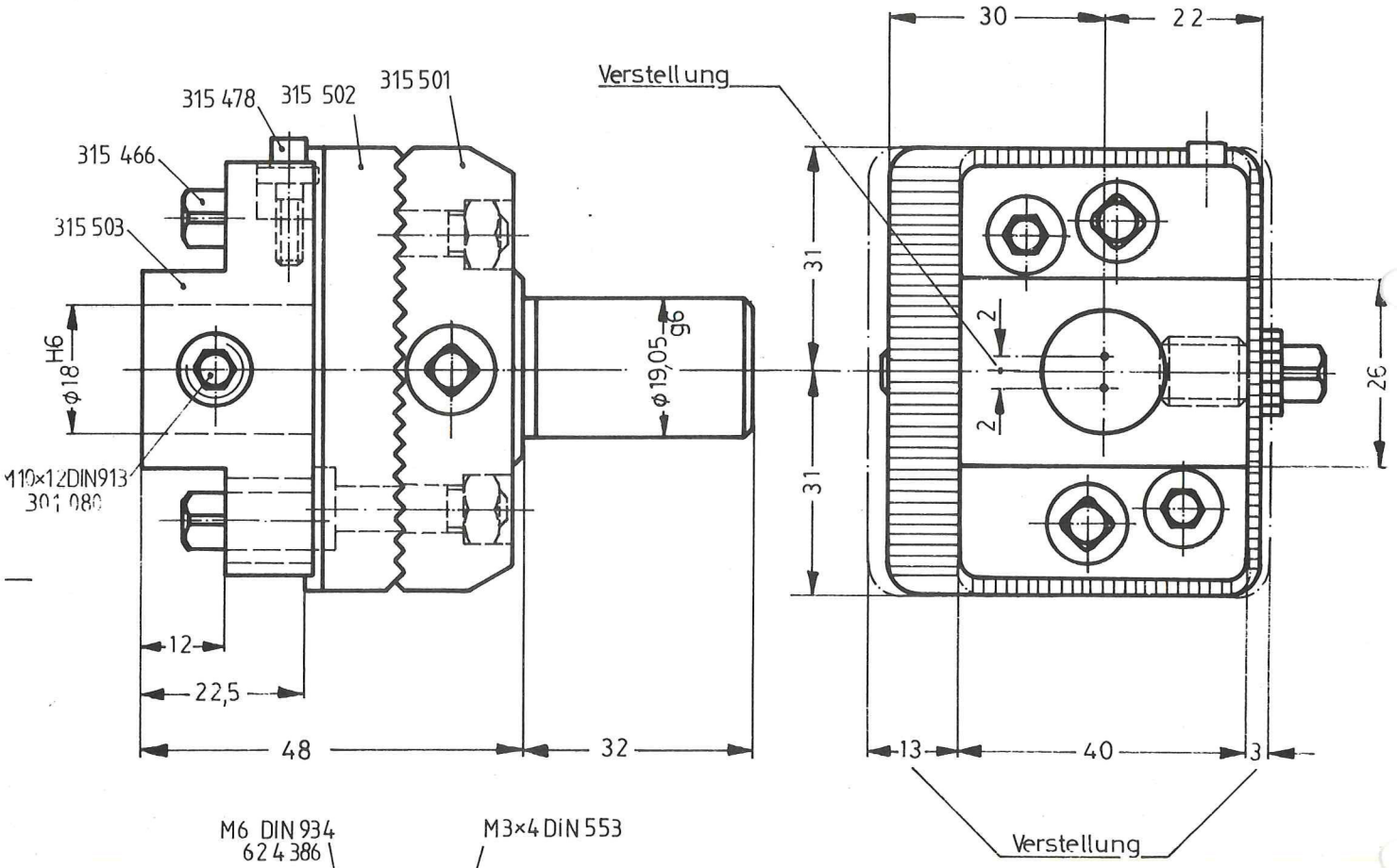
1.10.76

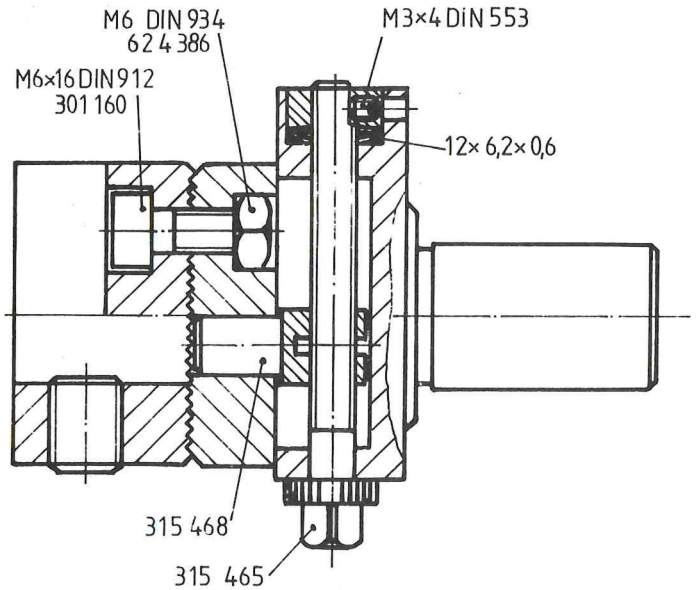
Spannbuchsen

siehe Seite TD - 500.150



Ausdrehhalter, einstellbar 3/4"
Bestell Nr. 315 030



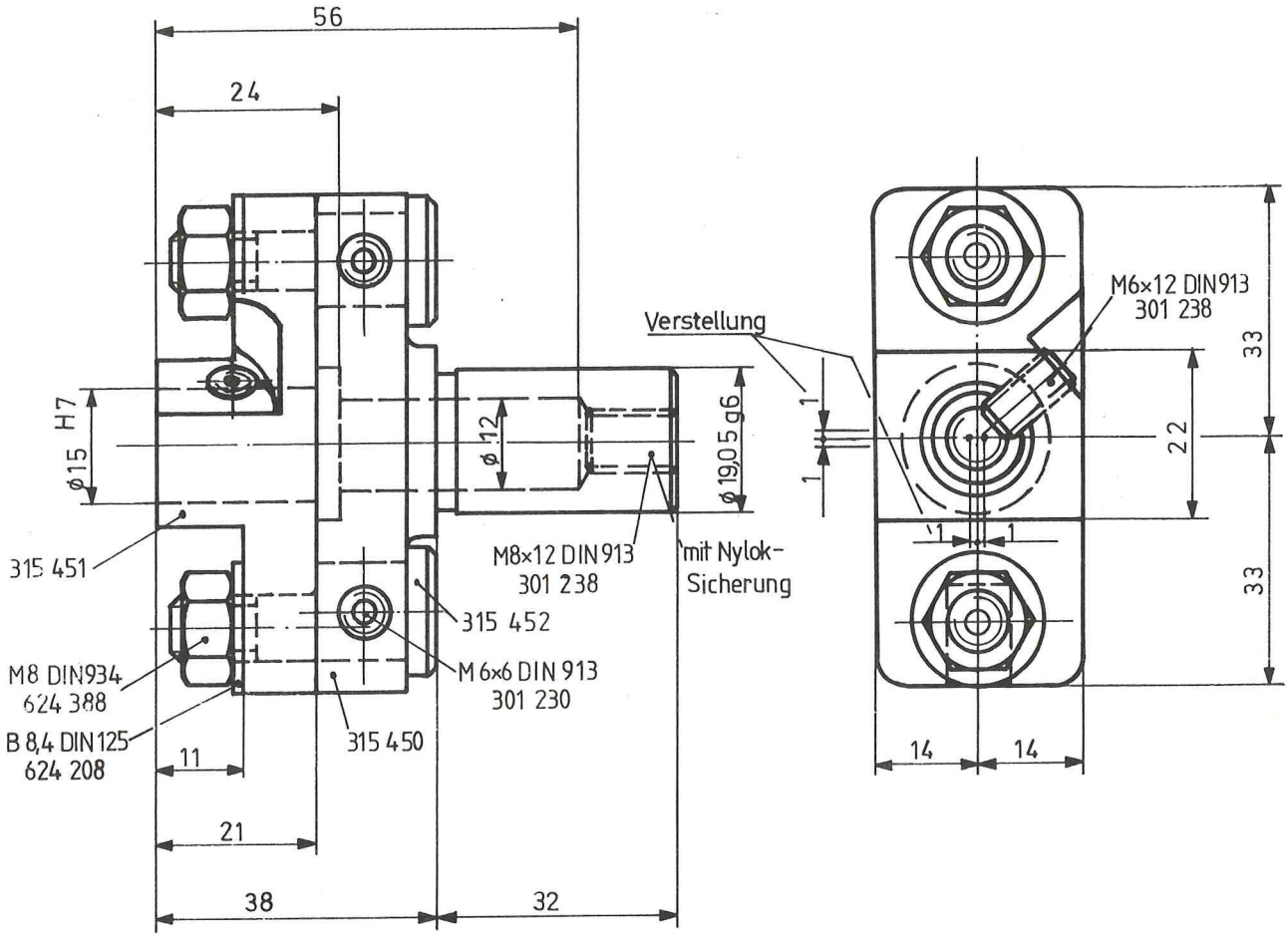


Spannbuchsen siehe Seite TD-500.150

18.11.76

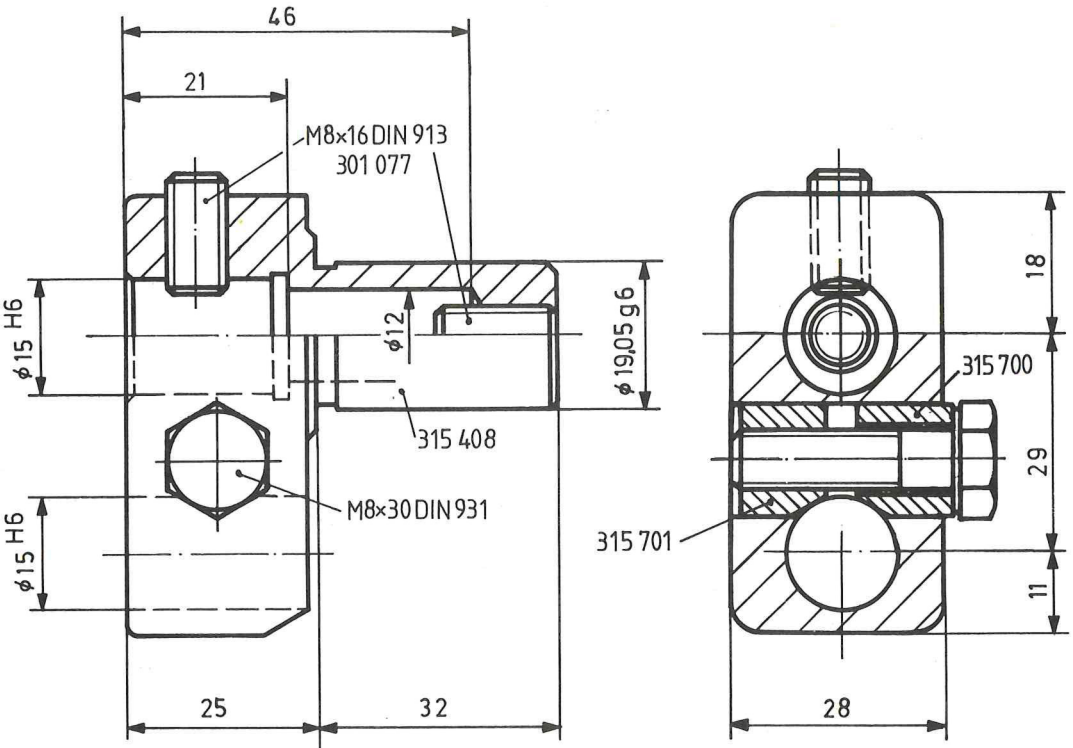
Ausdrehhalter, einstellbar 3/4"

Bestell Nr. 315 007

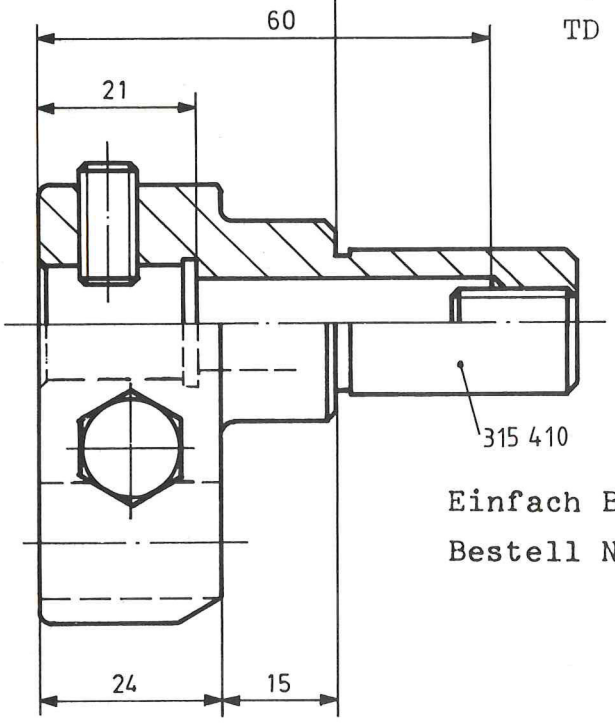


Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

Einfach Bohr - Drehstahlhalter 3/4"
Bestell Nr. 315 008



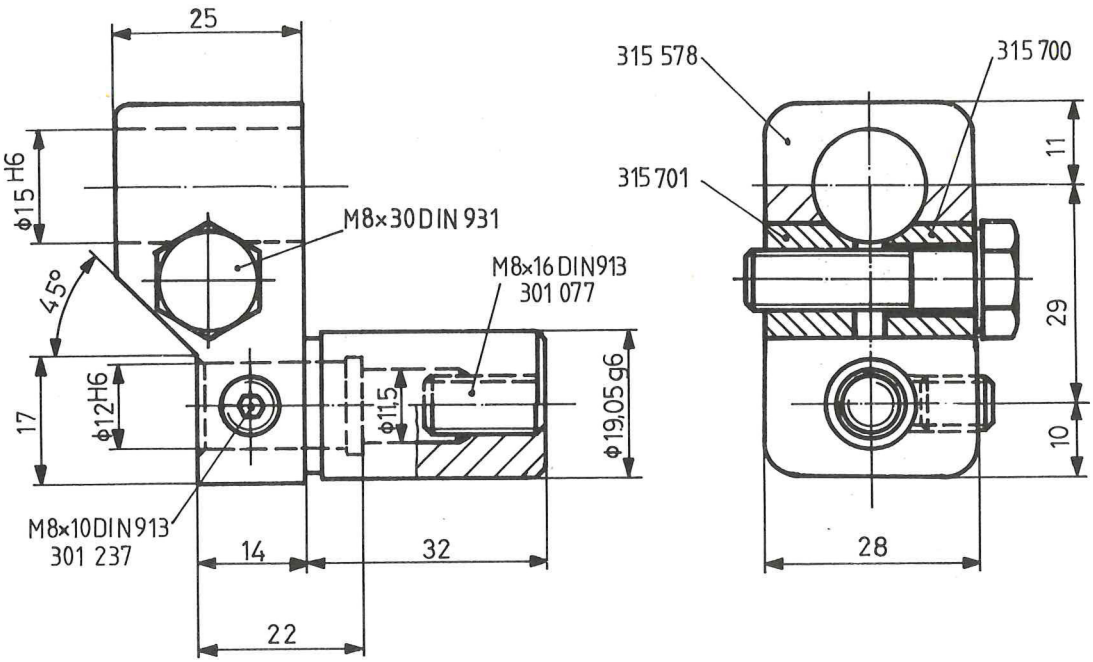
Spannbuchsen siehe Seite
TD - 500.150



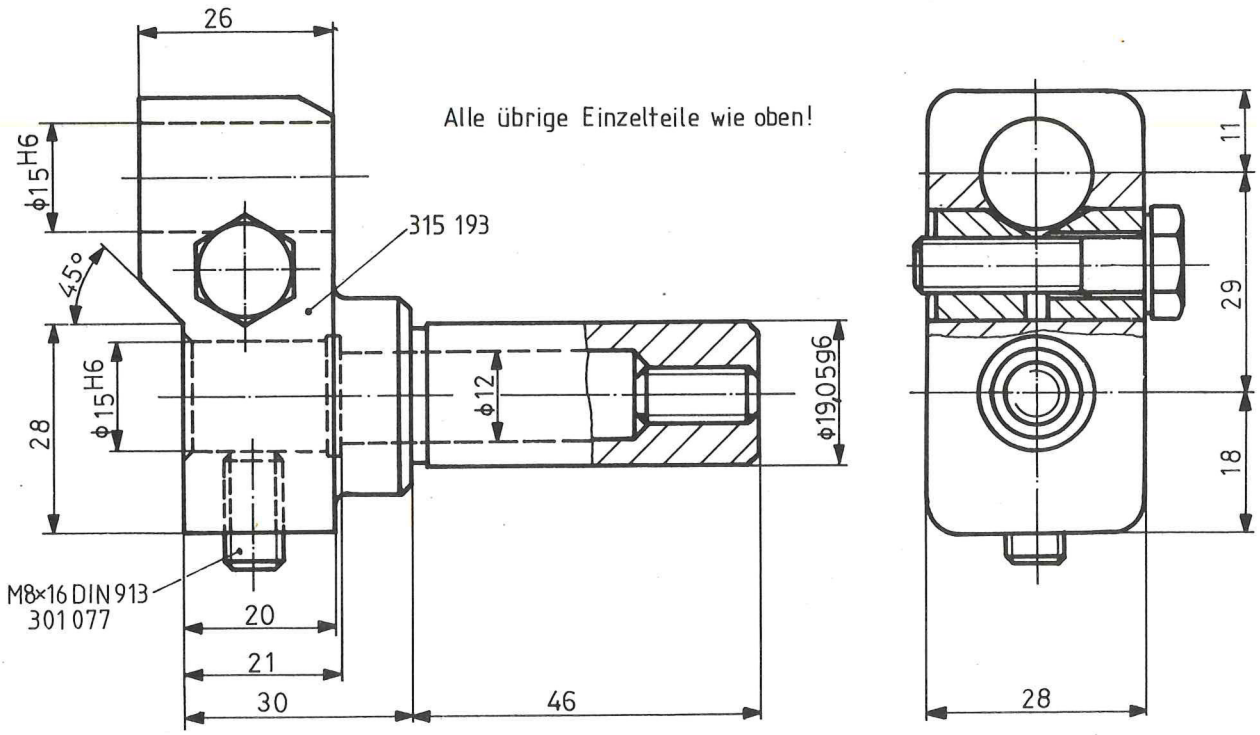
alle übrigen Abmessungen u. Einzelteile wie oben!

Einfach Bohr-Drehstahlhalter, lang 3/4"
Bestell Nr. 315 010

Bohr- und Drehhalter, abgesetzt - 3/4"
Bestell-Nr. 315 050



Bohr- und Drehhalter, abgesetzt - 3/4"
Bestell-Nr. 315 074

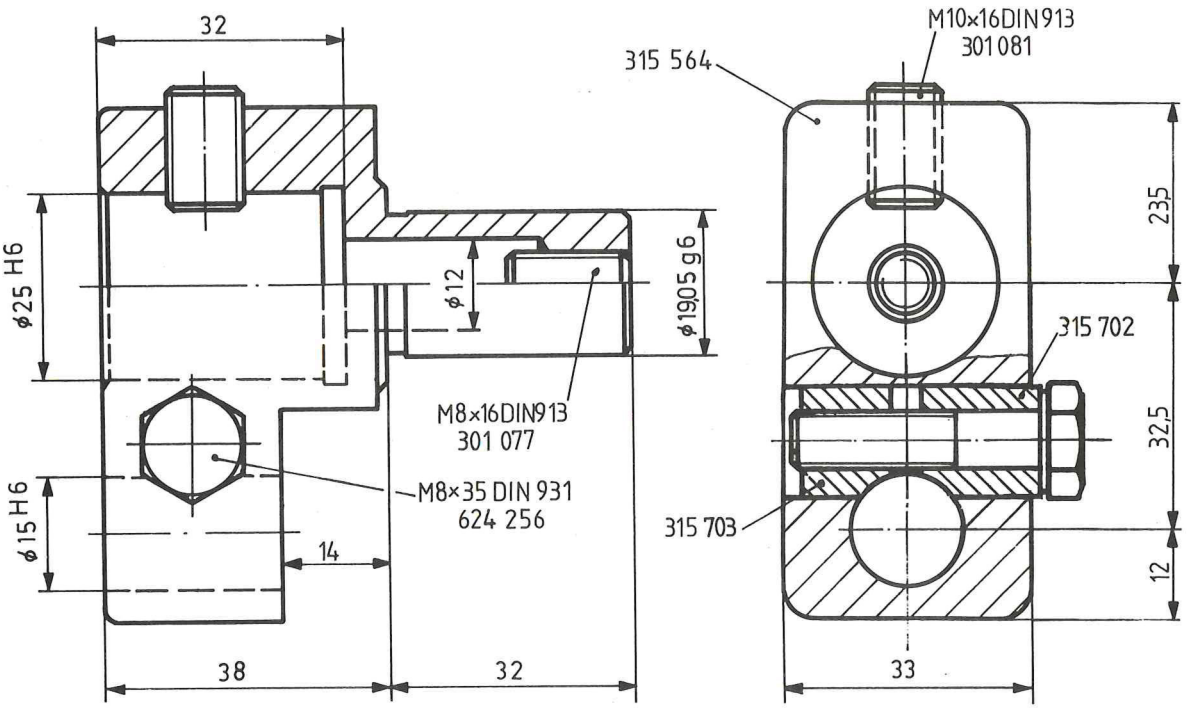


Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

18.11.76

Einfach Bohr - Drehhalter D 25 3/4"

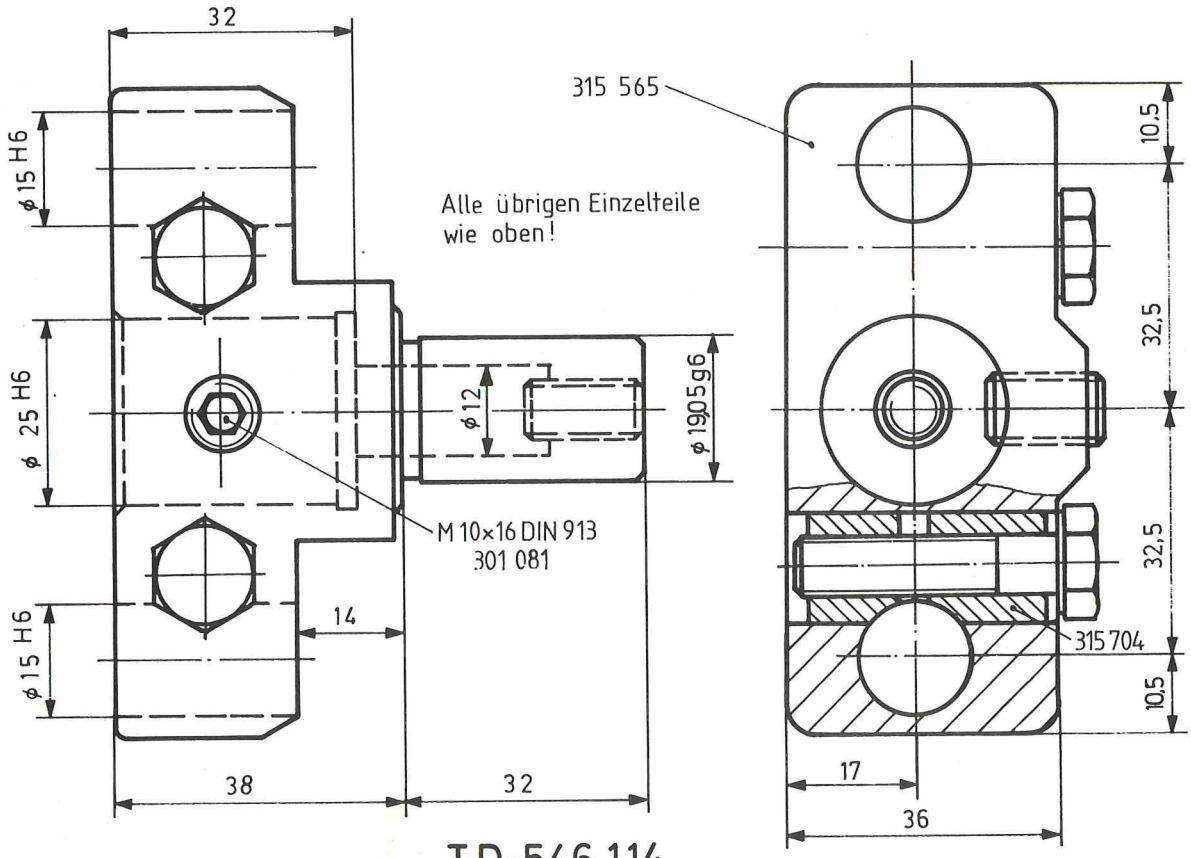
Bestell Nr. 315 048



Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

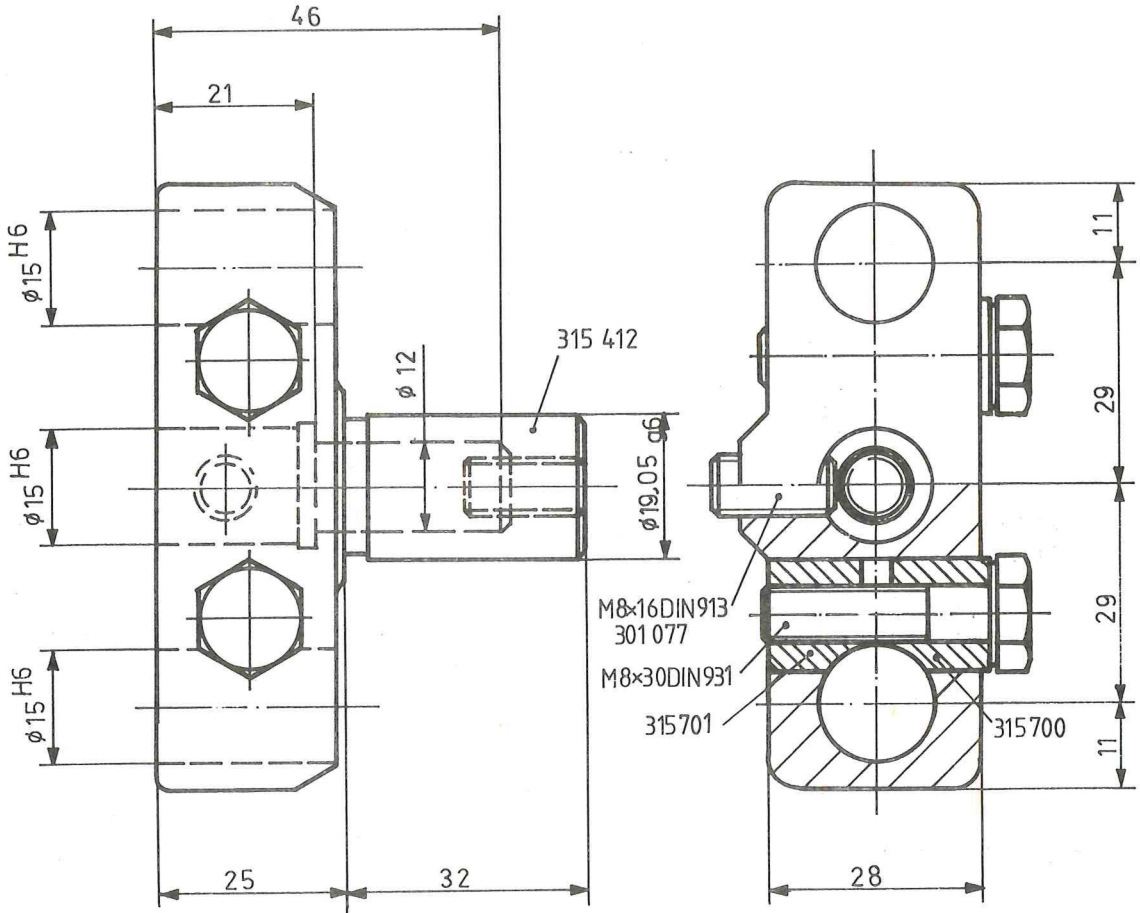
Doppel Bohr - Drehhalter D 25 3/4"

Bestell Nr. 315 049

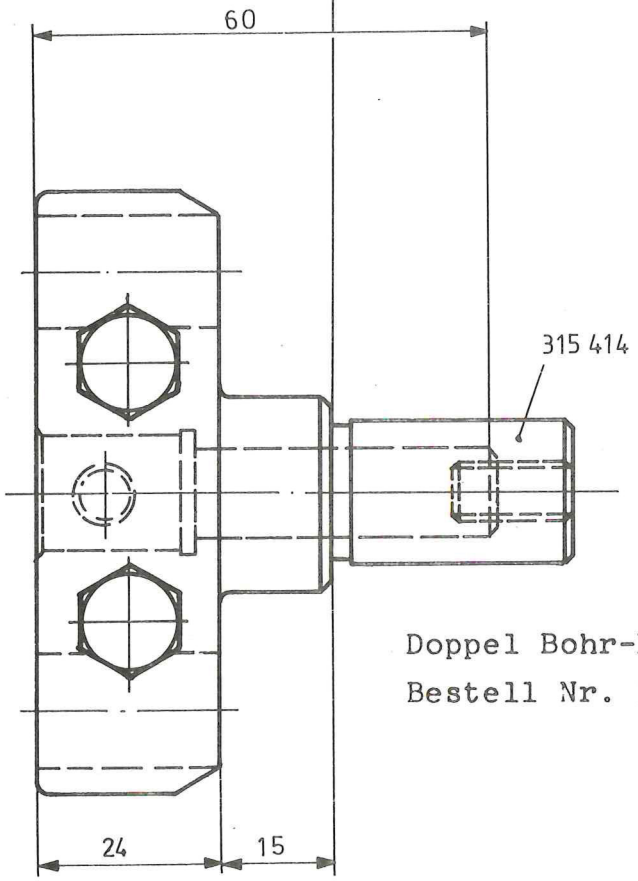


Doppel Bohr-Drehstahlhalter 3/4"

Bestell Nr. 315 012



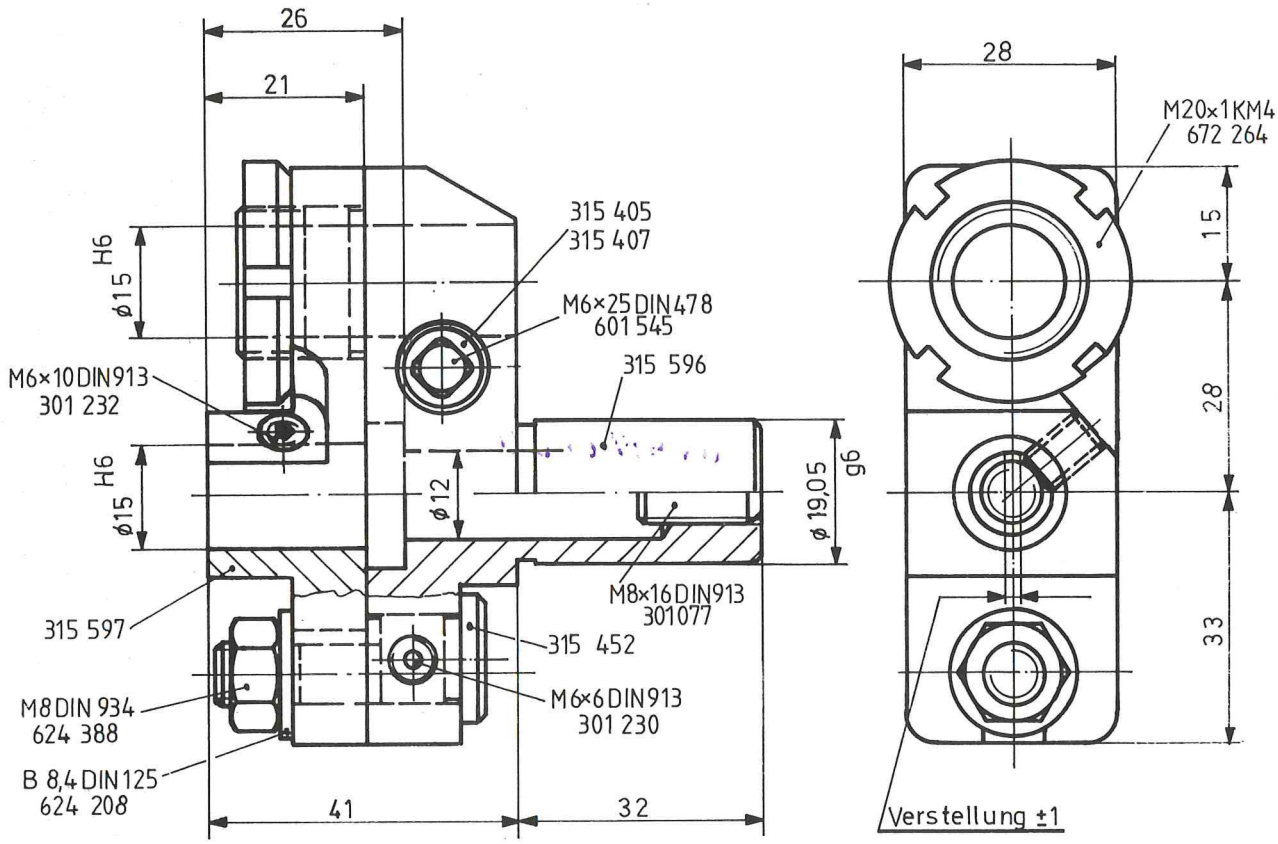
Spannbuchsen siehe
Seite TD - 500.150



Alle übrigen Abmessungen und Einzelteile wie oben!

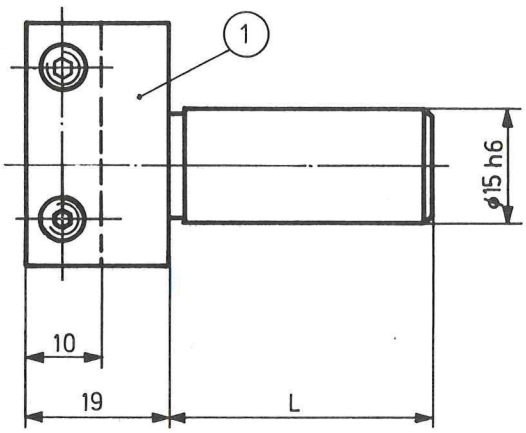
Doppel Bohr-Drehstahlhalter, lang 3/4"
Bestell Nr. 315 014

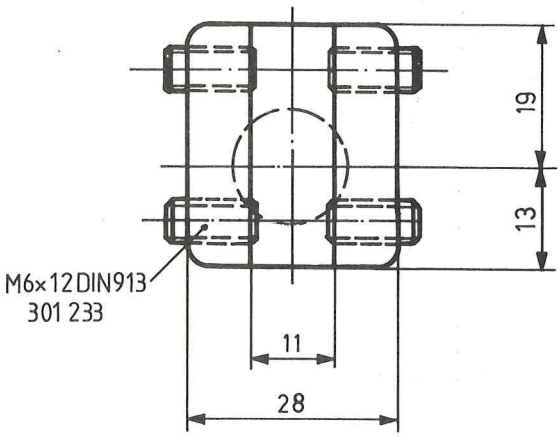
Bohr - Ausdrehhalter, einstellbar - 3/4"
Bestell Nr. 315 054



Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

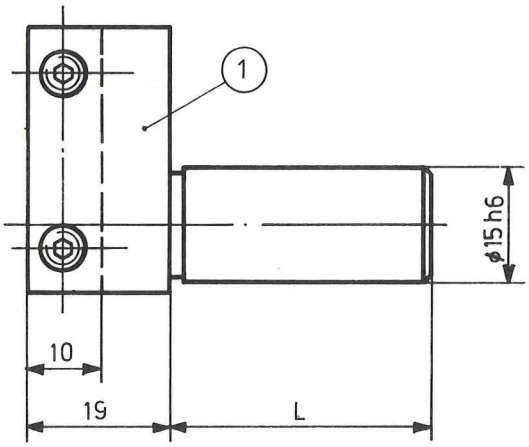
Stahlhalter, radial, 0 Grad
Für Links- und Rechtslauf

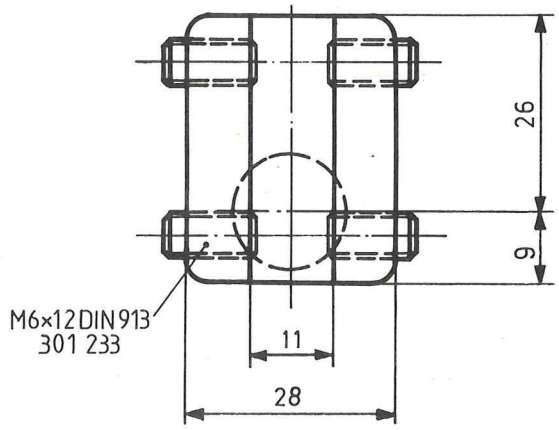




6504 HCF 0020

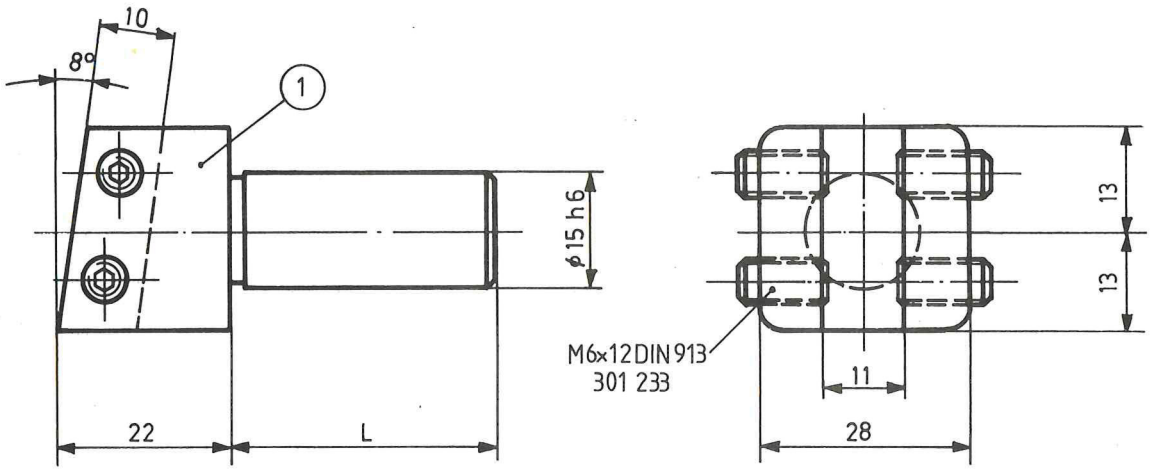
Dreh-Durchmesser	L	Einzelteil (1)	Bestell-Nr.
0 - 26	35	315 416	315 016
	42	315 417	315 017
	60	315 418	315 018





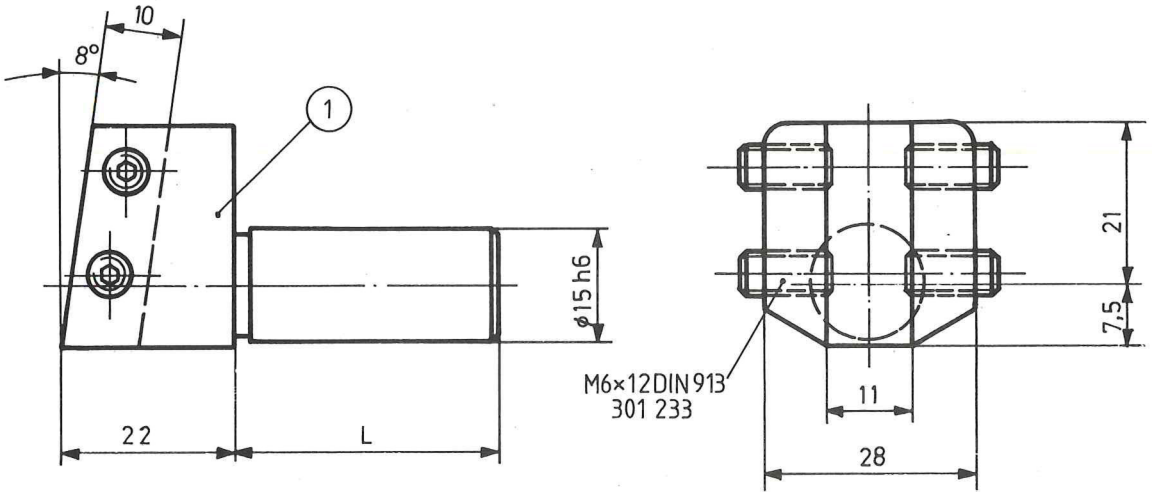
Dreh-Durchmesser	L	Einzelteil (1)	Bestell-Nr.
26 - 36	35	315 419	315 019
	42	315 420	315 020
	60	315 421	315 021

Stahlhalter, tangential 8 Grad
für Links- und Rechtslauf



6504HCrQ120

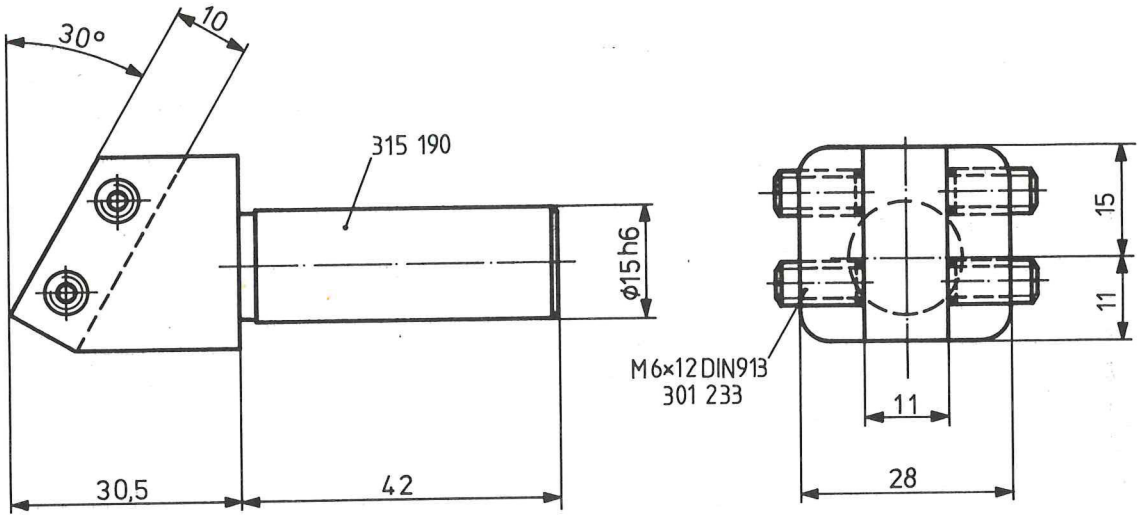
Dreh-Durchmesser	L	Einzelteil (1)	Bestell-Nr.
0 - 26	35	315 422	315 022
	42	315 423	315 023
	60	315 424	315 024



Dreh-Durchmesser	L	Einzelteil (1)	Bestell-Nr.
26 - 36	35	315 425	315 025
	42	315 426	315 026
	60	315 427	315 027

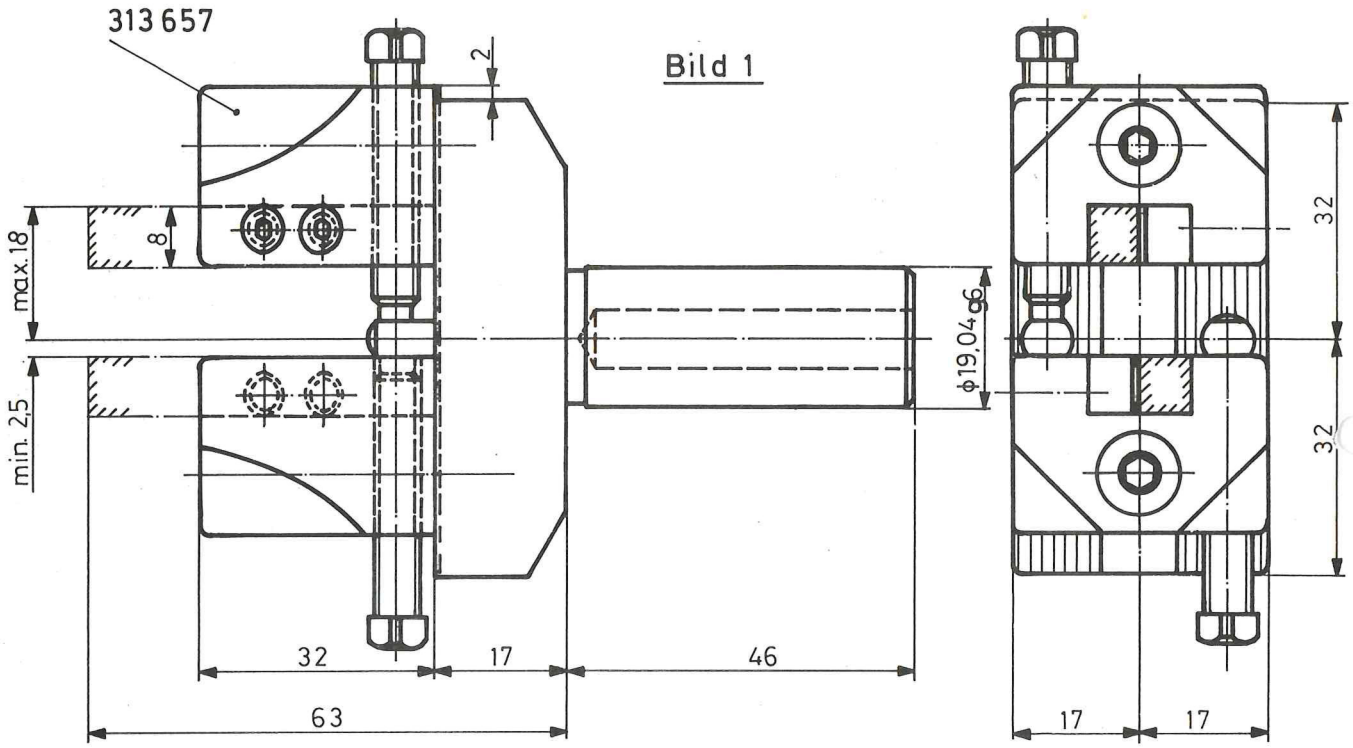
Drehstahlhaltereinsatz 30° (3/4")
für Links- und Rechtslauf

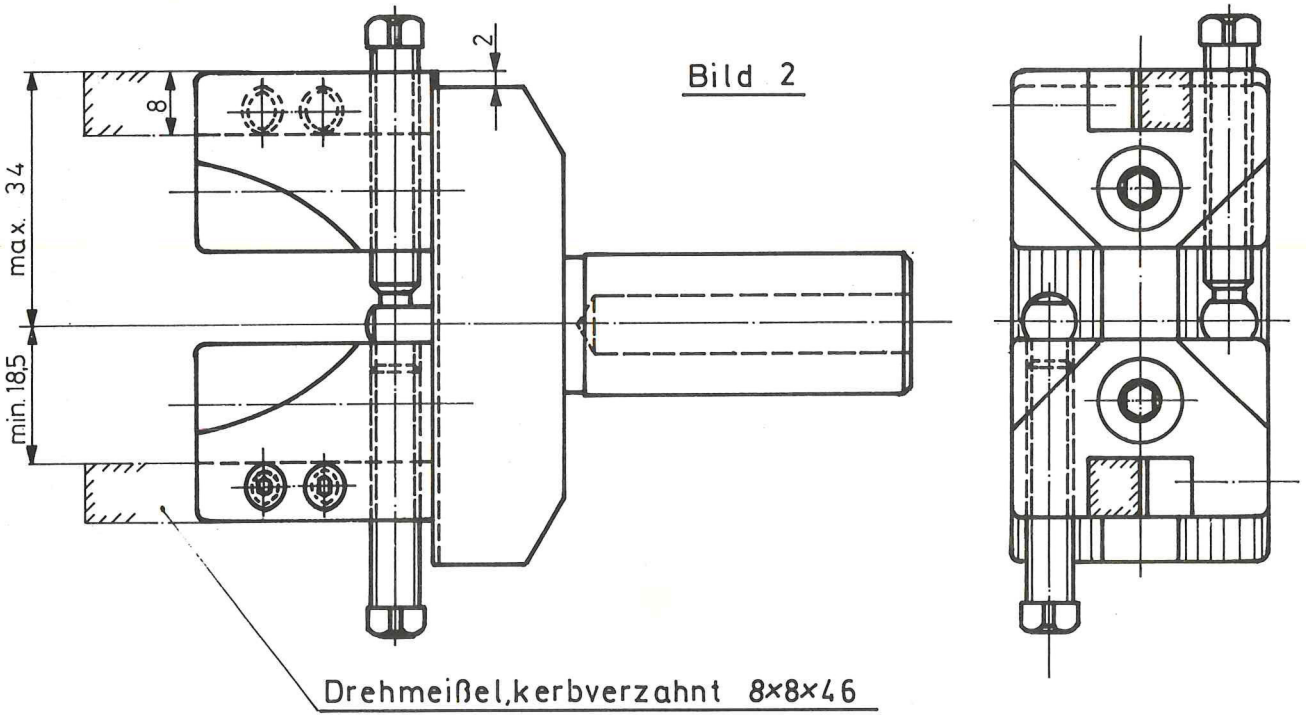
Bestell Nr.: 315 073



15.9.1976

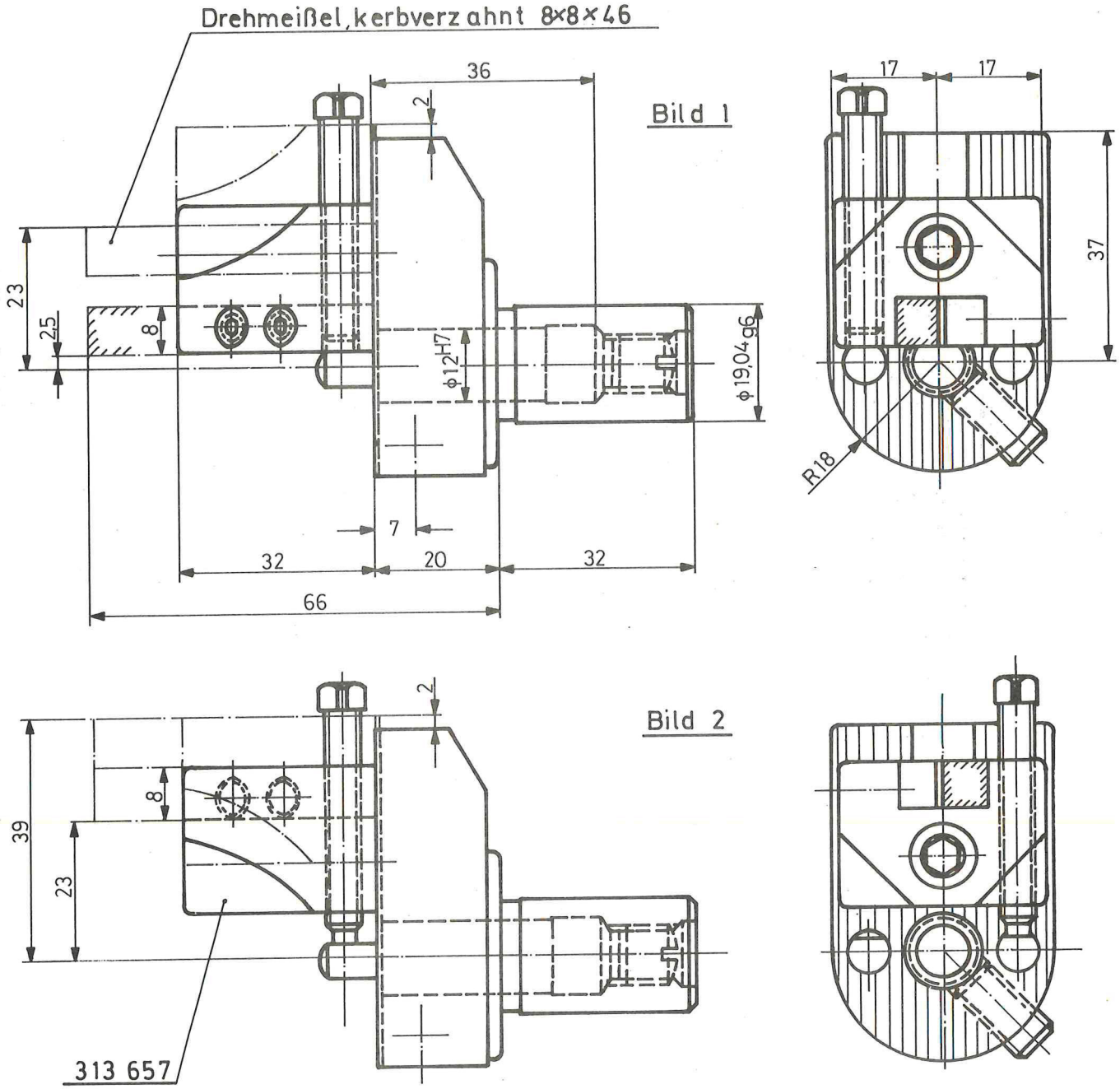
Drehhalter, einstellbar, 3/4" Bestell Nr. 313 626
mit Drehhaltestück Bestell Nr. 313 657





Drehdurchmesser 5 – 36 Bild 1
Drehdurchmesser 37 – 68 Bild 2

Drehhalter, einstellbar, 3/4", Bestell Nr. 313 627
mit Drehhaltestück Bestell Nr. 313 657

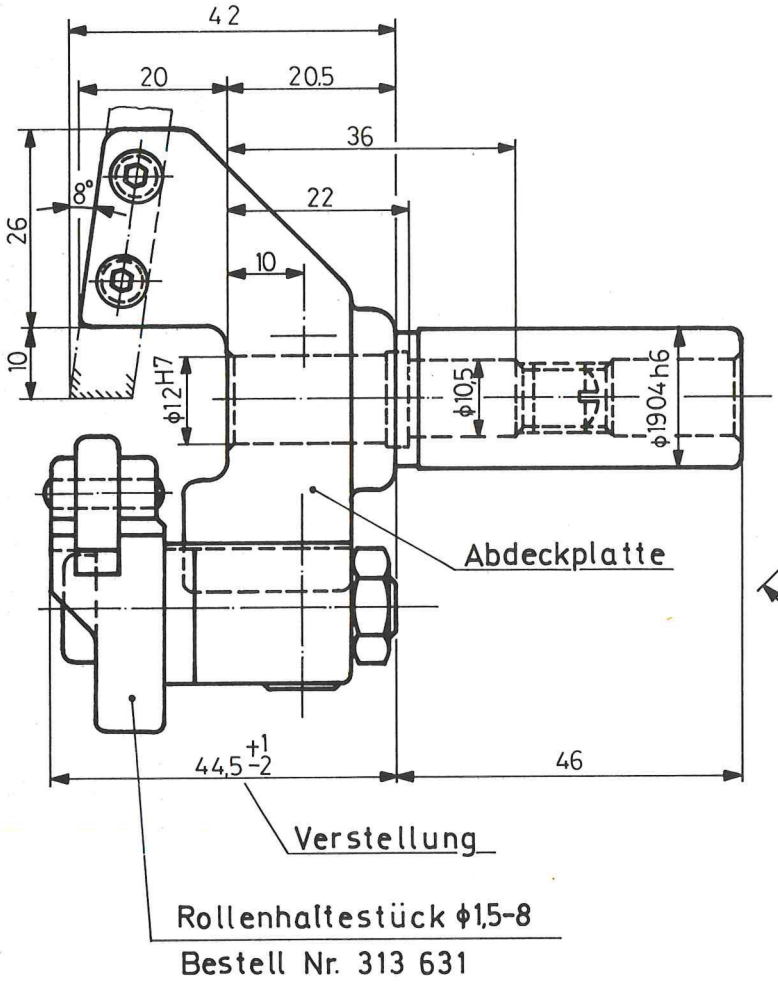


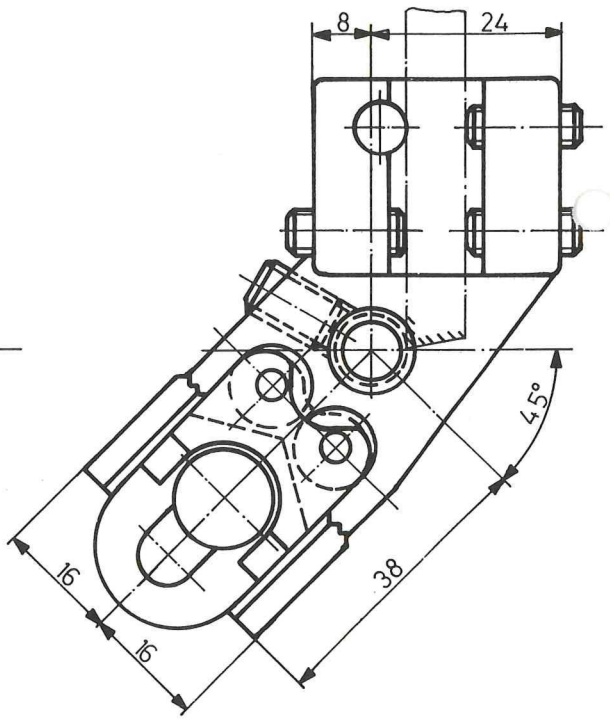
Drehdurchmesser	5-46	Bild 1
Drehdurchmesser	46-78	Bild 2

Drehling W, kerbverzahnt 8x8x46
Spannbuchsen Ø 12 siehe Seite TD - 500.150

Dreh- und Führhalter, tangential, 3/4"
mit Rollenhaltestück, Dreh-Ø 1,5 - 8 mm

für Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell-Nr. 313 659
für Linkslauf - ohne Rollenhaltestück Bestell-Nr. 313 660



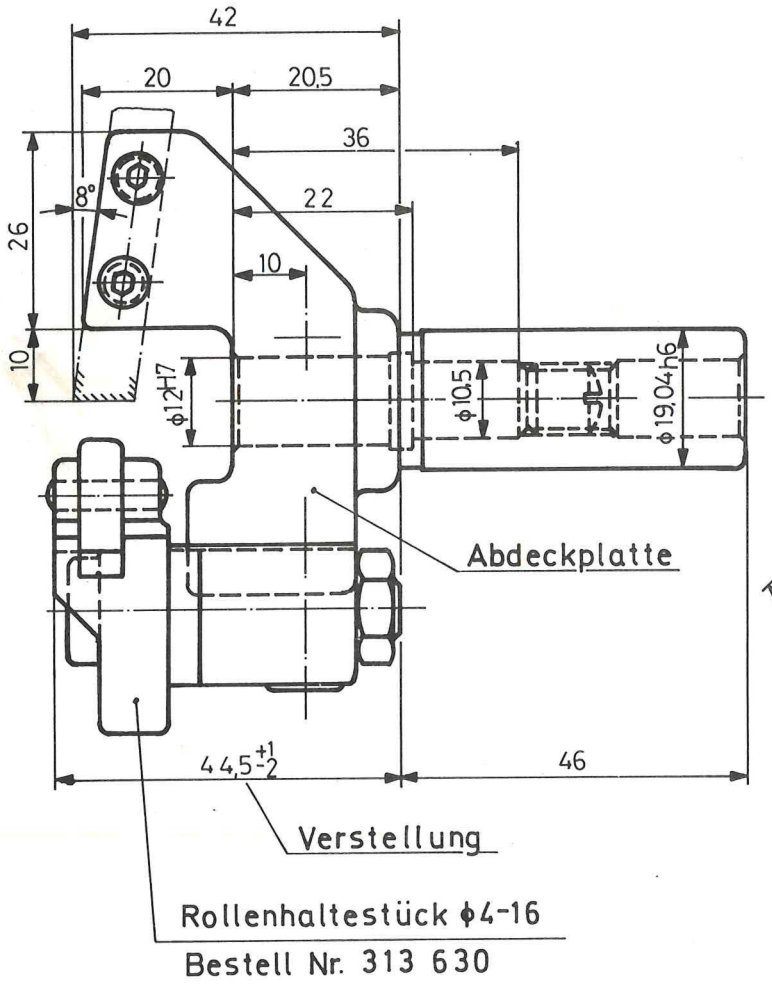


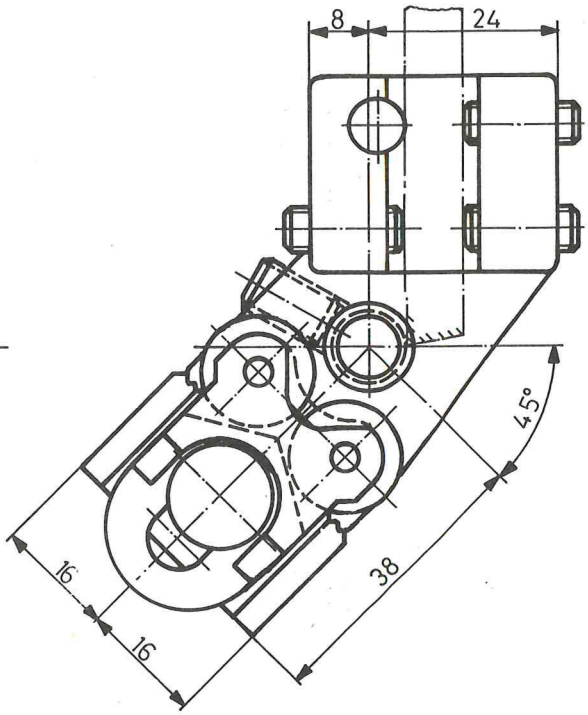
gezeichnet für Linkslauf

Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

Dreh- und Führhalter, tangential, 3/4"
mit Rollenhaltestück, Dreh-Ø 4 - 16 mm

für Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell-Nr. 313 628
für Linkslauf - ohne Rollenhaltestück Bestell-Nr. 313 660





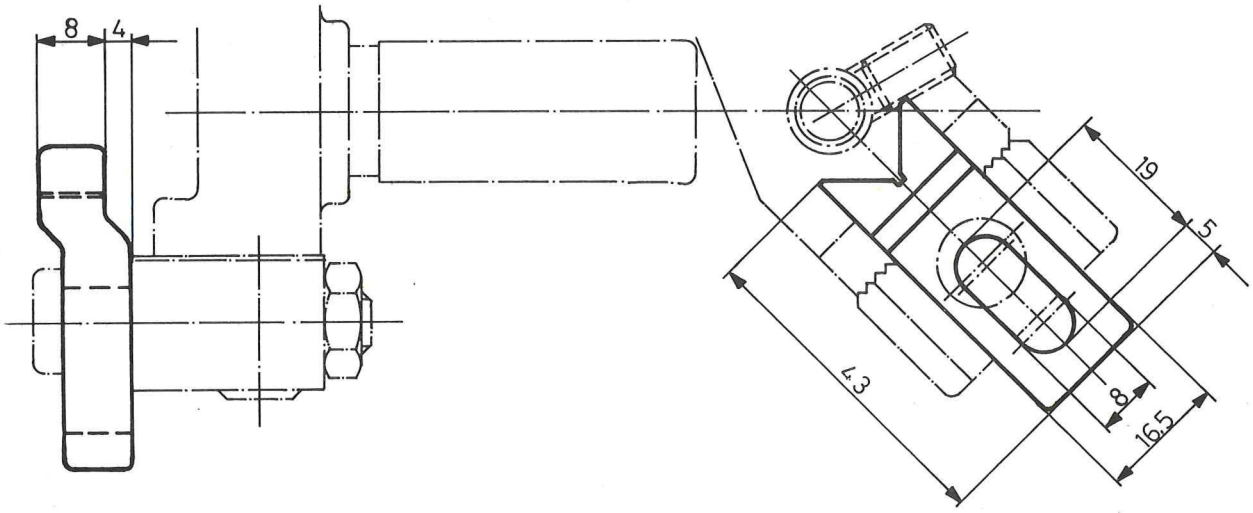
gezeichnet für Linkslauf

ar 7190-4909

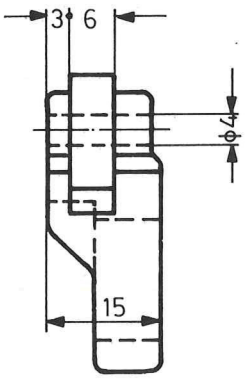
Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

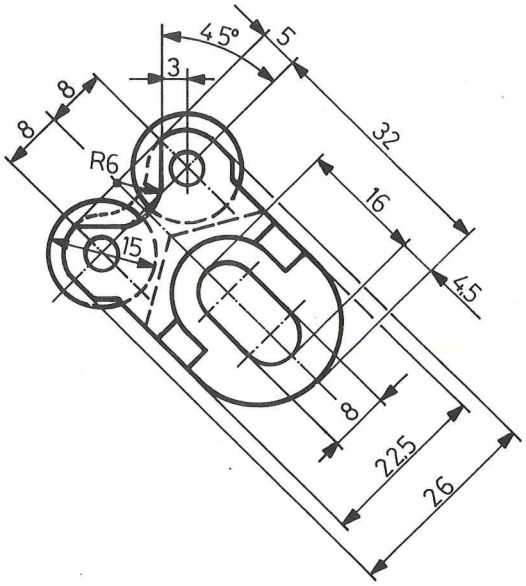
Backenhaltestück und Rollenhaltestücke (3/4")

Backenhaltestück für Dreh-Ø 2 - 16
Bestell Nr. 313 629



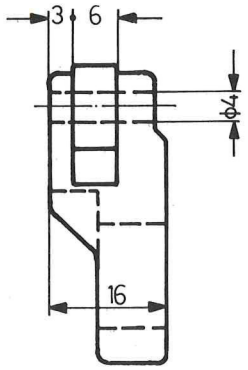
Rollenhaltestück für Dreh-Ø 4 - 16
Bestell Nr. 313 630

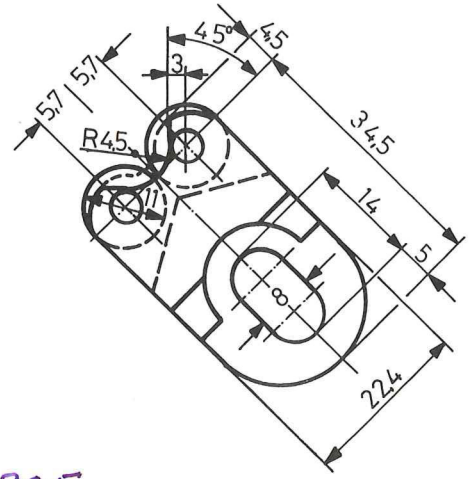




CT 7190 - 4904

Rollenhaltestück für Dreh-Ø 1,5 - 8
Bestell Nr. 313 631

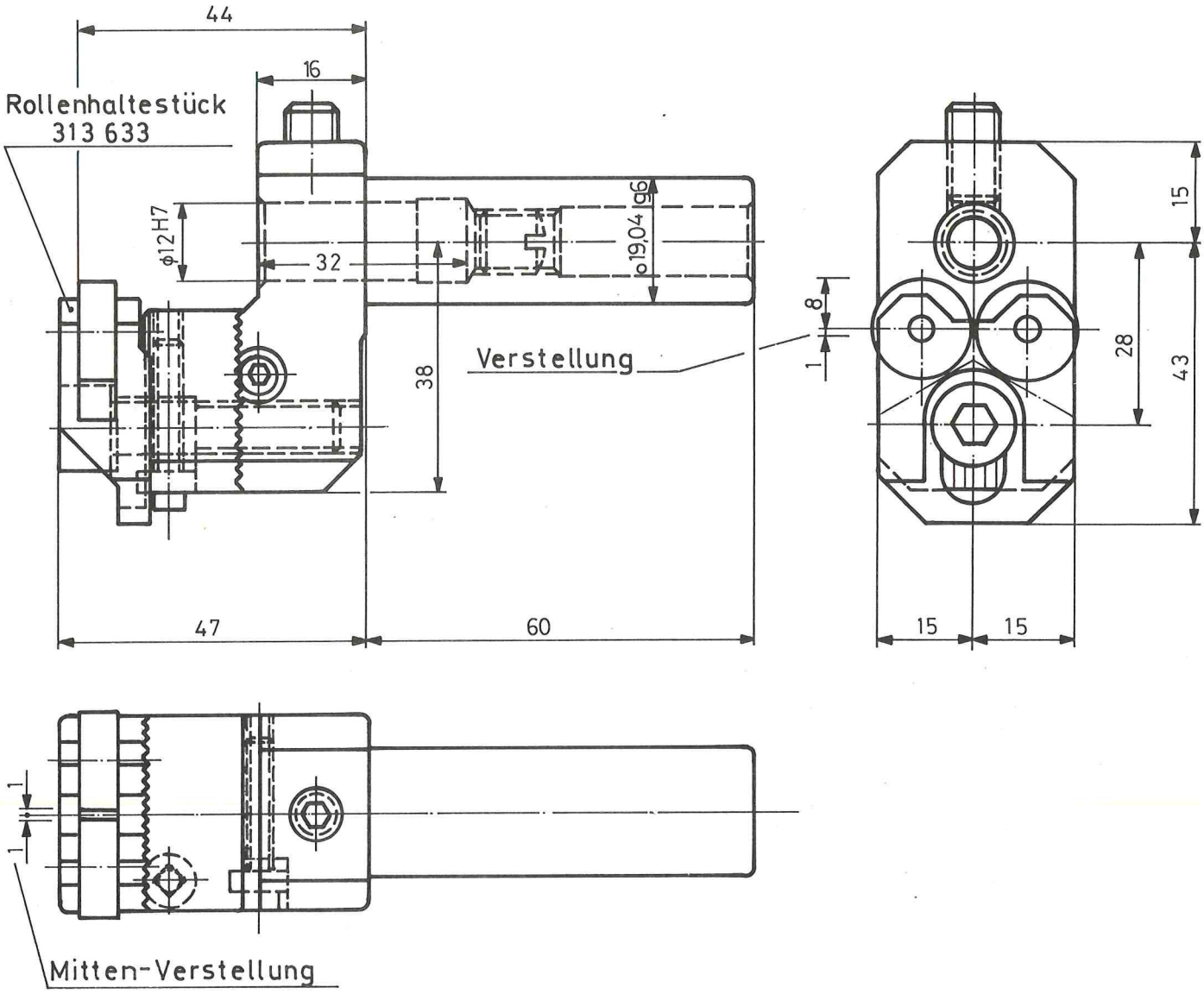




CT 7190 - 4905

Führhalter, einstellbar, 3/4"
mit Rollenhaltestück, Dreh-Ø 4 - 16 mm

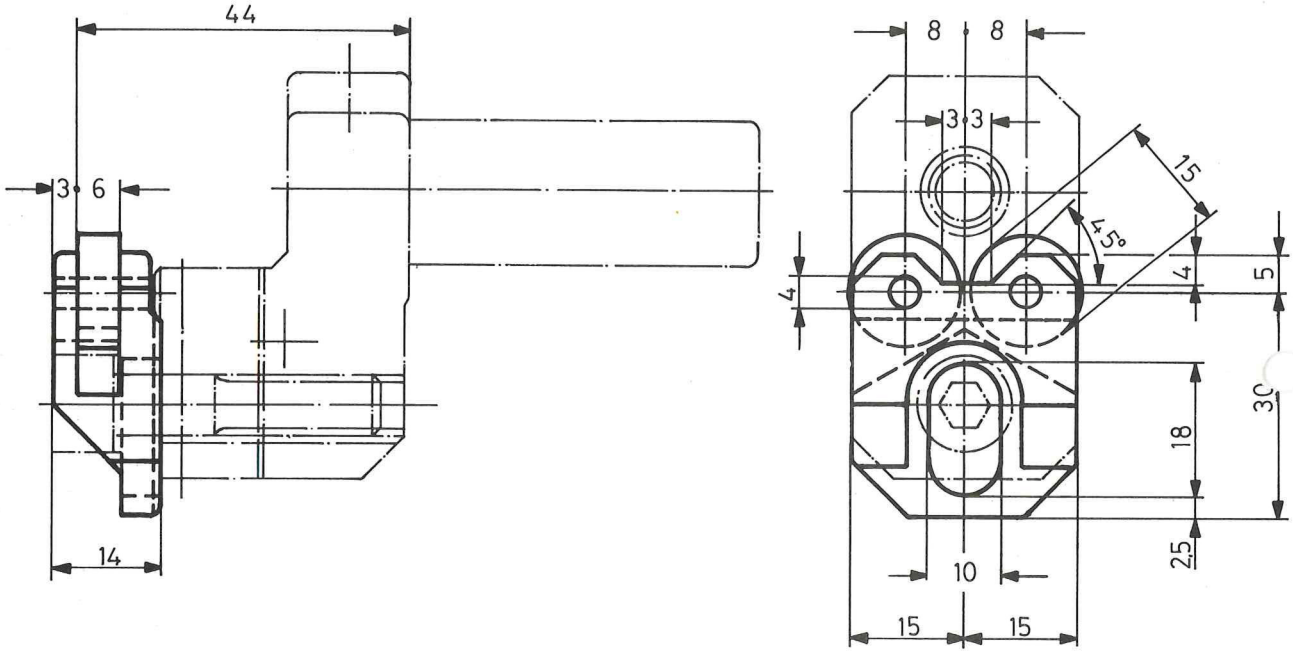
Bestell Nr. 602 657



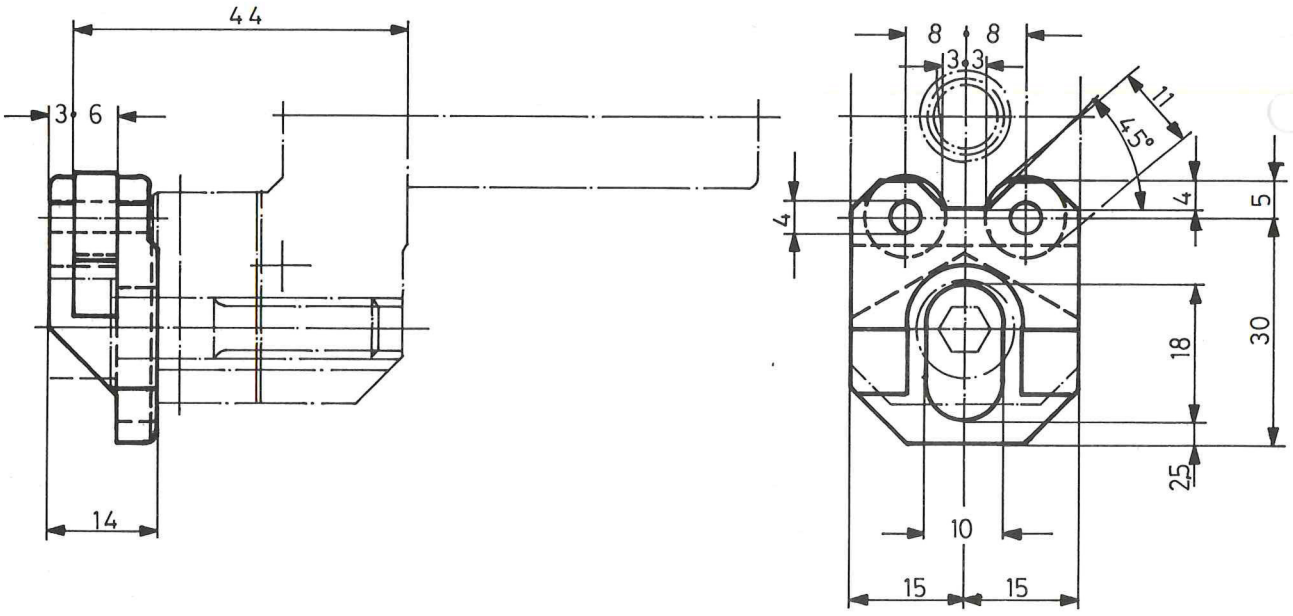
Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

Rollenhaltestücke (3/4")

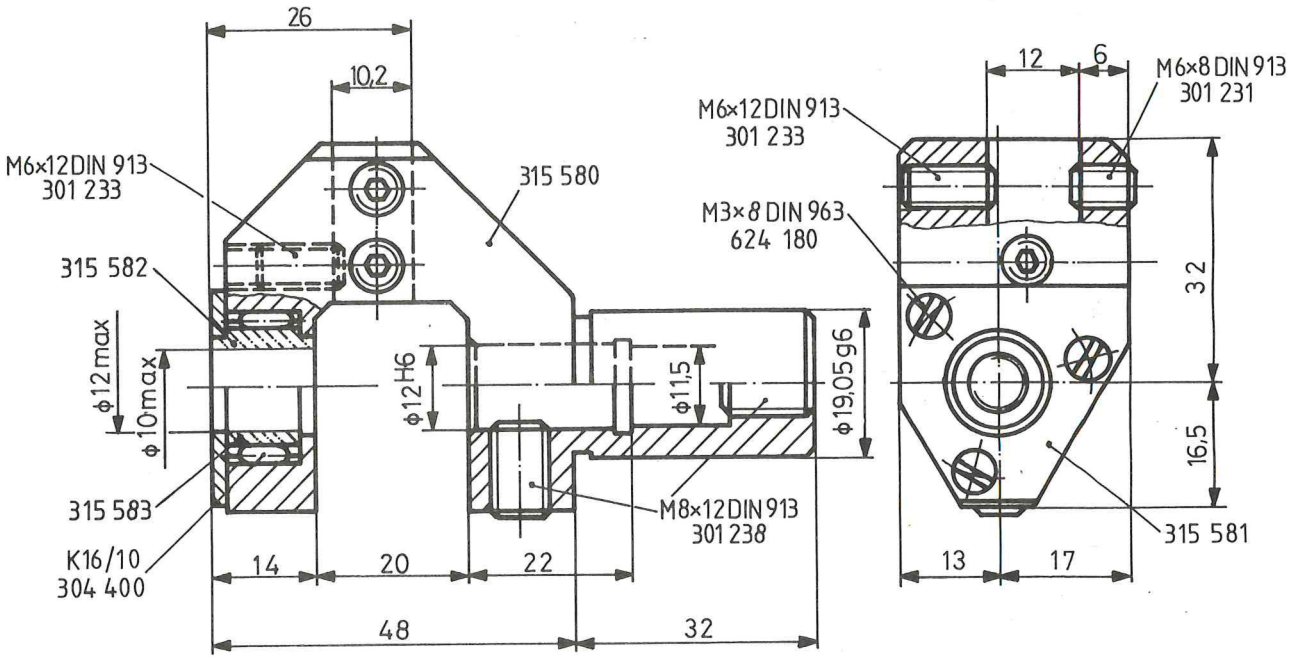
Rollenhaltestück für Dreh-ø 4-16
Bestell Nr. 313 633



Rollenhaltestück für Dreh-ø 10-20
Bestell Nr. 313 634



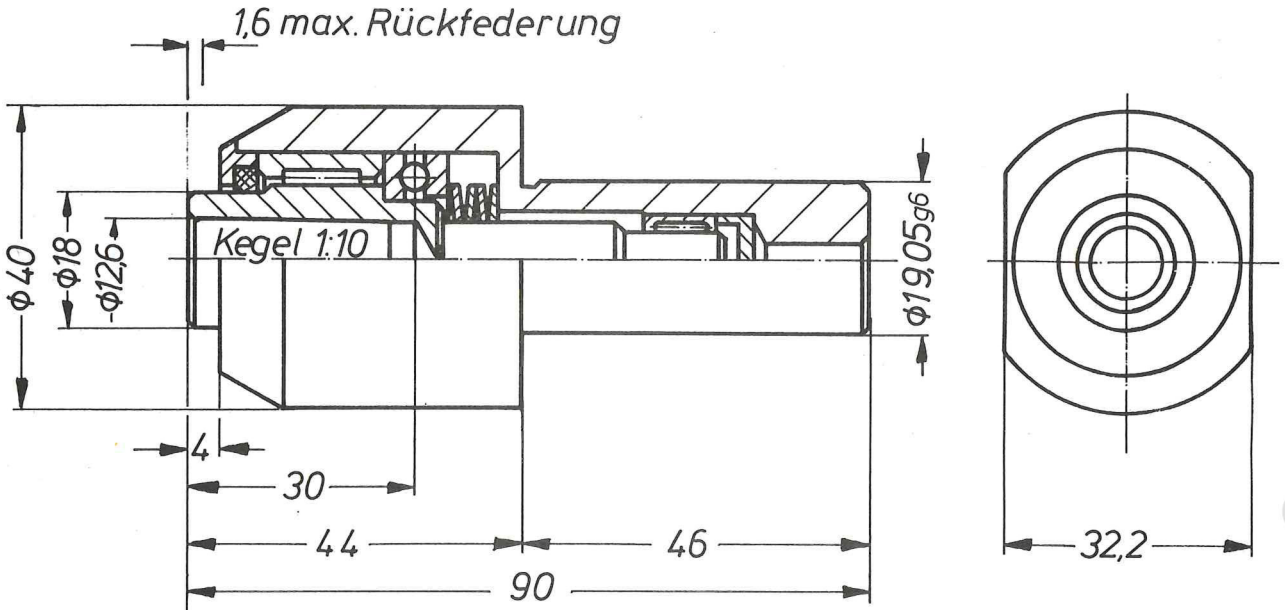
Dreh - Führhalter, radial - 3/4"
Bestell-Nr. 315 051



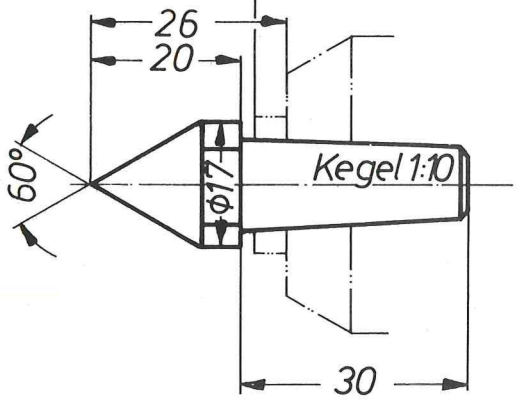
Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

Führungsbüchsen 315 582 oder 315 583 müssen gesondert bestellt werden.

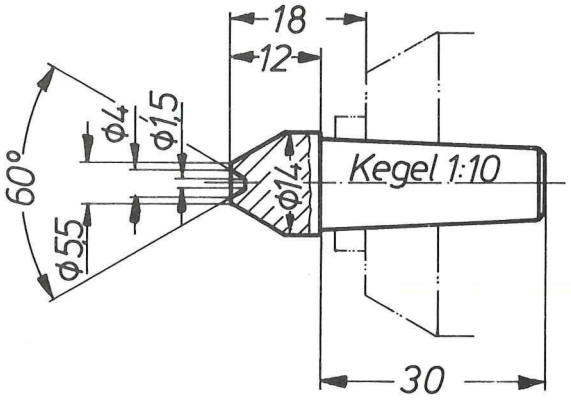
Spitze mitlaufend, gefedert 3/4"
Bestell Nr. 315 072



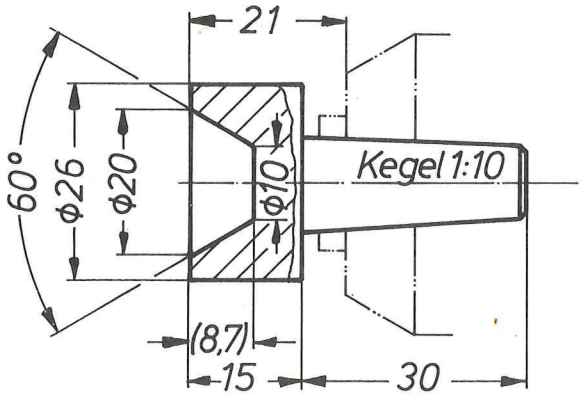
Spitzkörner
Bestell Nr. 995 083



Hohlkörner
Bestell Nr. 995 082



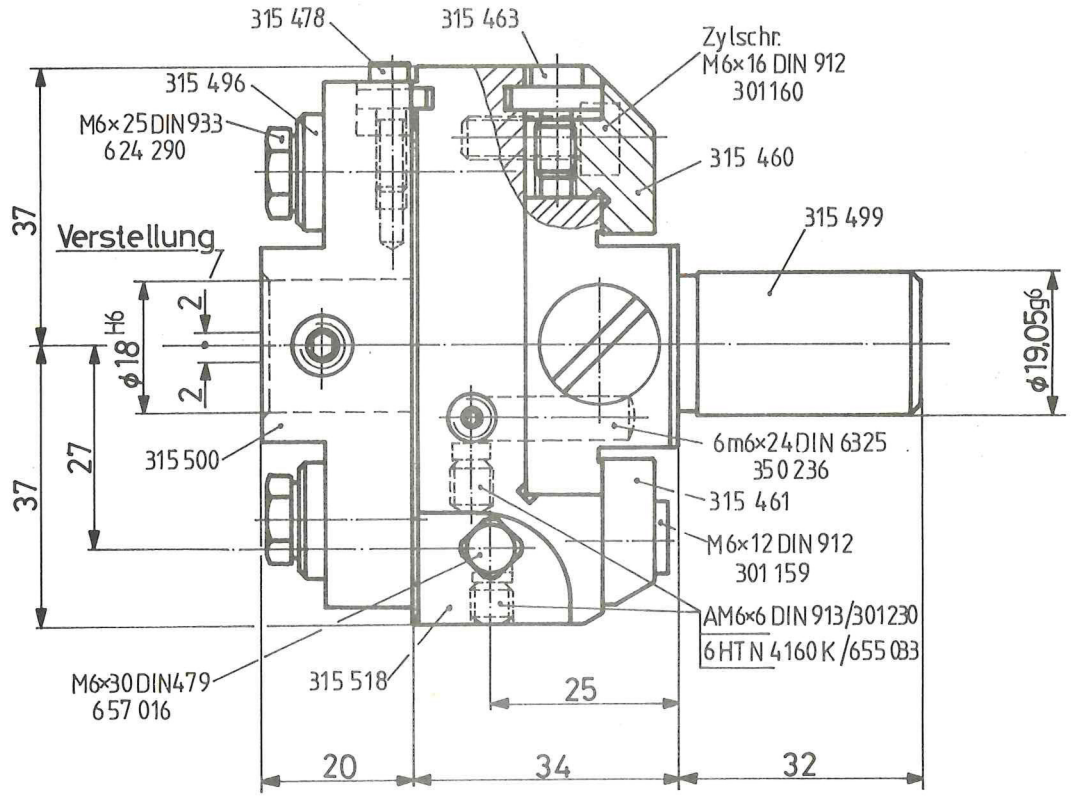
Hohlkegel
Bestell Nr. 995 0 81

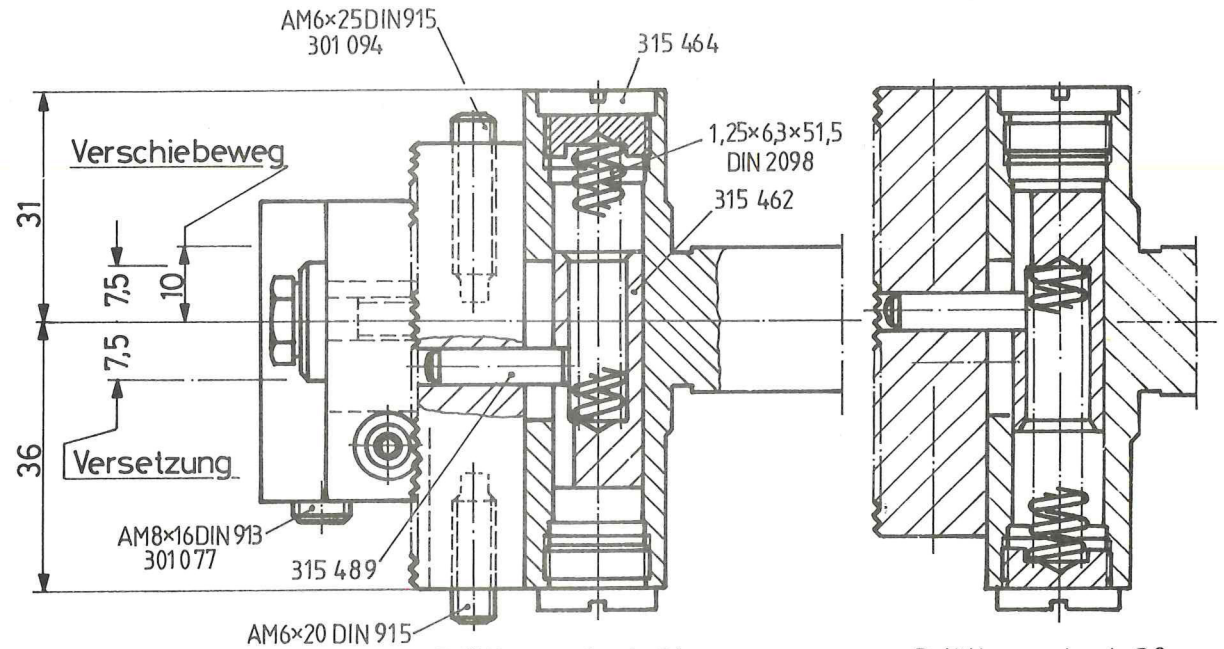


TD-546.128

Verschiebehalter 3/4"

Bestell-Nr. 315 031





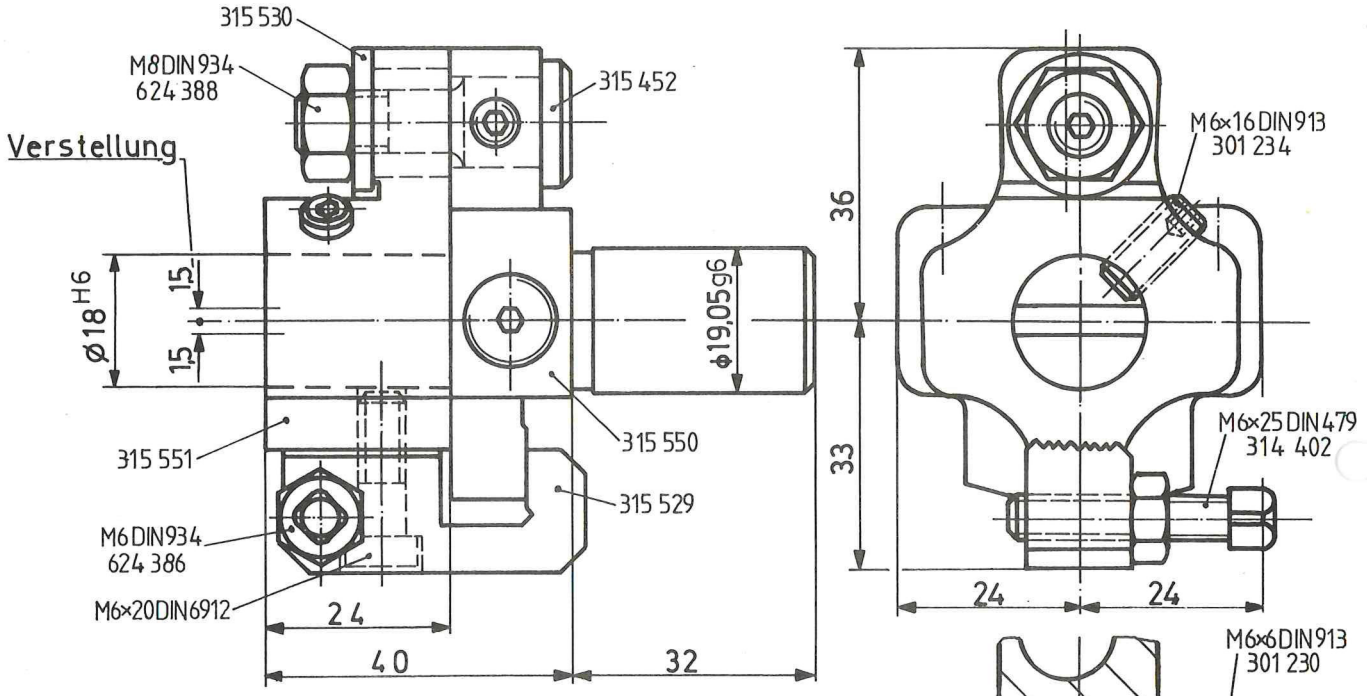
Betätigung durch S1:
Standardausführung

Betätigung durch S2:
Druckfeder, Federhülse und Schrauben umbauen, auch Andrückschraube.

Spannbuchsen siehe Seite TD-500.150

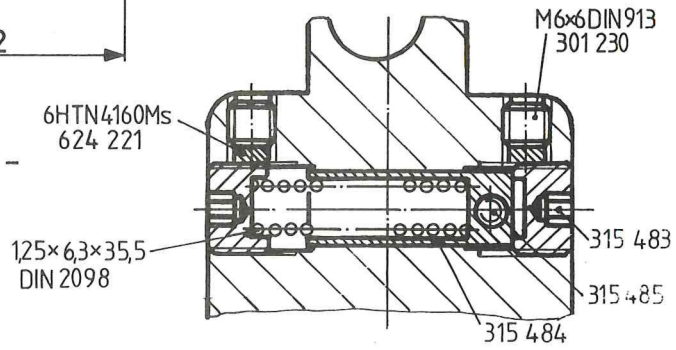
Schwinghalter für Links- und Rechtslauf 3/4"
betätigt von S1, Übersetzungsverhältnis 2:1

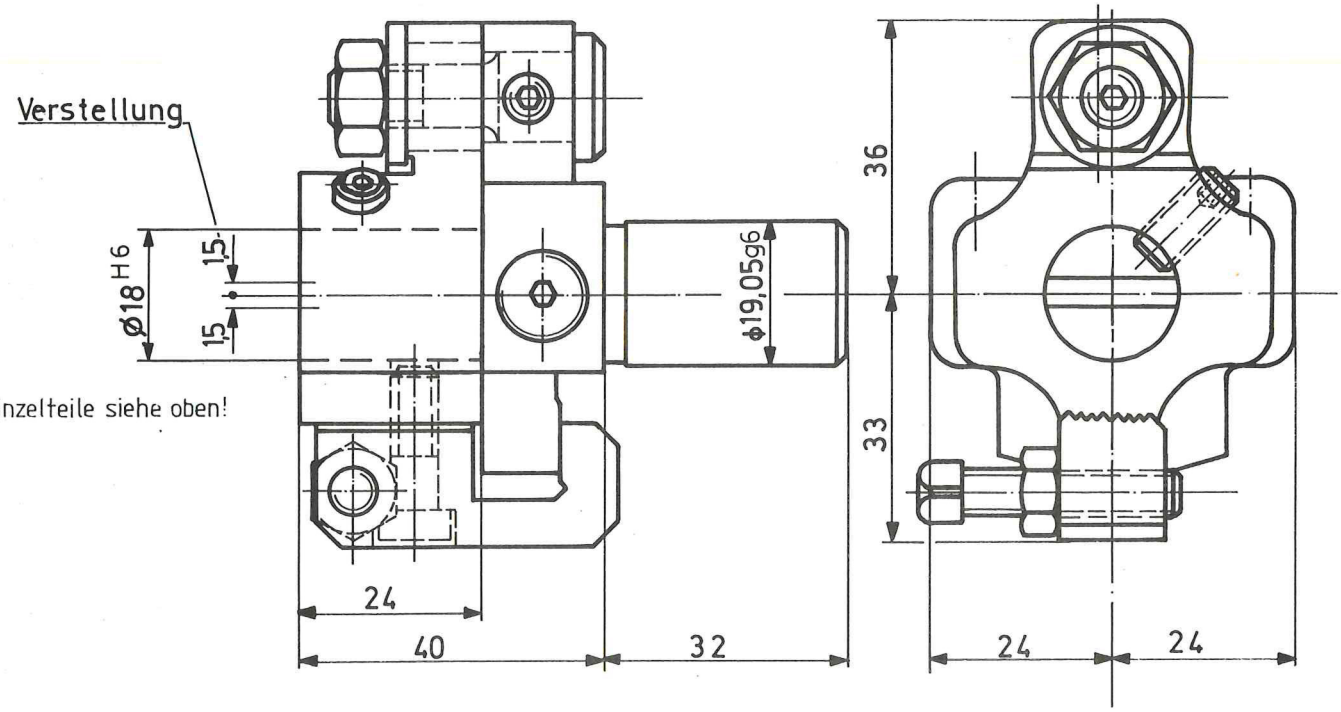
Bestell-Nr. 315 028



Schwinghalter für Links- und Rechtslauf 3/4", betätigt von S2, Übersetzungsverhältnis 2:1

Bestell-Nr. 315 029





Einzelteile siehe oben!

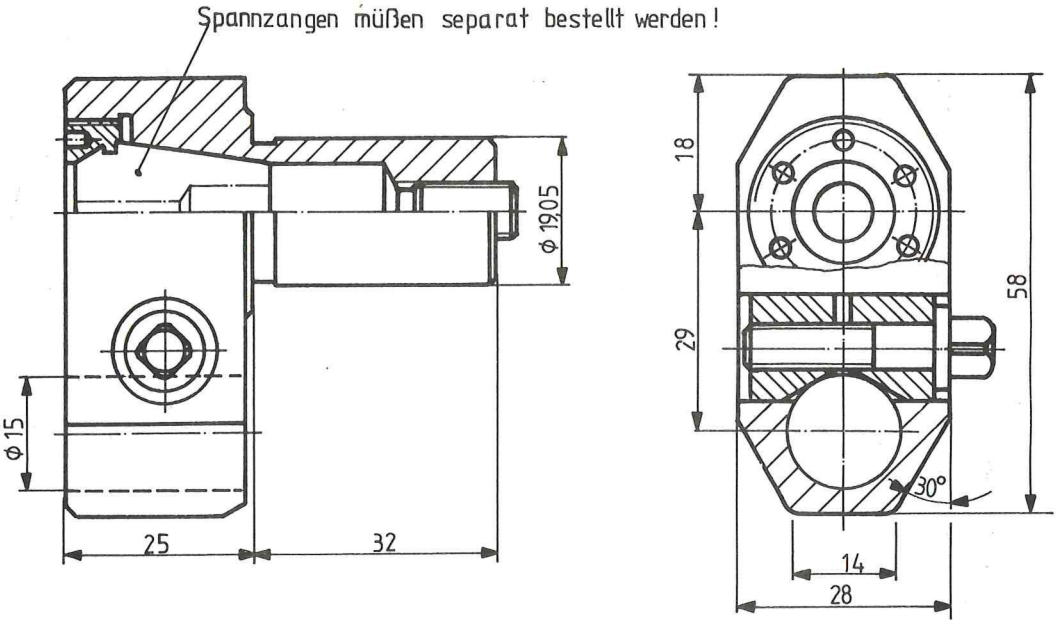
18.11.76

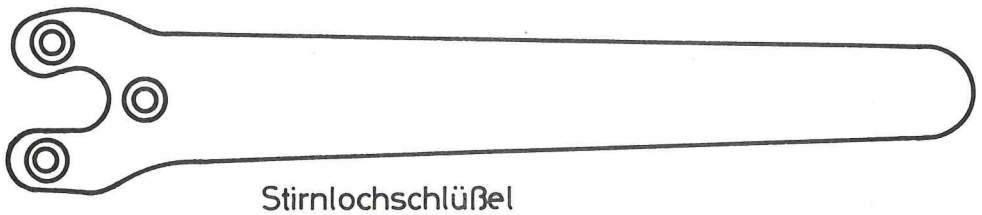
Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

TRAUB

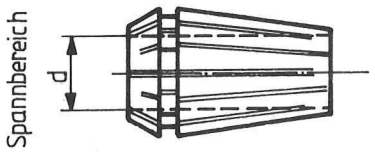
Einfach Bohr-Drehstahlhalter 3/4"

Bestell-Nr. 315 009





Stirnlochschlüßel

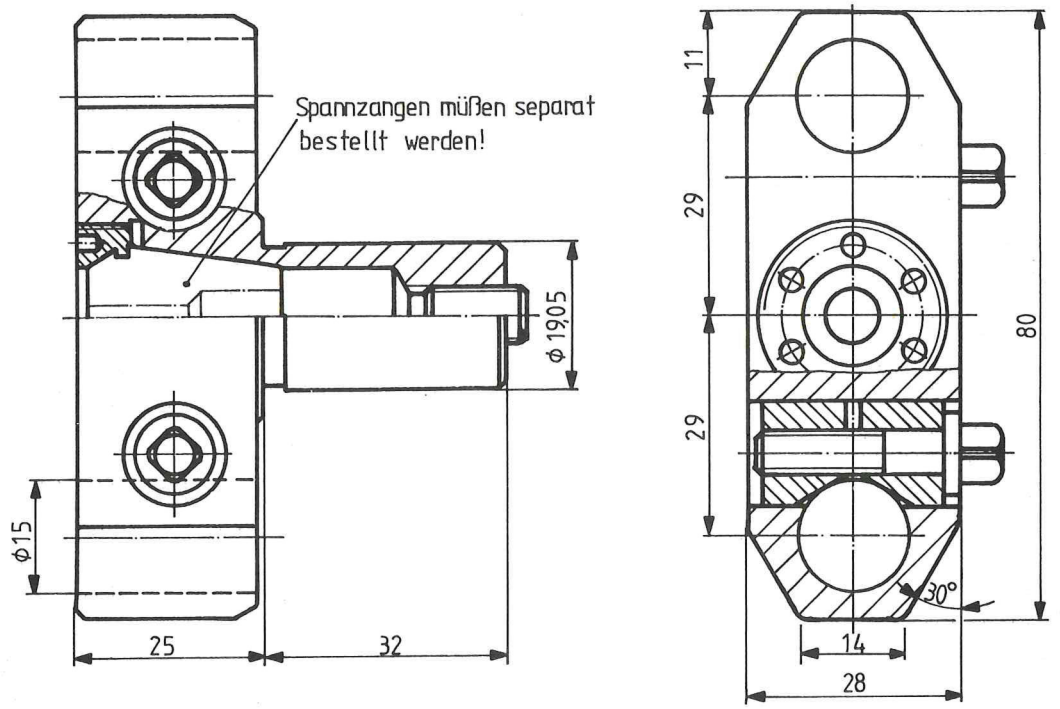


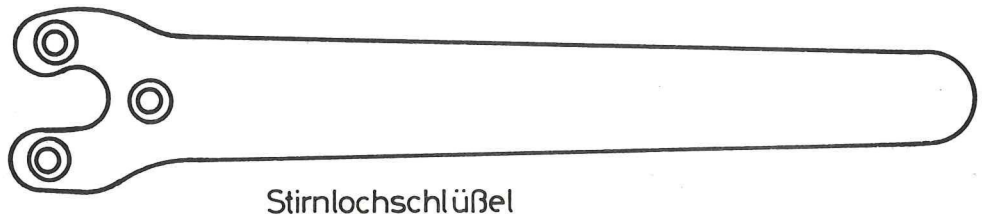
Spannzange: Typ ER 16
Hersteller : rego-fix-ag
CH-4418 Reigoldswil

d	Benennung	Bestell-Nr.
1-0,5	Spaza rego-fix 1	307 053
2 - 1	Spaza rego-fix 2	307 054
3 - 2	Spaza rego-fix 3	307 055
4 - 3	Spaza rego-fix 4	307 056
5 - 4	Spaza rego-fix 5	307 057
6 - 5	Spaza rego-fix 6	307 058
7 - 6	Spaza rego-fix 7	307 059
8 - 7	Spaza rego-fix 8	307 060
9 - 8	Spaza rego-fix 9	307 061
10 - 9	Spaza rego-fix 10	307 062

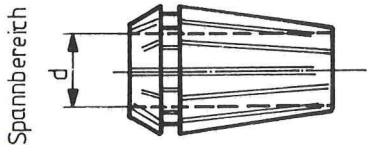
Doppel Bohr-Drehstahlhalter 3/4"

Bestell-Nr. 315 011





Stirnlochschlüßel

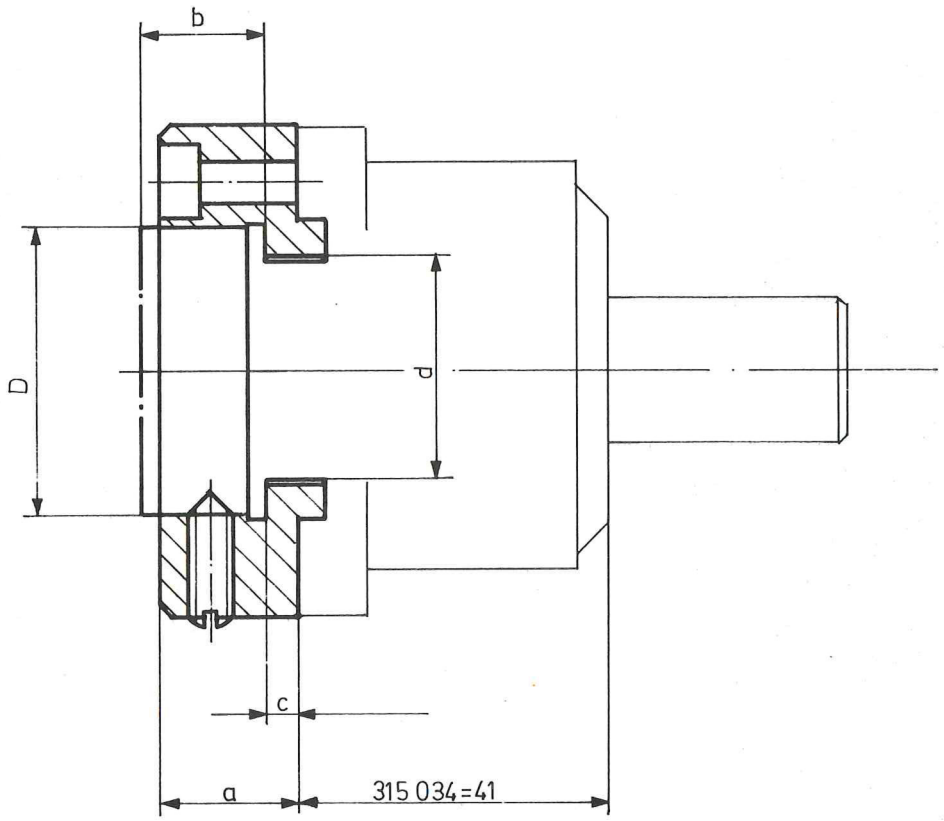


Spannzange: Typ ER 16
Hersteller : rego-fix-ag
CH-4418 Reigoldswil

d	Benennung	Bestell-Nr.
1-0,5	Spaza rego-fix 1	307 053
2- 1	Spaza rego-fix 2	307 054
3- 2	Spaza rego-fix 3	307 055
4- 3	Spaza rego-fix 4	307 056
5- 4	Spaza rego-fix 5	307 057
6- 5	Spaza rego-fix 6	307 058
7- 6	Spaza rego-fix 7	307 059
8- 7	Spaza rego-fix 8	307 060
9- 8	Spaza rego-fix 9	307 061
10- 9	Spaza rego-fix 10	307 062

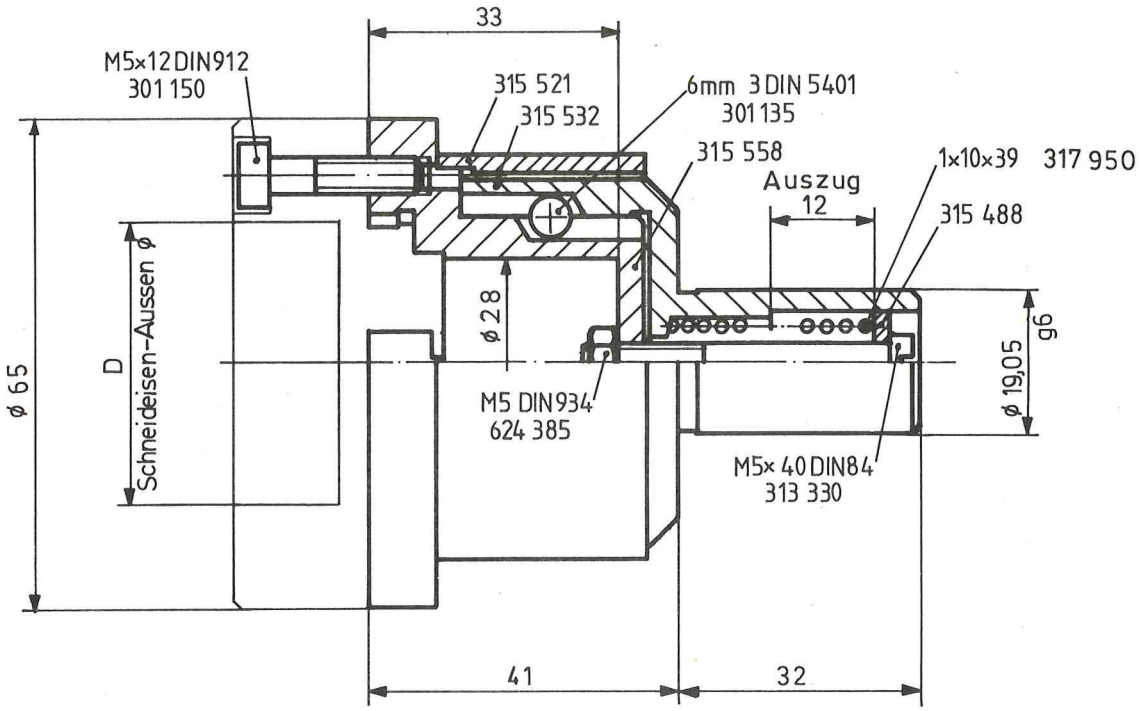
Schneideisenkappen für zylindrische Schneideisen
Für Schneideisenhalter 3/4" 315 034

Bestell Nr. siehe Tabelle unten



D x b	a	c	d	Bestell-Nummer
16 x 5	9	4	10	315 036
20 x 5	9	4	14	315 037
20 x 7	11	4	14	315 038
25 x 9	13	4	18	315 039
30 x 11	10	-1	25	315 040
38 x 10	14	4	30	315 041
38 x 14	18	4	30	315 042
45 x 14	23	9	35	315 043
45 x 18	25	9	35	315 044
55 x 16	24	9	35	315 045
55 x 22	27	9	35	315 046

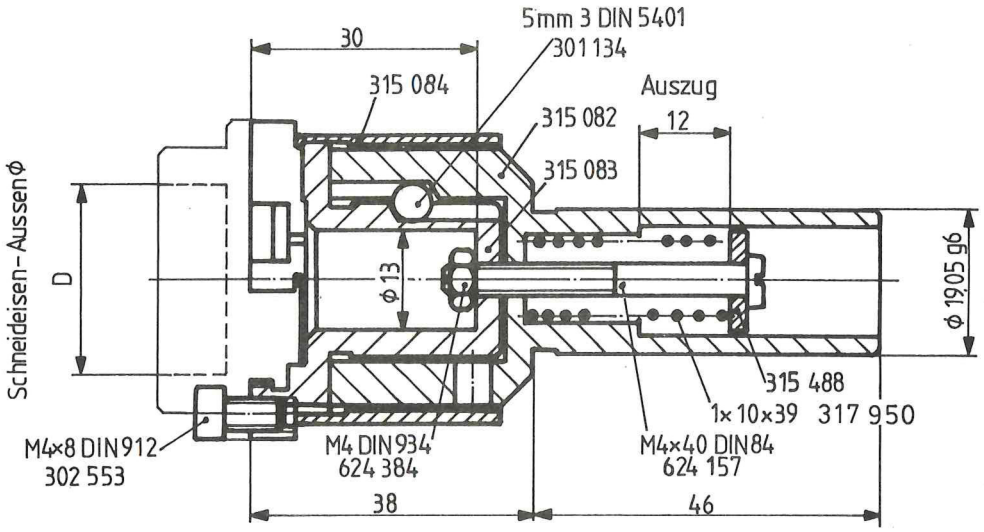
Schneideisenhalter 3/4", ausziehbar
Bestell Nr. 315 034



für zylindrische Schneideisen DIN 223, D = 16 bis 55 mm Ø,
Schneideisenkappen siehe Seite TD - 546.141

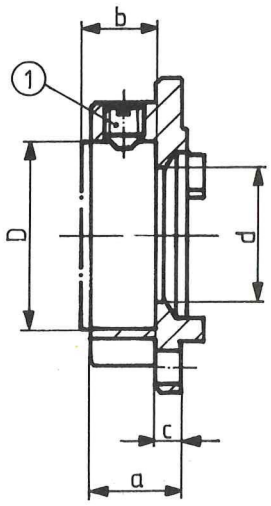
Schneideisenhalter 3/4 Z , ausziehbar , Kopf⌀ 42

Bestell-Nr. 315 081



für zylindrische Schneideisen DIN 223, D = 16 - 25 mm⌀

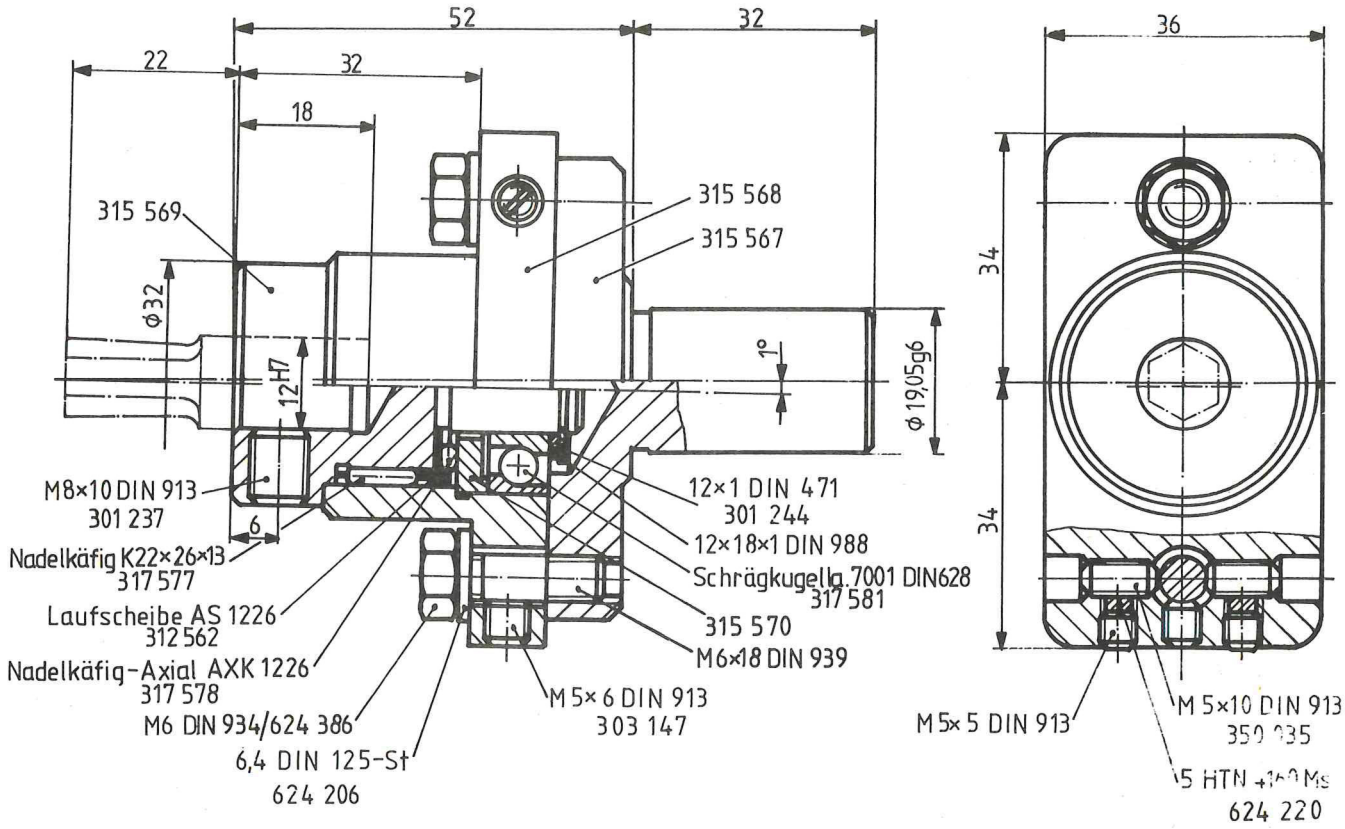
Schneideisenkappen für zylindrische Schneideisen

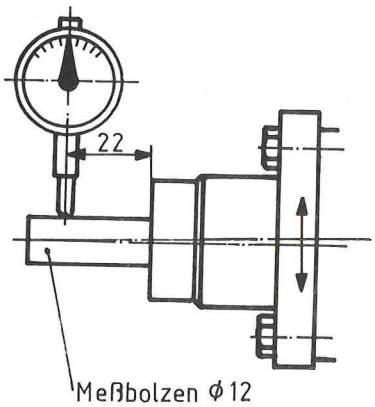


D× b	a	c	d	①	Bestell-Nr.
16 × 5	9	4	10	M3×6 DIN 553 302 106	315 088
20 × 5	9	4	14	M3×6 DIN 553 302 106	315 087
20 × 7	11	4	14	M4×6 DIN 553 624 089	315 086
25 × 9	12	3	18	M5×6 DIN 553 624 092	315 085

Räumhalter innen, taumelnd, 3/4"

Bestell-Nr. 315 066



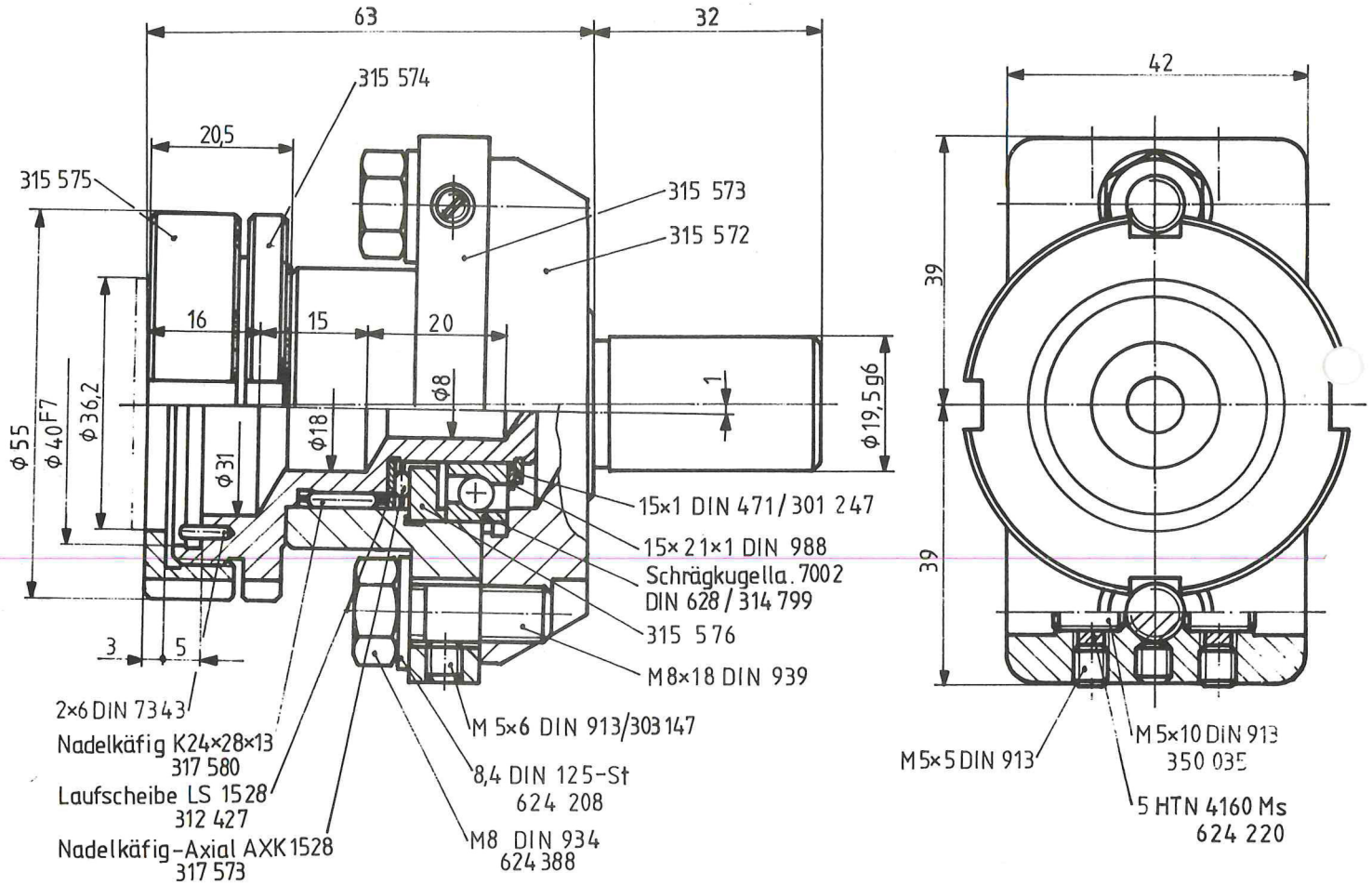


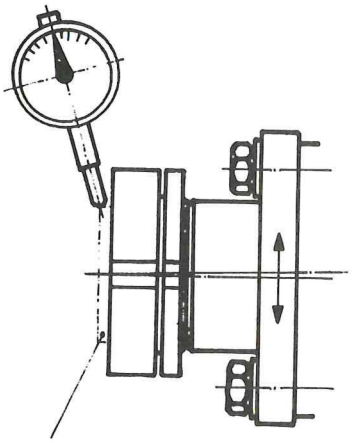
Maß 22 entspricht Stoßstempel-Vorderkante. Mit Meßuhr genau auf Spindelmitte einstellen. Räumhalter in Revolverkopfbohrung drehen.

Stempel zum Mehrkantstoßen siehe Seite 500.103

Räumhalter aussen, taumelnd, 3/4" max.Räumϕ 30 mm

Bestell - Nr.: 315 067



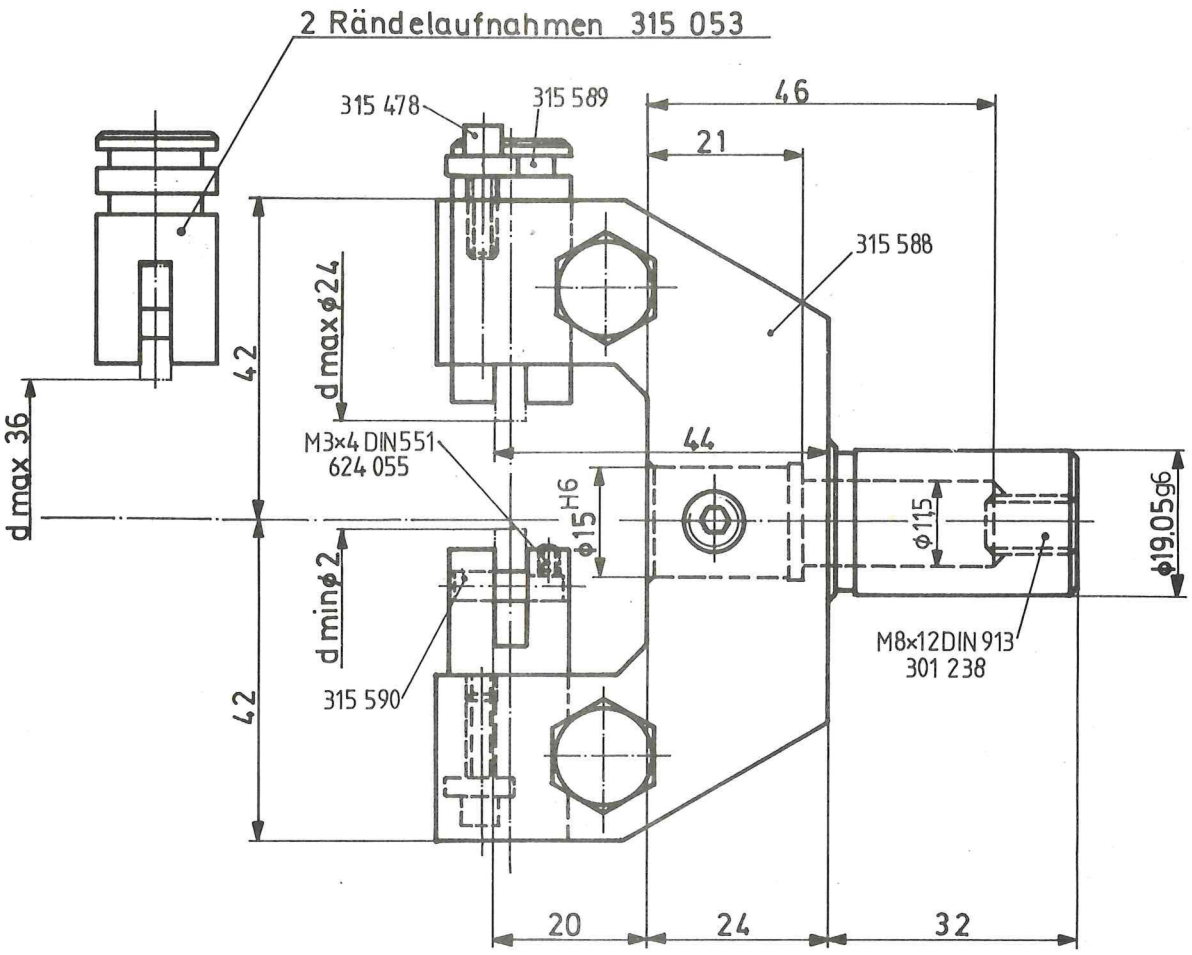


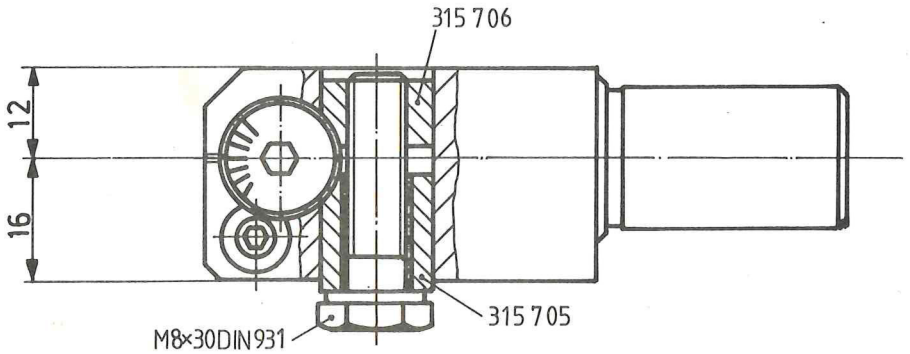
Räummesser Vorderkante

Mit Meßuhr genau auf Spindelmitte einstellen. Räumhalter in Revolverkopf-bohrung drehen.

Räummesser für Aussenprofile siehe Seite 500.113

Rändelhalter 3/4", einstellbar 2 - 36 Ø
Bestell-Nr. 315 052





Rändel- und Kordelräder siehe Seite TD - 500.101

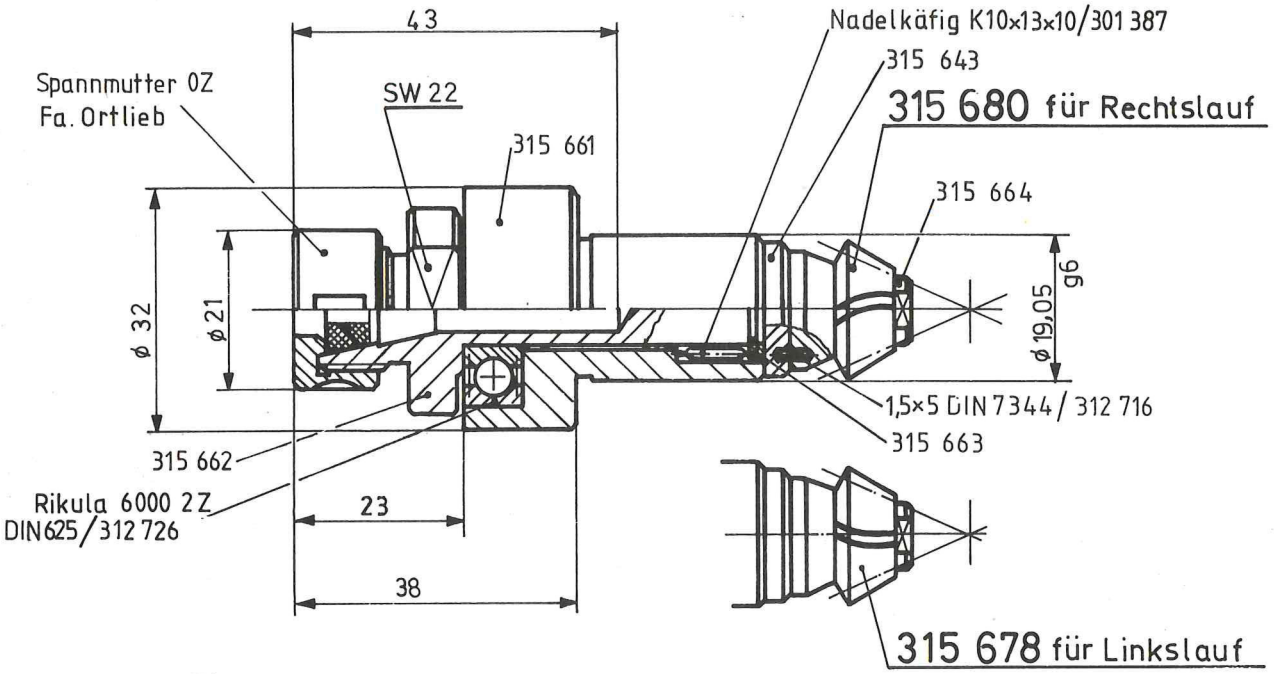
Spannbuchsen siehe Seite TD - 500.150

18.11.76

Bohrerhalter, rotierend 3/4" - Spaza

für Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell Nr. 315 100

für Linkslauf (Sonderausführung) Bestell Nr. 315 068



Hierzu:
Rubberflex-Spannzangen

Ortlieb-Nr.	Spannbereich	Bestell-Nr.
J 115	1 - 2,5	311 338
J 116	2,5 - 4,5	311 339
J 117	4,5 - 6,5	311 340

Achtung

Dieser rotierende Bohrerhalter hat eine umlaufende Spindel. Deshalb darf der Werkzeugschaft im Revolverkopf nur mäßig gespannt werden.

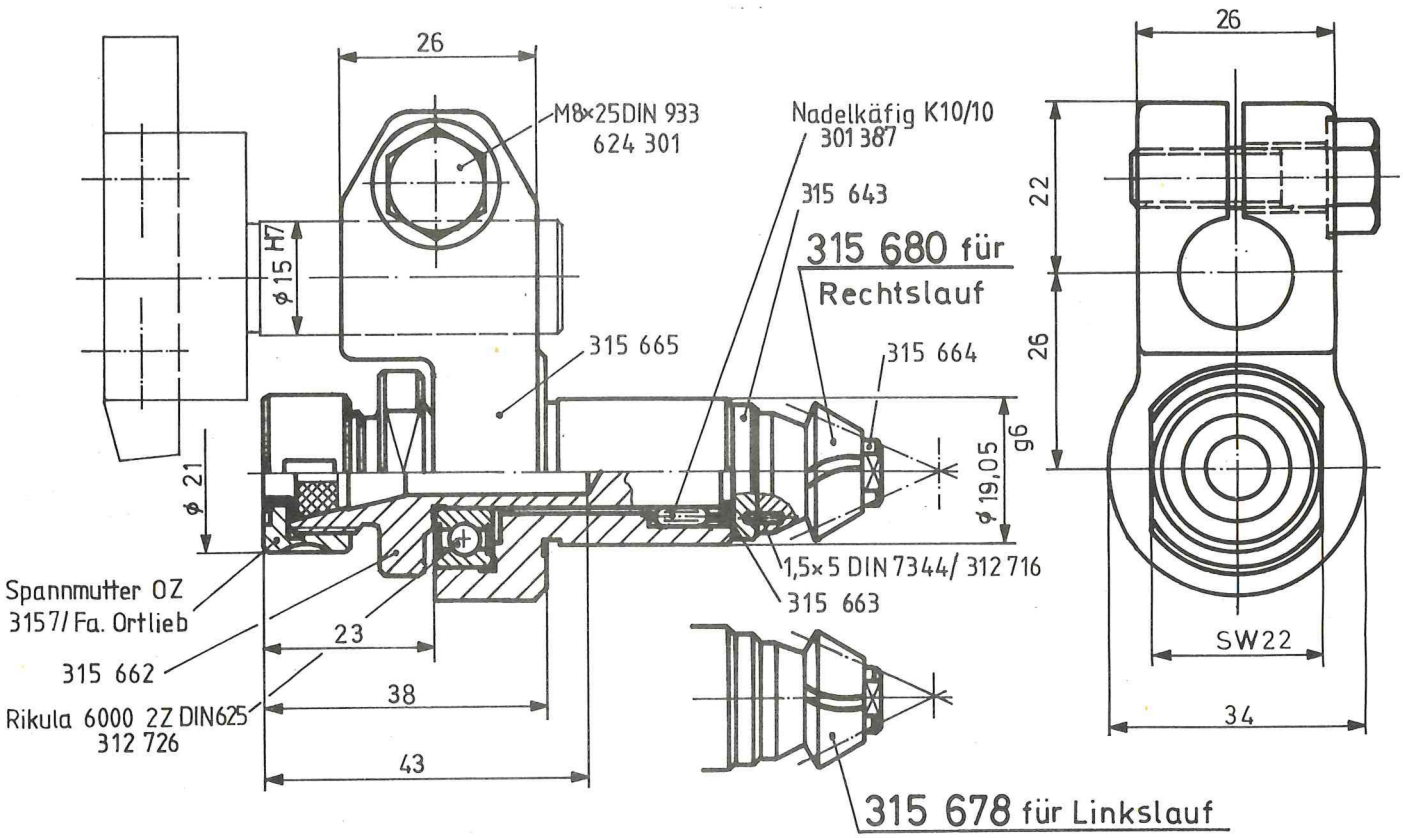
Der Bohrerhalter muß in eingespanntem Zustand mit seinem Bund immer ganz am Außendurchmesser des Revolverkopfes anliegen; nur dann ist ein einwandfreier Eingriff und Lauf des spiralverzahnten Kegelrades gewährleistet.

Bei Ersatzbestellungen von Kegelrädern Rechtslauf oder Linkslauf beachten und Spiralsteigung prüfen!

Bohrerhalter, rotierend 3/4" - Spaza
einsetzbar mit Dreheinsätzen radial

für Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell Nr. 315 101

für Linkslauf (Sonderausführung) Bestell Nr. 315 070



Hierzu:
Rubberflex-Spannzangen

Ortlieb-Nr.	Spannbereich	Bestell-Nr.
J 115	1 - 2,5	311 338
J 116	2,5 - 4,5	311 339
J 117	4,5 - 6,5	311 340

Achtung

Dieser rotierende Bohrerhalter hat eine umlaufende Spindel. Deshalb darf der Werkzeugschaft im Revolverkopf nur mäßig gespannt werden.

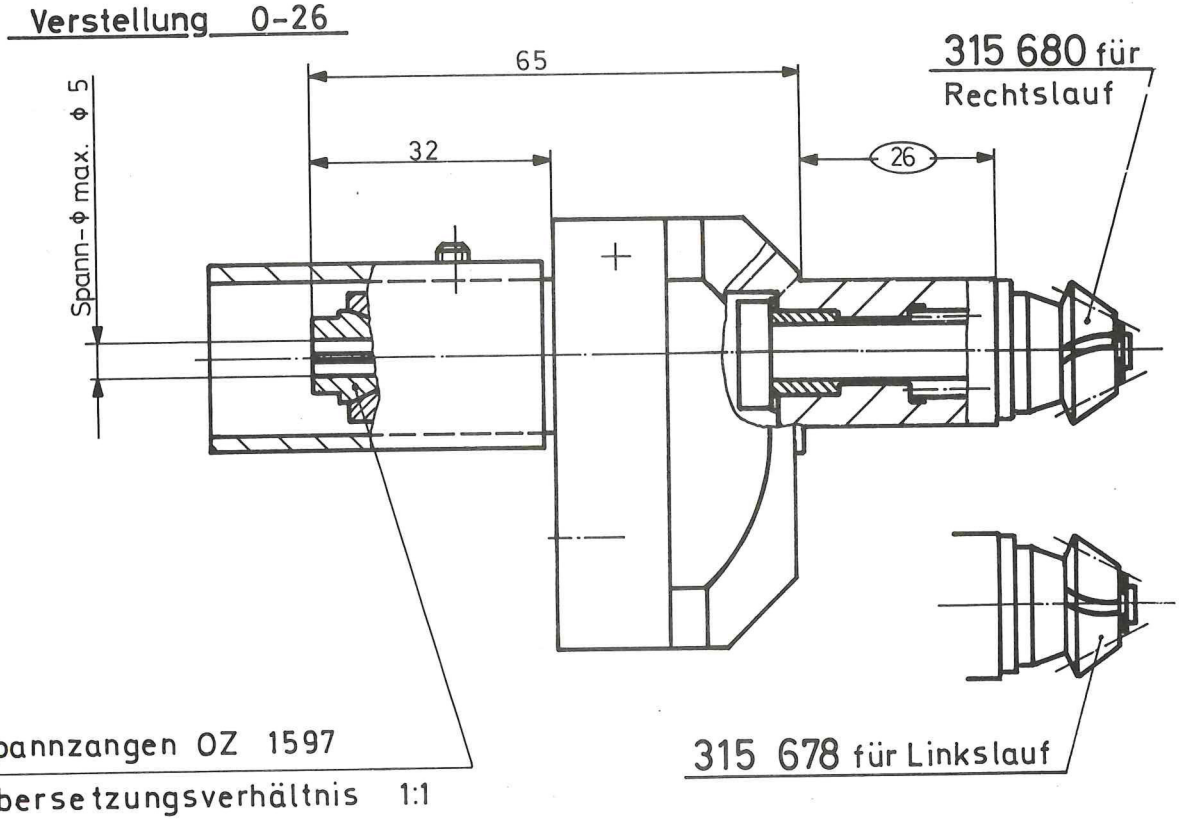
Der Bohrerhalter muß in eingespanntem Zustand mit seinem Bund immer ganz am Außendurchmesser des Revolverkopfes anliegen; nur dann ist ein einwandfreier Eingriff und Lauf des spiralverzahnten Kegelrades gewährleistet.

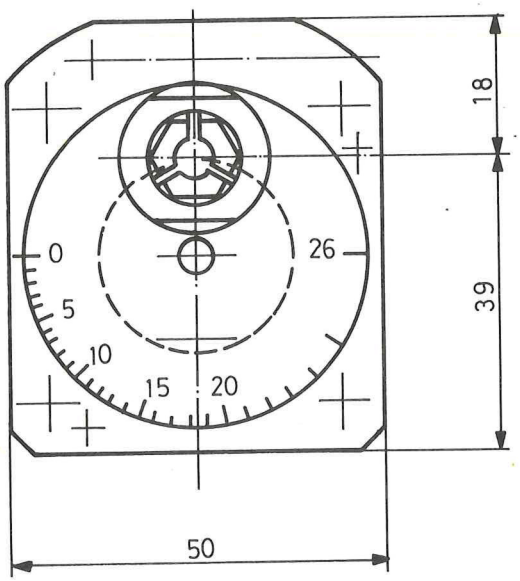
Bei Ersatzbestellungen von Kegelrädern Rechtslauf oder Linkslauf beachten und Spiralsteigung prüfen!

Bohrerhalter rotierend , verstellbar, 3/4"

für Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell Nr. 692 278

für Linkslauf (Sonderausführung) Bestell Nr. 691 477





Achtung: Dieser rotierende Bohrerhalter hat eine umlaufende Antriebsspindel. Deshalb darf der Werkzeugschaft im Revolverkopf nur mäßig gespannt werden.

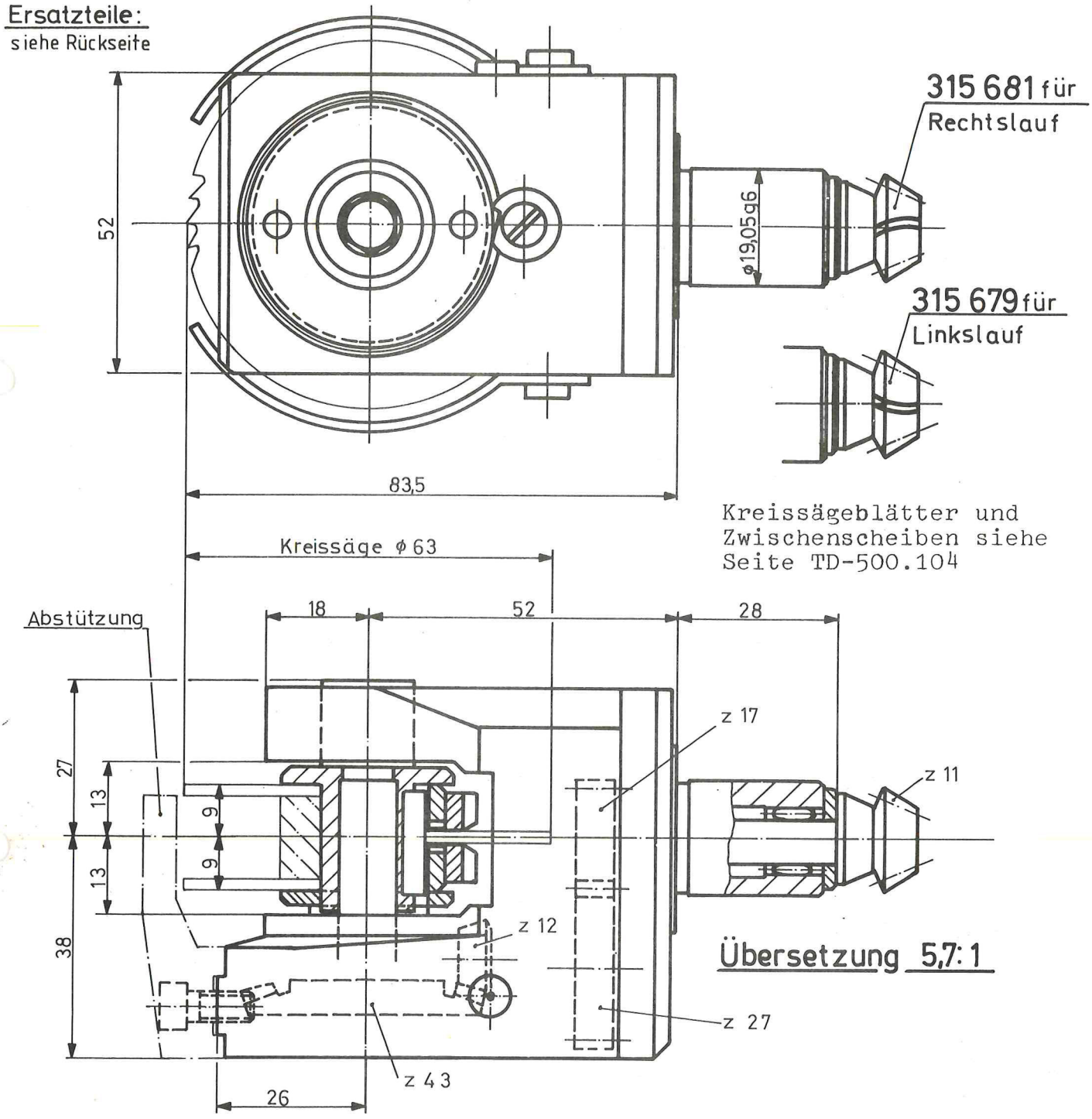
Der Bohrerhalter muß in eingespanntem Zustand mit seinem Bund immer ganz am Außendurchmesser des Revolverkopfes anliegen; nur dann ist ein einwandfreier Eingriff und Lauf des spiralverzahnten Kegelrades gewährleistet.

Bei Ersatzbestellungen von Kegelrädern Rechtslauf oder Linkslauf beachten und Spiralsteigung prüfen!

Kreissägehalter 3/4"

für Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell Nr. 315 102
für Linkslauf (Sonderausführung) Bestell Nr. 315 069

Ersatzteile:
siehe Rückseite



Kreissägeblätter und Zwischenscheiben siehe Seite TD-500.104

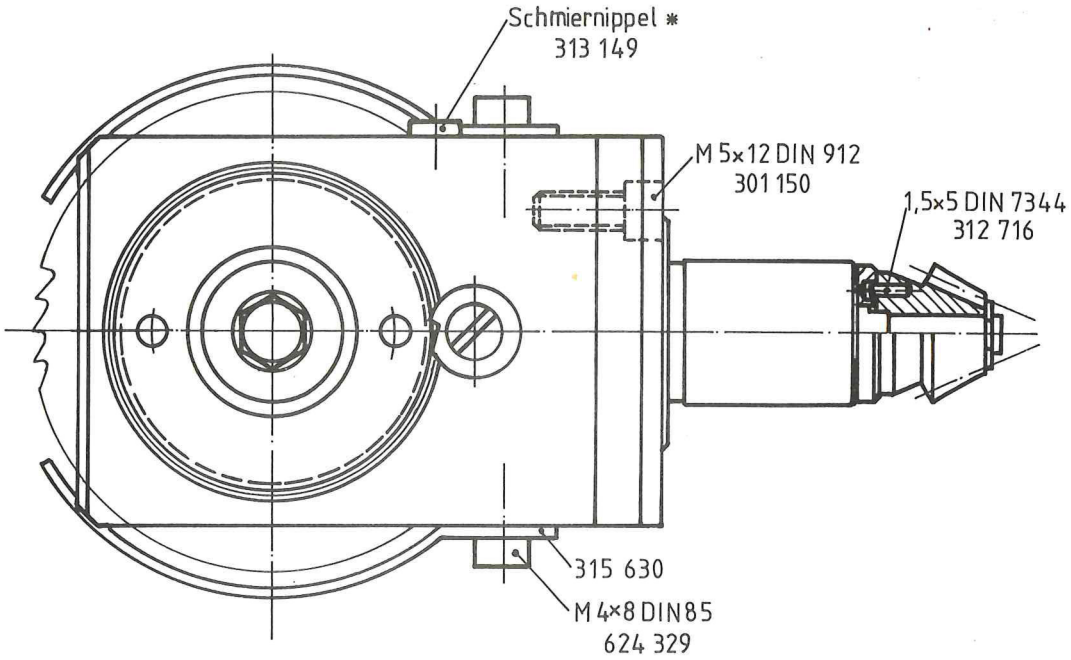
Übersetzung 5,7:1

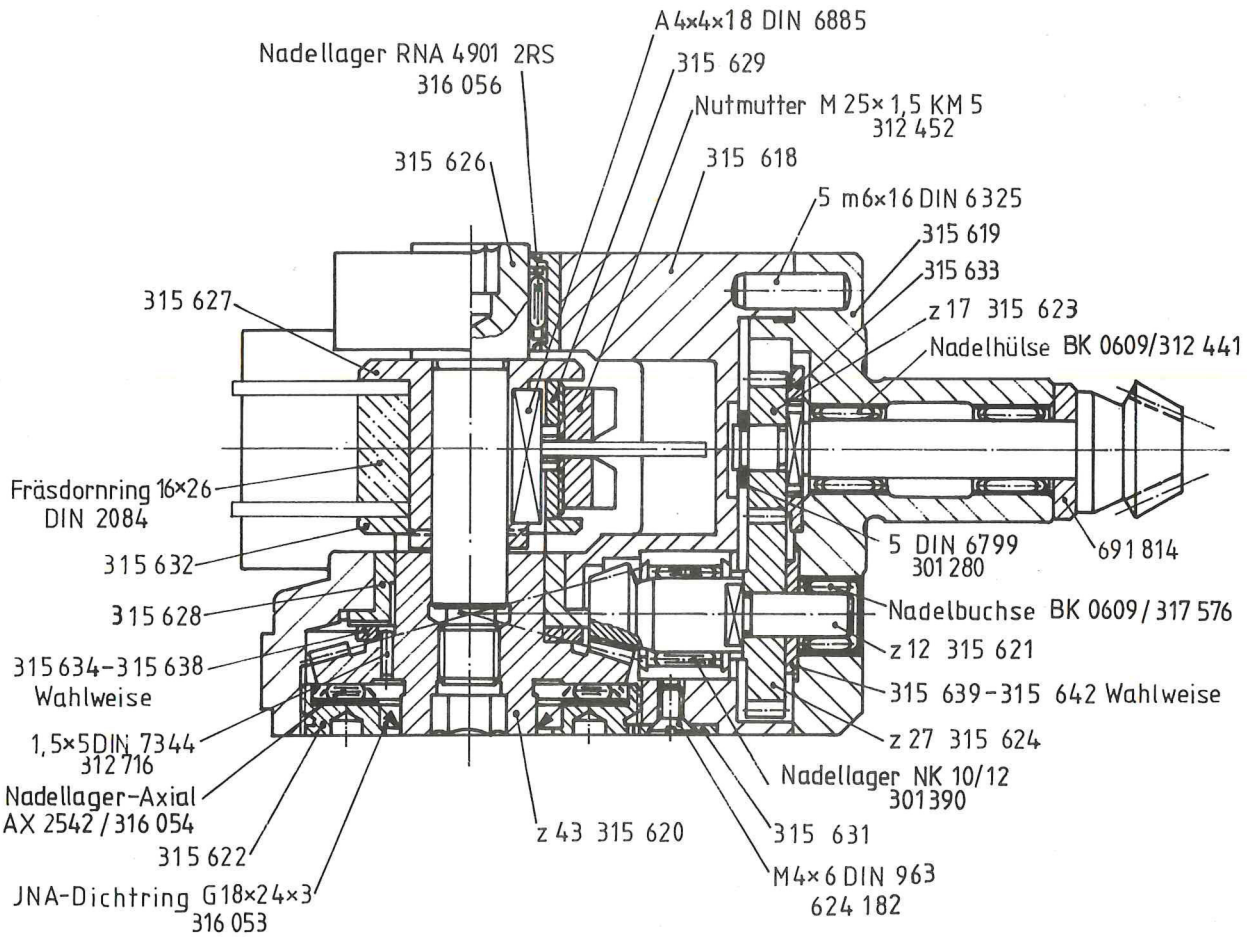
Achtung Dieser Kreissägehalter hat eine umlaufende Antriebsspindel. Deshalb darf der Werkzeugschaft im Revolverkopf nur mäßig gespannt werden.

Der Kreissägehalter muß in eingespanntem Zustand mit seinem Bund immer ganz am Außendurchmesser des Revolverkopfes anliegen; nur dann ist ein einwandfreier Eingriff und Lauf des spiralverzahnten Kegelrades gewährleistet.
Bei Ersatzbestellungen von Kegelrädern Rechtslauf oder Linkslauf beachten und Spiralsteigung angeben!

7.10.76

Ersatzteile für Kreissägehalter 3/4"

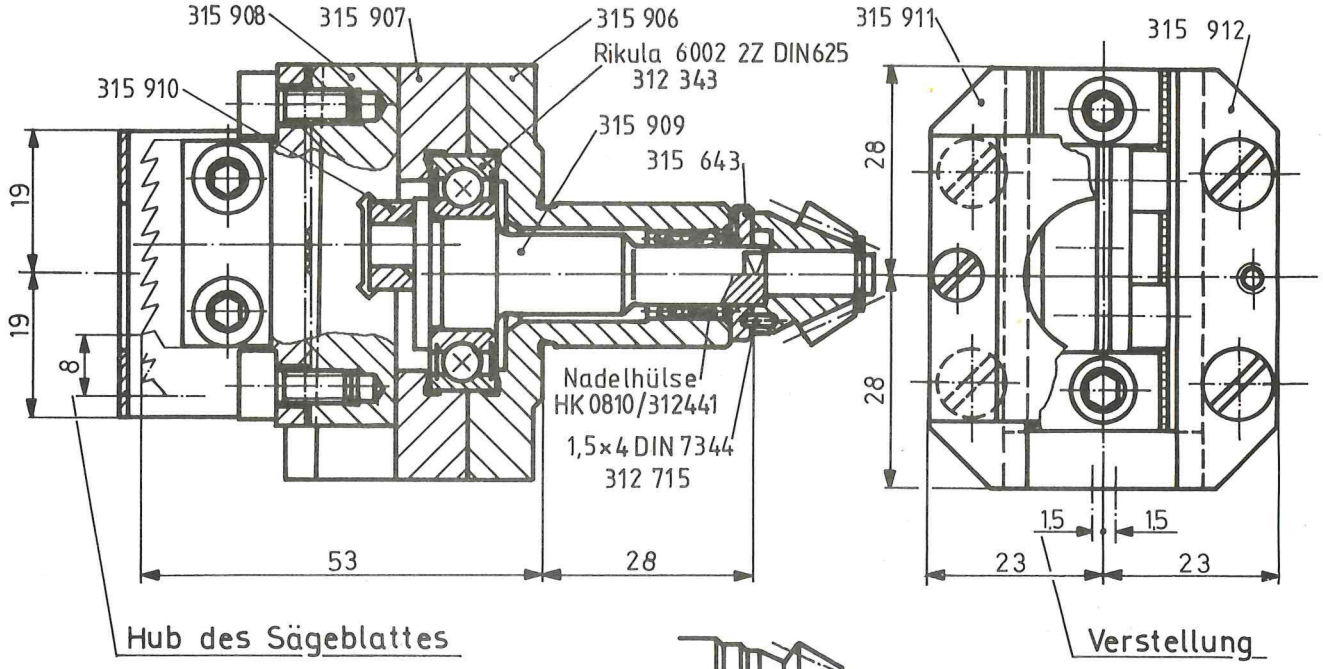


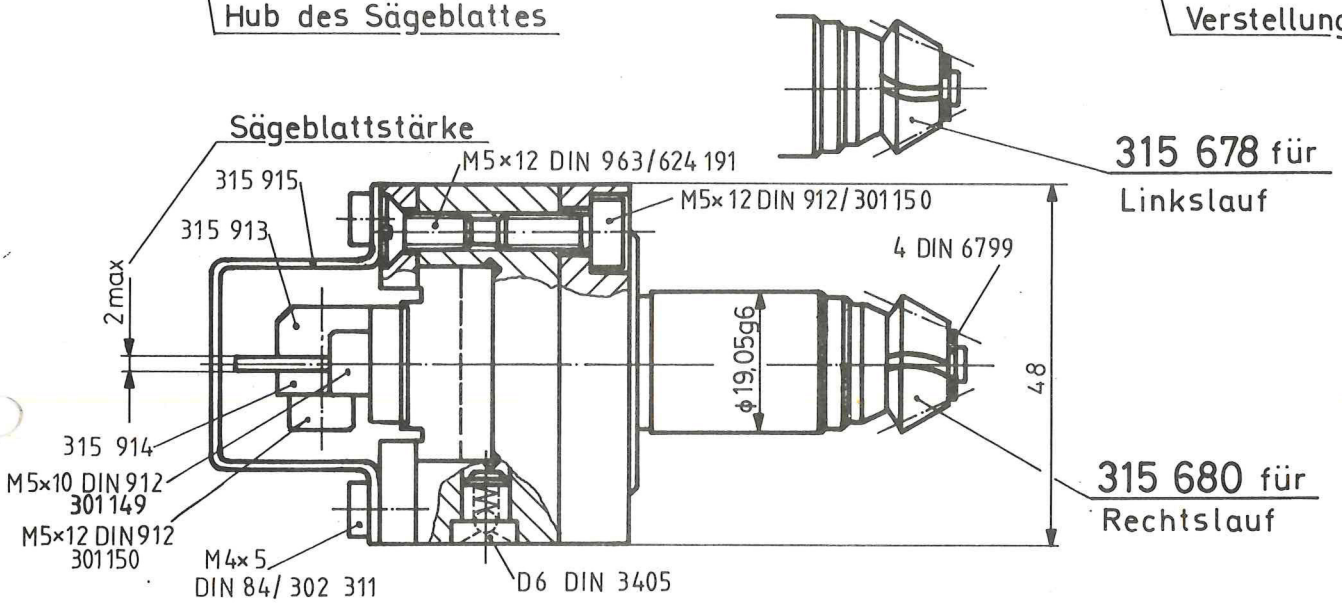


Gattersägehalter 3/4"

FÜR Rechtslauf (normale Drehrichtung) Bestell Nr. 315 103

FÜR Linkslauf (Sonderausführung) Bestell Nr. 315 071





Achtung

Dieser Gattersägehalter hat eine umlaufende Antriebsspindel. Deshalb darf der Werkzeugschaft im Revolverkopf nur mäßig gespannt werden.

Der Gattersägehalter muß in eingespanntem Zustand mit seinem Bund immer ganz am Außendurchmesser des Revolverkopfes anliegen; nur dann ist ein einwandfreier Eingriff und Lauf des spiralverzahnten Kegelrades gewährleistet.
Bei Ersatzbestellungen von Kegelrädern Rechtslauf oder Linkslauf beachten und Spiralsteigung prüfen!
Sägeblätter siehe Seite TD - 500.105

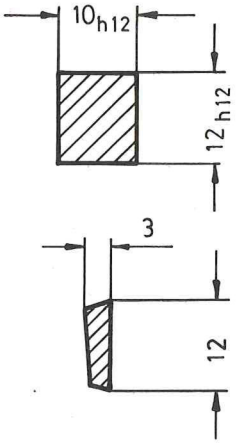
18.11.76

DREHMEISSEL

mit quadratischem, rechteckigem, trapezförmigen Querschnitt



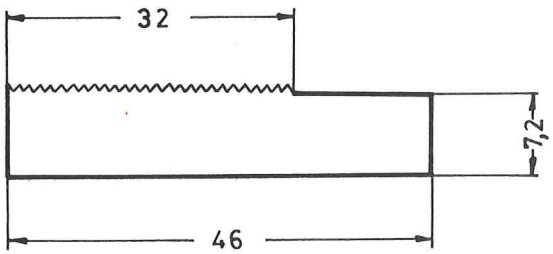
Abmessung in mm	Best.-Nr.	Abmessung in mm	Best.-Nr.
6 x 6 x 80	312 184	10 x 10 x 50	316 250
6 x 6 x 100	312 204	10 x 10 x 63	311 311
8 x 8 x 80	311 327	10 x 10 x 80	311 326
8 x 8 x 100	311 328	10 x 10 x 125	302 756
8 x 8 x 160	980 001	10 x 10 x 200	311 408

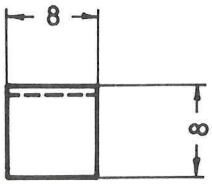


Abmessung in mm	10 x 12 x 200
Best.-Nr.	311 322

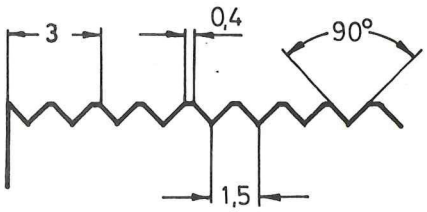
Abmessung in mm	3 x 12 x 120	
Best.-Nr.	314 781	Tantung G
Best.-Nr.	314 782	S10-4-3-10

Kerbverzahnte Meissel





Kerbverzahnung M 3:1



Abmessung in mm	8 x 8 x 46
Best.-Nr.	313 766

RÄNDEL-UND KORDELRÄDER

cr 7190-4655



AA
gerade



BR
rechts spiral



BL
links spiral

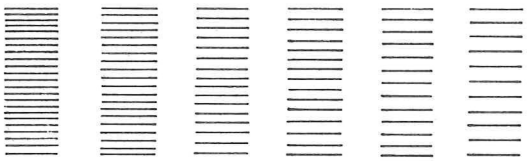


GE
erhaben



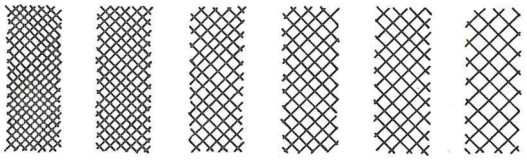
GV
vertieft

Rändelteilung



0,5 0,6 0,8 1 1,2 1,6

Kordelteilung



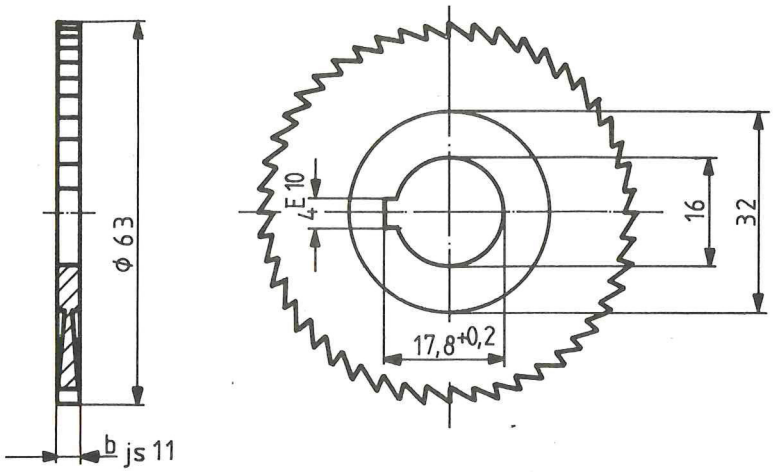
0,5 0,6 0,8 1 1,2 1,6

Form	Bohrung	Außen-Ø	Breite		Teilung 0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	
AA	4	15	4		993 657	993 658	993 659	993 660	993 661	-	Bestell-Nummern
	4	15	6		991 330	991 329	991 327	991 325	992 085	992 086	
	6	20	6		992 060	992 061	991 308	992 063	992 064	992 065	
	6	20	8 *		991 293	991 292	991 290	991 288	991 972	992 038	
	6	20	10 *		991 266	991 265	991 263	991 261	992 013	992 014	
BR	4	15	4		993 666	993 667	993 668	993 669	-	-	
	4	15	6		991 344	991 343	992 075	992 077	992 078	994 176	
	6	20	6		992 052	991 324	991 322	992 053	992 054	994 178	
	6	20	8 *		991 307	991 306	992 027	991 305	992 029	994 182	
	6	20	10 *		991 286	991 285	991 283	992 010	992 011	-	
BL	4	15	4		993 662	993 663	993 664	993 665	-	-	
	4	15	6		992 081	991 334	992 082	992 083	992 084	-	
	6	20	6		991 320	991 319	991 317	992 057	992 058	994 177	
	6	20	8 *		992 032	991 304	992 034	991 303	992 036	-	
	6	20	10 *		991 280	991 279	991 277	992 007	992 008	994 183	
GE	4	15	4		993 671	993 672	993 673	993 674	-	-	
	4	15	6		991 349	991 348	991 345	992 070	992 071	994 175	
	6	20	6		992 047	991 949	991 311	992 048	992 049	994 179	
	6	20	8 *		991 297	991 296	992 016	991 967	992 017	994 181	
	6	20	10 *		992 000	992 001	991 271	992 002	992 003	994 186	
GV	4	15	4		-	-	-	-	-	-	
	4	15	6		991 340	991 339	991 337	992 067	992 068	-	
	6	20	6		991 315	991 314	992 041	992 043	992 044	994 180	
	6	20	8 *		992 020	991 302	991 300	992 021	992 023	994 187	
	6	20	10 *		992 453	991 268	994 185	992 004	992 005	994 184	

* Werkzeuge können, nur mit Rändelhalter 614 833 für Rändelbreite 8 und mit Rändelhalter 614 834 für Rändelbreite 10, in den Senkrechtsupporten oder den Langdreheinrichtungen eingesetzt werden.

KREISSÄGEBLÄTTER

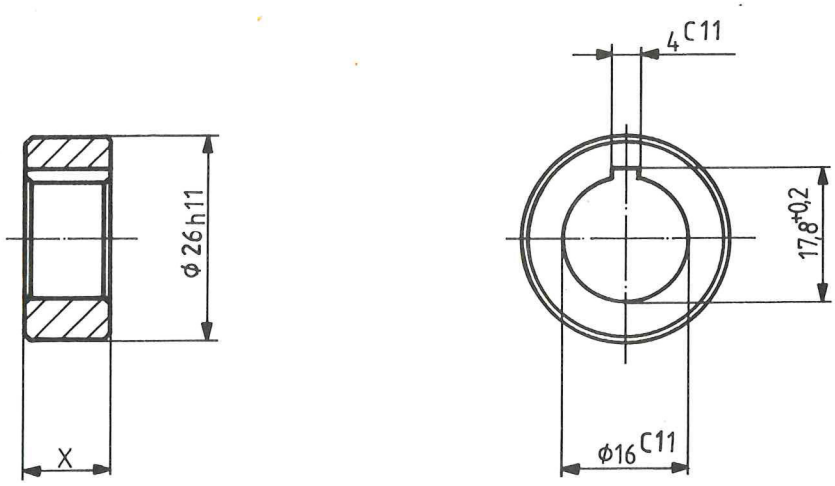
feinverzahnt DIN 1837



b js 11	Bestell-Nummer	b js 11	Bestell-Nummer
0,3	992 321	1,3	991 963
0,4	992 323	1,5	991 149
0,5	991 141	1,6	991 150
0,6	991 142	1,8	991 153
0,7	991 143	2,0	991 154
0,8	991 144	2,5	991 155
1,0	991 147	3,0	991 911
1,2	991 148	4,0	991 156

ZWISCHENSCHEIBE

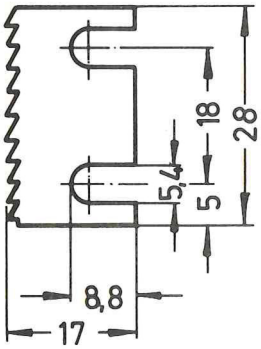
für den Einsatz von 2 Kreissägeblätter

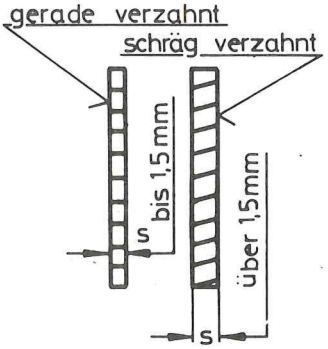


Maß "x" ist bei Bedarf vom Kunden anzugeben.

Es können auch Ringe für Fräsdorne DIN 2084, Blatt 1, verwendet werden.

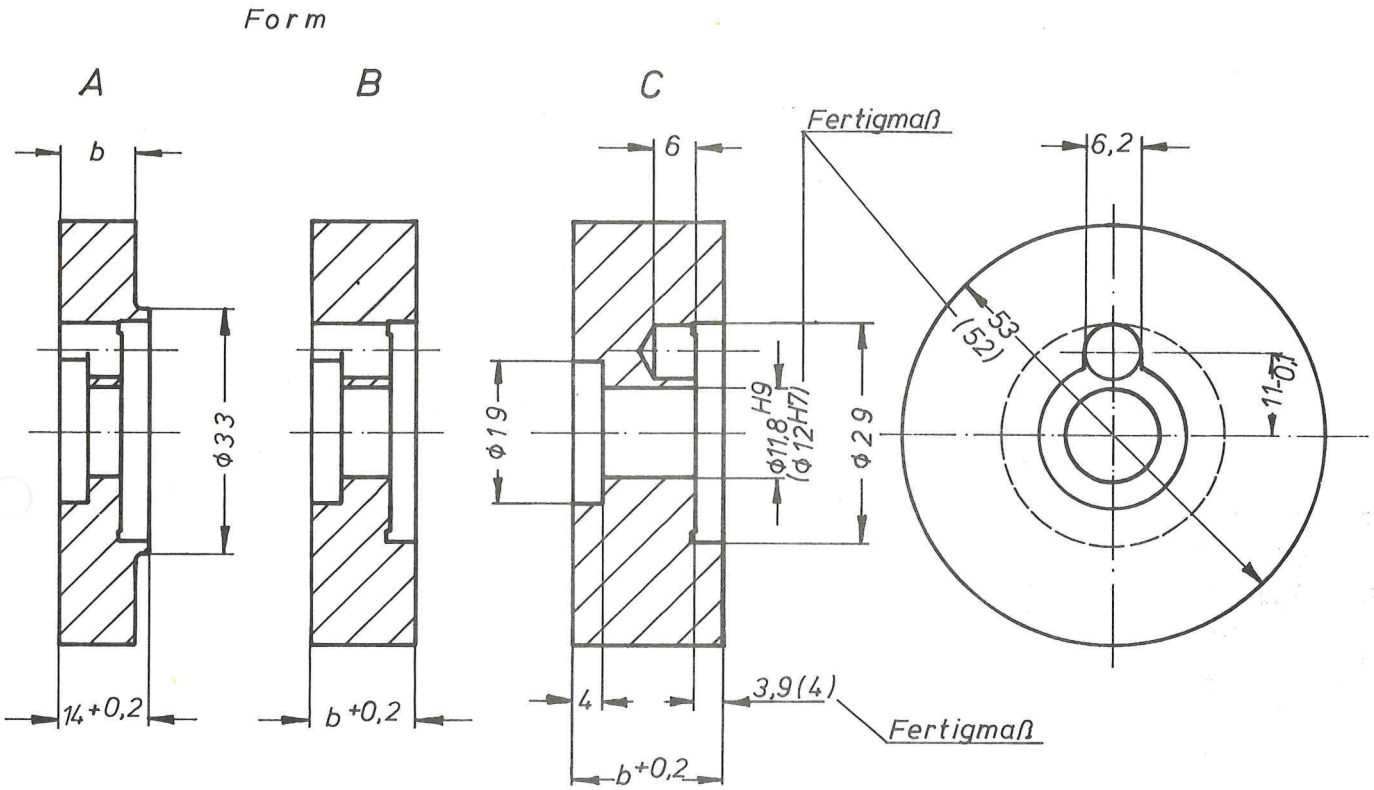
SÄGEBLÄTTER
für Gattersäge





Dicke s	Bestell-Nummer
0,5	223 020.2805
0,6	223 020.2806
0,8	223 020.2808
1,0	223 020.2810
1,2	223 020.2812
1,6	223 020.2816
2,0	223 020.2820

FORMDREHLINGE, rund



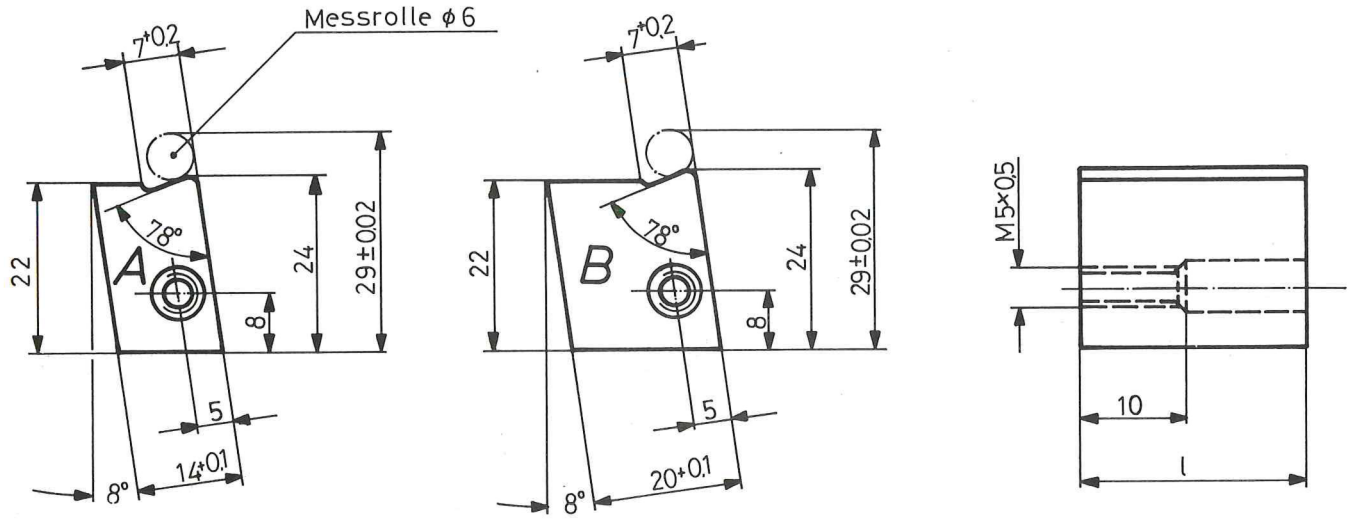
Form	Breite b	Bestell Nummer
A	10	313 576
	12	313 577
B	14	313 578
	16	313 579
	18	313 580
C	20	313 581
	22	313 582

Werkstoff: Schnellarbeitsstahl

Härtevorschrift siehe unter Härtevorschriften Seite

Flachformstahl-Rohling, hart
mit Gewinde für zweiteilige Ausführung

Ausführung A = 5 mm Formtiefe
Ausführung B = 11 mm Formtiefe



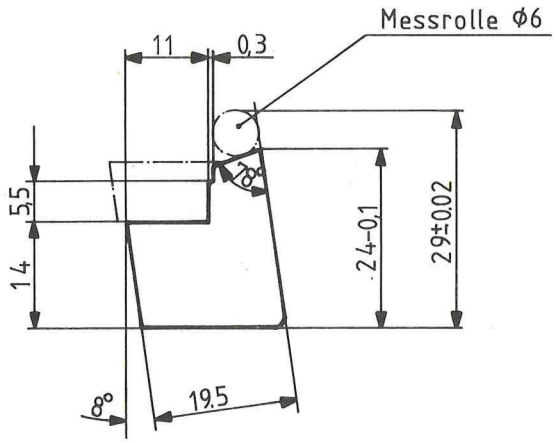
	Länge l					Formtiefe max.
	14	18	24	32	40	
Bestell Nummer Ausführung A	313 560	313 562	313 564	313 566	313 568	5
Bestell Nummer Ausführung B			313 570		313 571	11

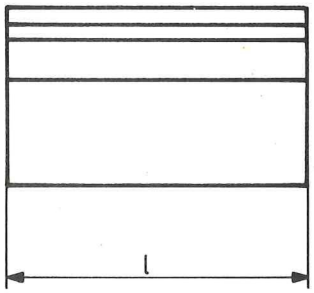
hierzu Gewindestifte M5 x 0,5 18 lang, Bestell Nummer 603 904
30 lang, Bestell Nummer 603 905
50 lang, Bestell Nummer 603 906

Werkstoff: HSS

Hartmetallträger für Flachformstahl

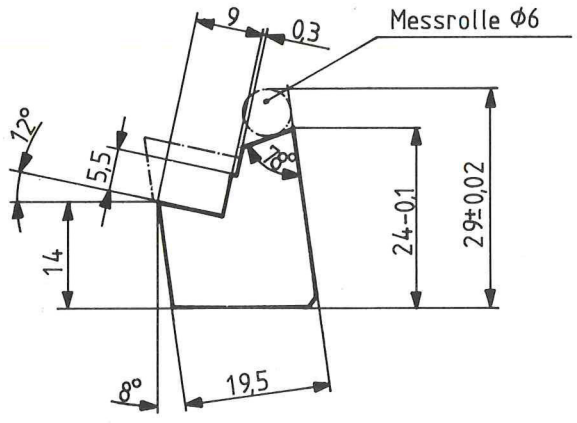
Spanwinkel 0°

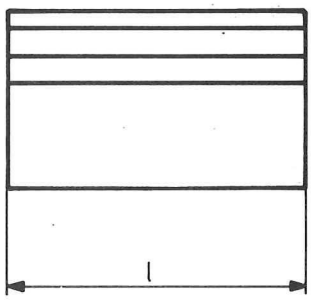




	Länge l		Formtiefe
	24	40	max.
Bestell Nummer	313 572	313 573	9

Spanwinkel 12°



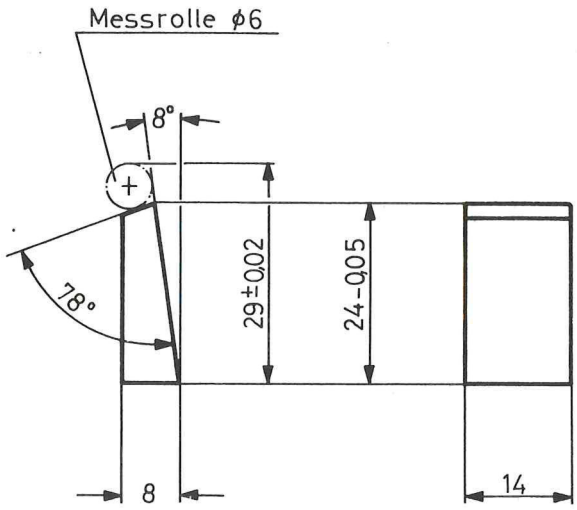


	Länge l		Formtiefe
	24	40	max.
Bestell Nummer	313 574	313 575	9

Schneidplatten aus HM siehe Seite 500.112

Stahlbeilage
Bestell-Nr. 315 174

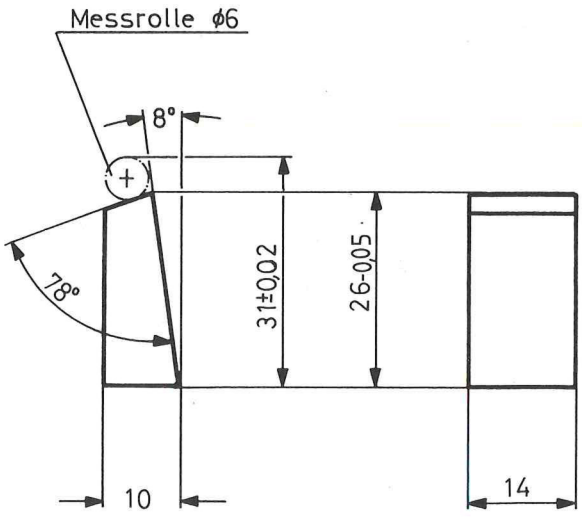
für Flachformstahlhalter
Typ TD 16/26
Qv und Qh 315 802



Stahlbeilage
Bestell-Nr. 315 257

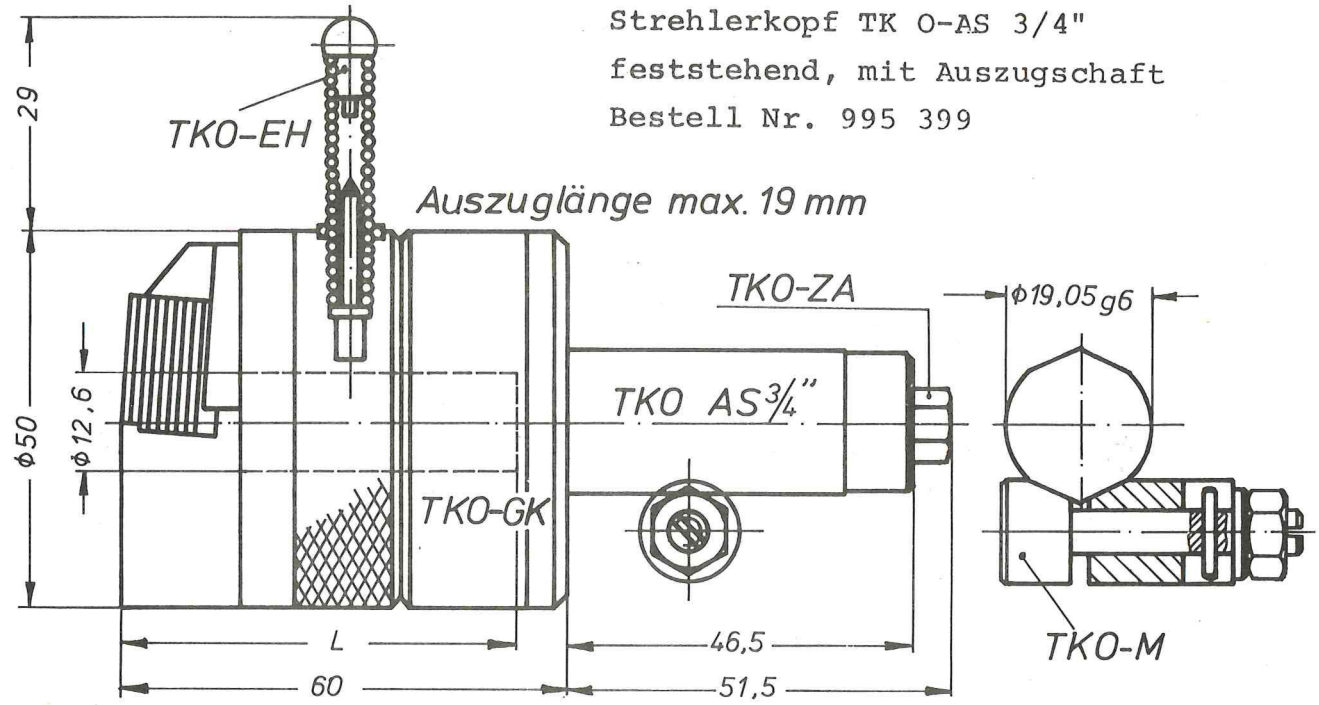
für Flachformstahlhalter
Typ TB 42/60
Qv und Qh 315 800

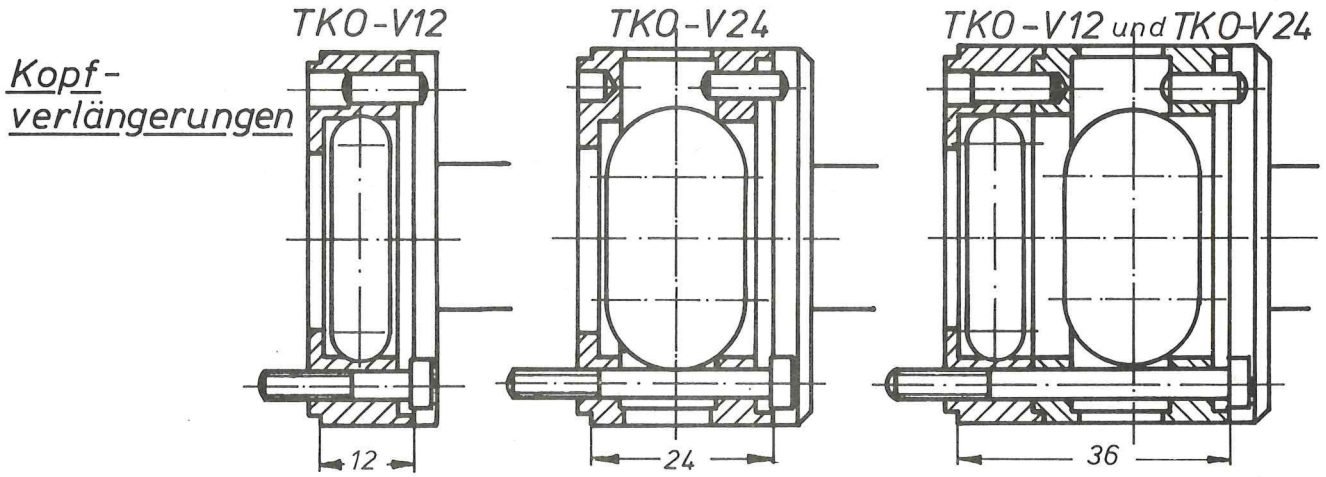
Typ TF 60/140
S1 und S2 315 801
S3 und S4 315 803



28.10.1976

Strehlerkopf TK O-AS 3/4"
feststehend, mit Auszugschaft
Bestell Nr. 995 399





Schneidbereiche:

Gewindeart / ø	Max. Gewindelänge L	
Metrische M1 bis M10	Normallänge des Kopfes	= 51
Metr. Fein 0,25 Stgg. bis M12 x 1,5	12 mm verlängert	= 63
Whithworth 1/16" bis 3/8"	24 mm verlängert	= 75
Whithworth Fein 80 Gang bis 7/16"x18 Gg.	36 mm verlängert	= 87

Strehlerbacken und Strehlerhalter müssen nach Gewindesteigung gesondert bestellt werden:

Strehlerbacken TK O-SB

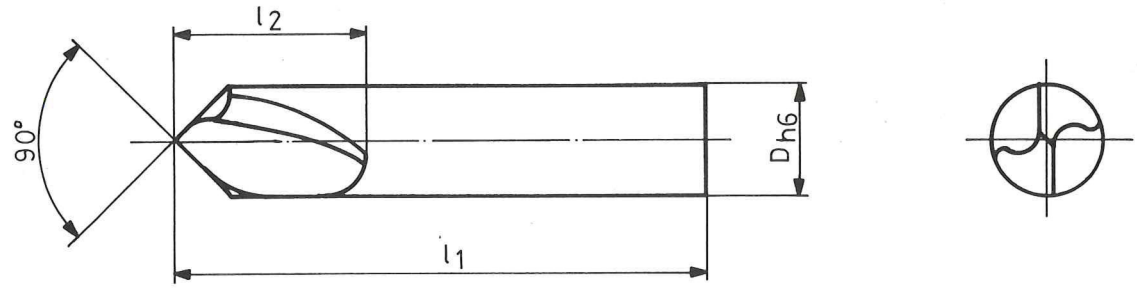
Steigung	Bestell-Nr.
0,25	995 400
0,3	995 401
0,35	995 402
0,4	995 403
0,45	995 404
0,5	995 405
0,6	995 406
0,7	995 407
0,8	995 408
1,0	995 409
1,25	995 410
1,5	995 411

Strehlerhalter TK O-SH

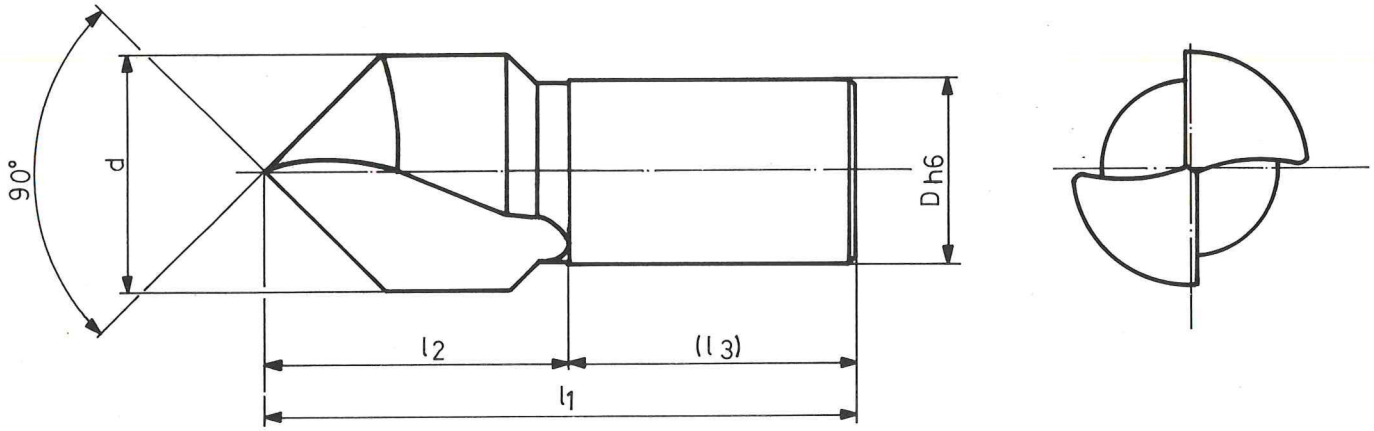
Bezeichnung	Steigung	Best.-Nr.
TK O-SH 4	1,5	995 412
TK O-SH 5	0,5 - 0,6 - 0,7 0,8 - 1,0 - 1,25	995 413
TK O-SH 6	0,4	995 414
TK O-SH 7	0,25 - 0,3 - 0,35	995 415

Achtung:
Bei Bestellung von Strehlerbacken ist der zu verarbeitende Werkstoff anzugeben!

Zentrierer, rechtsschneidend



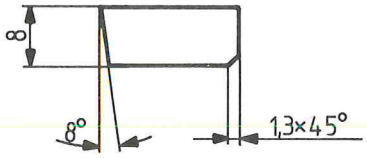
D	l_1	l_2	Bestell-Nummer
8	60	20	995 451
12	70	20	995 568
15	70	26	995 452
25	74	32	995 453

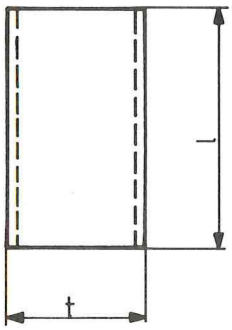


D	d	l_1	l_2	l_3	Bestell Nummer
25	32	78	40	38	995 454

Werkstoff: HSS

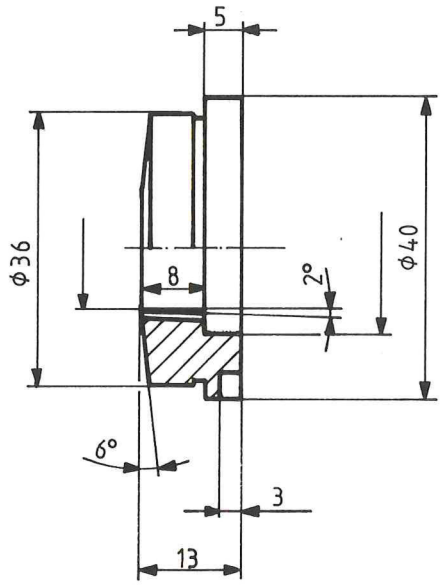
Schneidplatten aus Hartmetall
für Flachformstahlrohlinge

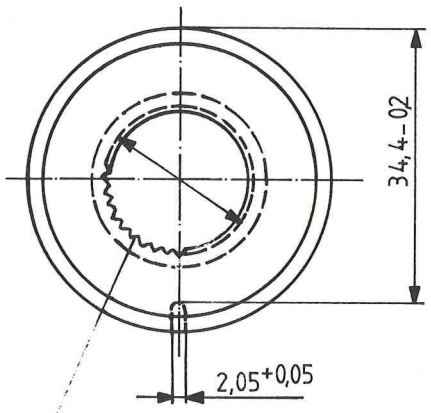




		Bestell-Nr.	
Nennlänge l	t	Hartmetallsorte P 20	K 10
14	12,5	995 456	995 457
20		995 458	-
24		995 459	995 460
32		995 461	995 462
40		995 463	-
48		995 464	-
20	18,5	995 465	995 466
32		995 467	995 468
48		995 469	

RÄUMMESSER
für Werkstück- Aussenprofile
max. Räum ϕ = 30 mm

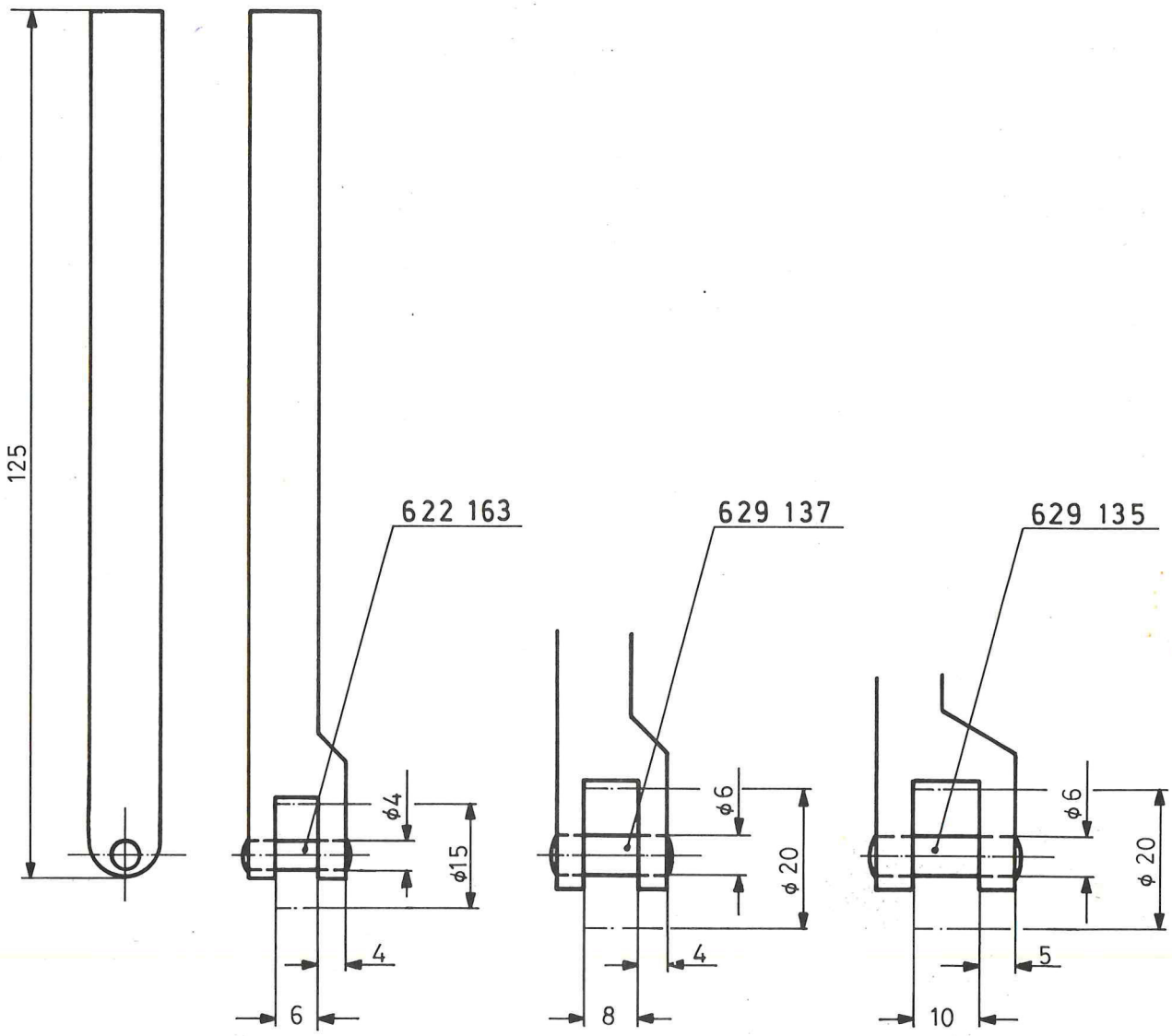




Schneidenprofil und Durchmesser
richtet sich nach dem Werkstück

Werkstoff: HSS
Ausführung: gehärtet auf mind. HRC 62

Rändelhalter, Schaft 10 x 10



Bestell Nr. für Rändelrad Ø 15 x 6 - 614 832
Ø 20 x 8 - 614 833
Ø 20 x10 - 614 834

Rändel- und Kordelräder siehe Seite TD - 500.101

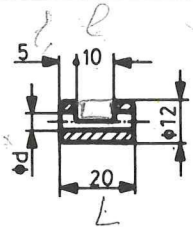
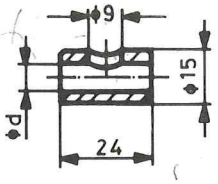
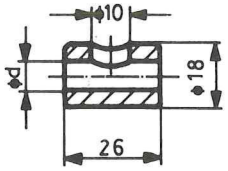
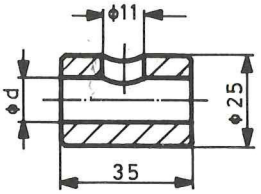
SPANNBUCHSEN, Aussen ⌀D=12-15-18 und 25

Die Werkzeughalter haben in der Regel eine größere Aufnahmebohrung als der Durchmesser des zu spannenden Werkzeugschaftes. Diese Durchmesserdifferenzen werden durch Spannbüchsen ausgeglichen.

Werden Büchsen mit Aufnahmebohrungen benötigt, deren Durchmesser in unten stehenden Tabellen nicht angegeben ist, so können aus den Spannbüchsen-Rohlingen diese hergestellt werden.

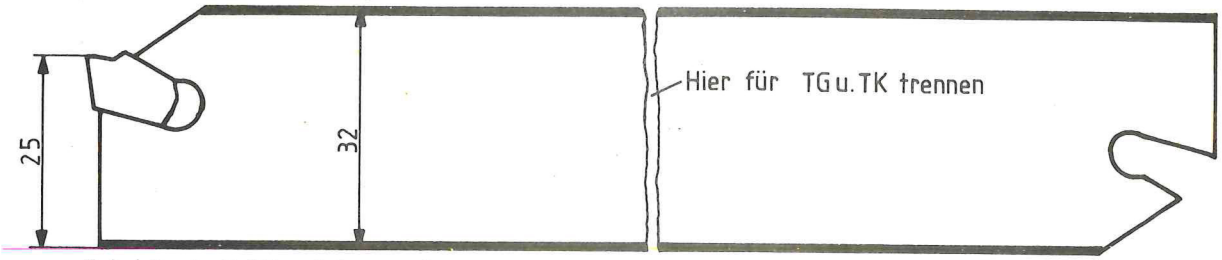
19,05

Bestell Nr.:

Aussen ⌀ h6 →	12	15	18	25
Spann ⌀ d H7				
2	313 750			
2,5	313 751			
3	313 752	629 244	628 546	
3,5	313 753			
4	313 754	629 243	628 547	
4,5	313 755			
5	313 756	629 242	628 545	
5,5	313 757			
6	313 758	629 241	627 028	629 232
6,3		629 240	627 027	629 231
6,5	313 759			
7	313 760	629 239	626 545	629 230
7,5	313 761			
8	313 762	629 238	627 029	629 229
9	313 763	629 237	626 546	629 228
10		629 236	627 030	629 227
11		629 235	628 286	629 226
12		629 234	626 547	629 225
13		629 233	628 548	629 224
14			627 025	629 223
15			628 549	629 222
16			627 026	629 221
17				629 220
18				629 219
19				629 218
20				629 217
21				629 216
22				629 215
Rohlinge	654 560	628 461	627 185	629 076

Abstechsystem ISCAR, größter Abstechϕ = 80

Klemmhalter (Träger)



Zubehör: je Größe 1 Auswerfer

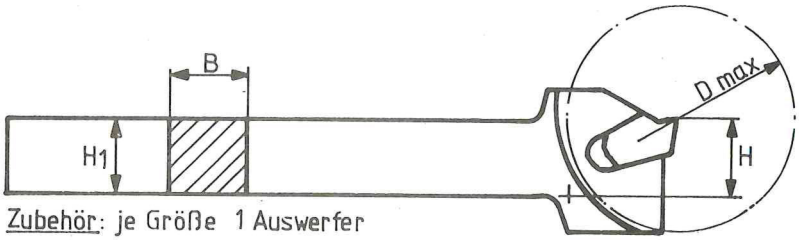
Achtung: für TG u. TK muß Klemmhalter in der Mitte geteilt werden.

Stech-breite	ISCAR-Bezeichnung	Bestell-Nr.	Masch. Type
3	SGIH 32-3	995 607	TK-TG
4	SGIH 32-4	995 608	TF u.
			TNA

Hierzu erforderlich für TG-TK: Abstechmeißelhalter 315 136
für TF: Abstechmeißelhalter 675 598

Stechhalter

Bei Werkstücken mit einer Bohrung können auch größere ϕ abgestochen werden.

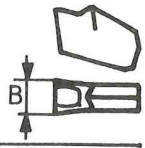


Zubehör: je Größe 1 Auswerfer

Stech-breite	D max	H=H1	B	ISCAR-Bezeichnung	Bestell-Nr.	Masch. Type
2	26	10	10	SGTHR 10-2	995 609	A15/25, TD
	30	12	10	SGTHR 12-2	995 610	TD-TB-TK-TG
	30	16	12	SGTHR 16-2	995 611	TB-TK-TG
3	30	16	12	SGTHR 16-3	995 612	u. TF

Hierzu erforderlich: dem Schaftquerschnitt entsprechende Meißelhalter für 10×10, 12×12 oder 16×16, Maschinentype beachten!

Hartmetall-Wechselplatten, Typ N (Neutral)



Stech-breite B	Sorte	ISCAR-Bezeichnung	Bestell-Nr.
2,2	P 25	IC 50M / P 25	995 613
	P 40	IC 54 / P 40	995 614
	K 10	IC 20 / K 10	995 615
3,0	P 25	IC 50M / P 25	995 616
	P 40	IC 54 / P 40	995 617
	K 10	IC 20 / K 10	995 618
4,0	P 25	IC 50M / P 25	995 619
	P 40	IC 54 / P 40	995 620

Andere Stechbreiten, HM-Qualitäten oder Stirn$\neq$ auf Anfrage.

Nachdruck - auch auszugsweise - nur mit
Einverständnis der Hermann Traub Maschinenfabrik

Reprint of any section or extract is subject
to our written consent.

Toute reproduction, meme partielle, n'est autorisée
qu'avec notre consentement.

La imprèsiôn de textos - aunque sea en extracto -
sólo con permiso de la Firma Hermann Traub Maschinen-
fabrik.

A reimpressão de textos - mesmo por extracto -
sòmente com licença da Firma Hermann Traub
Maschinenfabrik.

Ristampa - anche per estratto - solo con il consenso
della ditta Hermann Traub Maschinenfabrik.

Printed in Western Germany Imprimé en Allemagne

Hermann Traub Maschinenfabrik